УТВЕРЖДАЮ Директор ГБПОУ "Курганский промышленный техникум"

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок 2 г.10 мес.

обучения:

На базе основного общего образования

Профиль получаемого технический **профессионального образования**

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 27.02.07 Управлением качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 апреля 2022 г. № 234, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (23.05.2022 г. рег. № 68546);
- Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 08 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 05 мая 2022 г. № 311);
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 12 августа 2022г.);
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- □Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Минтруда России от 21.03.2017 N 292н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по техническому контролю качества продукции" (Зарегистрировано в Минюсте России 06.04.2017 N 46271);

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.1.4 ФГОС СПО.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 4428 часов, из них обязательные аудиторные занятия — 3162 часов, самостоятельная учебная работа —128 час.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 540 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя пять разделов:

□Общеобразовательный цикл – 1476 часов;

□Социально-гуманитарный цикл – 444 часа;

□Общепрофессиональный цикл – 1230 часов;

□Профессиональный цикл – 918 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 59,5%.

В рамках общепрофессиональной подготовки введены дополнительные дисциплины в объёме 828 часов, которые распределены на:

- введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.05 Инженерная графика в объеме 110 часов; ОП.06 Менеджмент в объеме 36 часов; ОП.07 Средства и методы измерения в объеме 88 часов; ОП.08 Экономика организации в объеме 90 часов; ОП.09 Менеджмент качества в объеме 84 часов; ОП.10 Правовое обеспечение профессиональной деятельности в объеме 34 часов; ОП.11 Технологическое оборудование в объеме 100 часов; ОП.12 Охрана труда в объеме 36 часов; ОП.13 Электротехнические измерения в объеме 70 часов; ОП.14 Логистика в объеме 40 часов; ОП.15 Основы робототехники в объеме 39 часов; ОП.16 Технология отрасли в объеме 54 часа; ОП.17 Патентоведение в объеме 36 часов.
- увеличены часы на Практики в объеме 108 часов.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 13063 Контролер станочных и

слесарных работ.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ОП.08 Экономика организации;
- ПМ 01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса;
- ПМ.03 Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом в общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах в работе обучающихся во взаимодействии с преподавателем выделяются консультации в объёме 190 часов. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- Экзамен по отдельной дисциплине;
- •акзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- •Дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- •зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки по дифференцированному зачёту и экзамену оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю оценивается – «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами один день.

На проведение промежуточной аттестации отводится 1,5 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 6 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалистов среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

	План учебного процесса по	специ	альнос	ти 27.	.U2.U/ Y	правление	качество	м продукці	іи, процесс	ов и у	слуг (по	отрас.	іям) (3
					_		Уче	ебная нагруз	ка обучаюц	цихся (час.)			Pac	предел	-	ебной н страм	агрузки	по	
			Формы		/3КИ									1 к	урс		урс	3 к	ypc	1
	Наименование циклов, дисциплин,	пром	иежуточ тестаци	ной	льной нагрузки	Самостоят	н	агрузка во в	заимодейст	вии с п	реподава	телем		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
Индекс	профессиональных модулей, МДК, практик				азовате.	ельная учебная		По учебны	м дисципли МДК	нам и	кам и енной	пии	чная							123
		3	дз	Э	Объем образовательной	работа	Всего занятий	Теоретичес кого обучения	ЛПЗ по МДК и дисципли нам	троект (работа)	По практикам учебной и производственной	Консультации	Промежуточная аттестация	17	24	17	24	17	24	0
1	2		3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
O.00	Общеобразовательный цикл	3	6	4	1476	0	1382	935	447	0	0	54	40	612	864	0	0	0	0	1476
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)				1476	0	1382	935	447		0	54	40	612	864	0	0	0	0	1476
ОУДБ.01	Русский язык			2	78		68	68				4	6	32	46				L	78
ОУДБ.02	Литература		2	ļ	117		109	109				6	2	47	70					117
ОУДБ.03	Иностранный язык		2		117		109	1	108			6	2	47	70				L	117
ОУДБ.04	История		2		80		72	72				6	2	32	48					80
ОУДУ.05	Математика			2	234		220	166	54			8	6	116	118				L	234
ОУДБ.06	Физическая культура	1	2		118		114	5	109			2	2	48	70				<u> </u>	118
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		70		66	66				2	2	30	40				L	70
ОУДУ.08	Информатика			2	156		142	82	60			8	6	68	88				<u> </u>	156
ОУДУ.09	Физика			2	230		216	176	40			8	6	80	150				L	230
ОУДБ.10	Обществознание		2		104		98	98				4	2	40	64				<u> </u>	104
ОУДБ.11	Химия	2			64		63	47	16				1		64				L	64
ОУДБ.12	Биология	1			36		35	29	6			0	1	36					<u> </u>	36
ОУДБ.13	География	I			36		34	16	18			0	2	36						36
	ьный (ые) проект (ы)				36		36	0	36						36					36
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	1	4		444	28	372	144	228		0	26	18	0	0	90	174	86	94	444
СГ.01	История России		4	<u> </u>	80	8	66	66				4	2			40	40		<u> </u>	80
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4	6		102	6	84	0	84			8	4			24	28	24	26	102
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		68	8	56	20	36			2	2				68			68
СГ.04	Физическая культура	3,4,5		6	122		108	0	108			8	6			26	38	26	32	122
СГ.05	Основы бережливого производства		6	<u> </u>	36		32	32	0			2	2						36	36
СГ.06	Основы финансовой грамотности			11	36	6	26	26	0			2	2					36		36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1	6	11	1230	60	1018	556	442	20	0	66	86	0	0	360	290	346	234	1230
ОП.01	Электротехника		3		40		36	20	16	1		2	2			40			<u> </u>	40
	Метрология и стандартизация		3	4	130	4	114	64	50			6	6			64	66		<u> </u>	130
ОП.03	Техническая механика			3,4	159	4	133	93	40	<u> </u>		10	12			79	80		<u> </u>	159
ОП.04	Материаловедение		<u> </u>	4	84	6	66	42	24	1		6	6			42	42		<u> </u>	84
ОП.05	Инженерная графика		4	-	110	12	90	20	70	-		6	2			54	56		2.5	110
ОП.06					36	4	28	24	4	-		2	2			10	4.5		36	36
ОП.07			_	4	88	12	66	36	30	20		4	6			42	46	E 4	20	88
ОП.08	Экономика организации Менеджмент качества		5	6	90 84	8	70	20 44	30 24	20		6	6					54 42	36 42	90
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной			0	04	0	68	44	24									42	42	84
ОП.10	деятельности		5		34	2	28	14	14			2	2					34		34

