

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"

" ____ " _____ 2025г.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
15.02.19 Сварочное производство

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 г.10 мес.

На базе основного общего образования

**Профиль получаемого
профессионального образования** технический

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.11.2023 г. № 907, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (29.12.2023 г. рег. №76769);
- Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 08 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 05 мая 2022 г. № 311);
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 12 августа 2022г.);
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Минтруда России от 03.12.2015 N 975н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист сварочного производства" (Зарегистрировано в Минюсте России 31.12.2015 N 40444);
- Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301, с изменениями от 10.01.2017г.);
- Приказ Минтруда России от 01.12.2015 N 916н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки" (Зарегистрировано в Минюсте России 31.02.2015 N 40426);

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5940 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 3810 часов, самостоятельная работа обучающихся – 122 часа.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 1440 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя разделы:

Общеобразовательный учебный цикл – 1476 часов;

Социально-гуманитарный цикл – 548 часа;

Общепрофессиональный цикл – 835 часов;

Профессиональный учебный цикл – 2721 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 87,5 %.

В рамках общепрофессиональной подготовки введены дополнительные дисциплины в объеме 844 часов, которые распределены на:

- введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.11 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 36 часов; ОП.12 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности» в объеме 36 часов; ОП.13 Современные технологии производства в объеме 36 часов; ОП.14 Основы робототехники в объеме 67 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в объеме 669 часов в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение шести профессиональных модулей.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочей профессии Выполнение работ по профессии 40.002 Сварщик дуговой сварки плавящимся

электродом в защитном газе, в рамках реализации ПМ.06 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочей профессии 40.109 Сварщик-оператор роботизированного комплекса.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ.02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий»,

- ПМ. 04 «Организация и планирование сварочного производства».

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль знаний проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- Экзамен по отдельной дисциплине;
- Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- Дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- Зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами один день.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

План учебного процесса по специальности 15.02.19 Сварочное производство

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение учебной нагрузки по семестрам										
						Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс		4 курс				
		З	ДЗ	Э			Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По практикам учебной и производственной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр		
								Теоретического обучения	ЛПЗ по МДК и дисциплинам	Курсовой проект (работа)				17	24	17	24	17	25	17	24		
1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
О.00	Общеобразовательный цикл	3	6	4	1476	0	1382	935	447		0	54	40	612	864	0	0	0	0	0	0		
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)				1476	0	1382	935	447		0	54	40	612	864	0	0	0	0	0	0		
ОУДБ.01	Русский язык			2	78		68	68				4	6	32	46								
ОУДБ.02	Литература		2		117		109	109				6	2	47	70								
ОУДБ.03	Иностранный язык		2		117		109	1	108			6	2	47	70								
ОУДБ.04	История		2		80		72	72				6	2	32	48								
ОУДУ.05	Математика			2	234		220	166	54			8	6	116	118								
ОУДБ.06	Физическая культура	1	2		118		114	5	109			2	2	48	70								
ОУДБ.07	Основы безопасности и защиты Родины		2		70		66	66				2	2	30	40								
ОУДУ.08	Информатика			2	156		142	82	60			8	6	68	88								
ОУДУ.09	Физика			2	230		216	176	40			8	6	80	150								
ОУДБ.10	Обществознание		2		104		98	98				4	2	40	64								
ОУДБ.11	Химия	2			64		63	47	16				1		64								
ОУДБ.12	Биология	1			36		35	29	6				1	36									
ОУДБ.13	География	1			36		34	16	18			0	2	36									
Индивидуальный (ые) проект (ы)					36		36	0	36					36									
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	3	4		548	0	506	160	346		0	18	18	0	0	108	170	96	100	54	20		
СГ.01	История России		4		80		74	74				4	2			40	40						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4,6	7		164		156		156			4	4			34	34	30	36	30			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		68		64	28	36			2	2				68						
СГ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	164		154		154			4	6			34	28	30	28	24	20		
СГ.05	Основы бережливого производства		6		36		32	32	0			2	2						36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	5			36	6	26	26	0			2	2					36					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	6	8	2	835	34	715	346	369	0	0	46	40	0	0	296	227	106	58	92	56		
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	8			40	6	30	10	20			2	2							20	20		
ОП.02	Охрана труда	5			36		32	18	14			2	2					36					
ОП.03	Экономика организации		5		36		32	16	16			2	2					36					
ОП.04	Менеджмент	6			36	4	28	24	4			2	2						36				
ОП.05	Инженерная графика	3	4		110	8	92	12	80			6	4			56	54						
ОП.06	Техническая механика			3,4	160	10	128	68	60			10	12			86	74						

ОП.07	Материаловедение		4		80	4	70	36	34			4	2			40	40				
ОП.08	Электротехника и электроника		6		56	2	48	18	30			4	2					34	22		
ОП.09	Метрология, стандартизация, сертификация		3		42		38	18	20			2	2			42					
ОП.10	Технологические процессы в машиностроении		4		64		60	40	20			2	2			32	32				
ОП.11	Автоматизация технологических процессов и производств		7		36		32	14	18			2	2							36	
ОП.12	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		7		36		32	14	18			2	2							36	
ОП.13	Современные технологии производства	8			36		32	12	20			2	2								36
ОП.14	Основы робототехники	4			67		61	46	15			4	2			40	27				
П.00	Профессиональный цикл		16	8	2721	88	1207	457	690	40	1296	76	54	0	0	208	467	410	742	466	428
ПМ.00	Профессиональные модули				2721	88	1207	457	690	40	1296	76	54	0	0	208	467	410	742	466	428
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций			8	709	22	365	135	230	0	288	18	16	0	0	0	211	288	210	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ		4	6	246	14	218	88	130			6	8				60	96	90		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций		5		163	8	147	47	100			6	2				43	120			
УП.01	Учебная практика		5		180						180						108	72			
ПП.01	Производственная практика		6		108						108								108		
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий			8	658	30	344	114	190	40	252	18	14	0	0	0	0	0	210	190	258
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций		8		216	20	188	68	100	20		6	2					86	56	74	
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов			8	178	10	156	46	90	20		6	6					52	62	64	
УП.02	Учебная практика		7		144						144							72	72		
ПП.02	Производственная практика		8		108						108										108
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ			7	296	10	124	54	70	0	144	12	6	0	0	0	0	0	152	144	0
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		6		140	10	124	54	70			6						80	60		
УП.03	Учебная практика		6		72						72							72			
ПП.03	Производственная практика		7		72						72								72		
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства			8	302	10	98	38	40		180	8	6	0	0	0	0	0	0	132	170
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке				110	10	98	38	40	20		2								60	50
УП.04	Учебная практика		7		72						72									72	
ПП.04	Производственная практика		8		108						108										108
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 40.002 Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе			4	464	10	186	86	100	0	252	10	6	0	0	208	256	0	0	0	0
МДК.05.01	Оборудование и технологический процесс дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе				200	10	186	86	100			4				100	100				
УП.05	Учебная практика		4		108						108					108					
ПП.05	Производственная практика		5		144						144						144				

ПМ.06	Выполнение работ по профессии 40.109 Сварщик-оператор роботизированного комплекса			6	292	6	90	30	60	0	180	10	6	0	0	0	0	122	170	0	0
МДК.06.01	Оборудование и технологический процесс сварщика-оператора роботизированного комплекса				100	6	90	30	60			4						50	50		
УП.06	Учебная практика		5		72						72							72			
ПП.06	Производственная практика		6		108						108								108		
ПДП.00	Преддипломная практика		8		144						144										144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				216																216
	Всего по учебным циклам	12	34	14	5940	122	3810	1898	1852	40	1440	194	152	612	864	612	864	612	900	612	864
	Количество часов в неделю													36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00
Промежуточная аттестация - 8 нед.						Всего		дисциплин и МДК				612	864	504	612	468	540	396	648		
Государственная итоговая аттестация - 6 нед.								учебной практики				0	0	108	108	144	144	144	0		
								производственной практики				0	0	0	144	0	216	72	216		
								преддипломной практики											144		
								государственная итоговая аттестация											216		
								экзаменов					4	1	2		2	1	4		
								дифф.зачетов					6	1	7	5	6	6	3		
								зачетов					2	1	1	2	2	2		2	

2

0,5

1,5

1,5

0,5

2

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	30	6	4		2		10	52
III курс	25,5	8	6		1,5		11	52
VI курс	18,5	4	6	4	2,5	6	2	43
Всего	113	18	16	4	8	6	34	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	наименование
	Кабинеты:
1	социально-гуманитарных дисциплин
2	общепрофессиональных дисциплин и МДК
3	самостоятельной и воспитательной работы
4	безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	технической механики
2	материаловедения
3	электротехники и электроники
4	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Календарный график учебного процесса

курс	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь					февраль					март					апрель					май					июнь					июль					август				
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24								
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	19	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52								
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К						
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	П	П	П	П	С	А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К						
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	А	Д	Д	Д	Д	И	И	И	И	З	З																

Условные обозначения:



теоретическое обучение



учебная практика



производственная практика



преддипломная практика



учебные сборы



промежуточная аттестация



подготовка выпускной квалификационной работы



защита выпускной квалификационной работы



каникулы