Технологическое оборудование		5	6	100		86	56	30			6	8					50	50
**												2						30
			6									6						34
Логистика			5	40				10				6					40	
Технология контроля сварочных соединений	3			39		35	3	32			2	2			39			
Технология отрасли			5	54		46	26	20			2	6					54	
Патентоведение				36		28	18	10			2	6						36
Профессиональный цикл		10	6	918	40	392	166	186	40	396	42	48	0	0	162	400	180	176
Профессиональные модули				918	40	392	166	186	40	396	42	48	0	0	162	400	180	176
Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса			4	216	10	76	36	20	20	108	10	12	0	0	0	216	0	0
Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса			4	96	10	76	36	20	20		4	6				96		
*		4		36						36						36		
Производственная практика		4		72		1				72						72		
Подготовка, оформление и учет технической документации			6	168	10	64	30	34	0	72	10	12	0	0	0	0	90	78
Порядок работы с технической документанией		5		84	10	64	30	34			4	6					54	30
		5				1	- 50	<u> </u>		36	l ·							
•		6				†											50	36
Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям			6	188	10	82	30	32	20	72	12	12	0	0	0	0	90	98
Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям		5		104	10	82	30	32	20		6	6					54	50
Учебная практика		5		36			0			36							36	
Производственная практика		6		36			0			36								36
Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ			4	346	10	170	70	100		144	10	12	0	0	162	184	0	0
Технология станочных и слесарных работ			3	190	10	170	70	100			4	6			90	100		
Учебная практика		3		72						72					72			
Производственная практика		4		72						72						72		
Преддипломная практика		6		144						144								144
Государственная итоговая аттестация				216														216
Всего по учебным циклам	5	27	21	4428	128	3164	1801	1303	60	540	188	192	612	864	612	864	612	864
Количество часов в неделю													36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00
75 907		l	l			<u> </u>	WHOTE	и МПИ					(12	064	5.40	CO 4	5.40	422
						-												432
ам итоговая аттестация - 6 нед.						-			Territory.				_					72
						-	-	*					U	U	U	144	U	144
						J	преддипло	мная практи	тка									144
						Всего			200									216
						Всего		енная итого	вая атт	естация				4	2	7	2	216
						Bcero	государств экзаменов дифф.зачет		вая атт	естация				4 6	2 3	7 6	2 7	216
C C C C C C C C C C	Охрана труда Олектротехнические измерения Логистика Технология контроля сварочных соединений Технология отрасли Патентоведение Профессиональный цикл Профессиональные модули Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса Учебная практика Производственная практика Подготовка, оформление и учет технической документацией Учебная практика Порядок работы с технической документацией Учебная практика Производственная практика Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Учебная практика Производственная практика Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ Технология станочных и слесарных работ Технология станочных и слесарных работ Учебная практика Производственная практика	Охрана труда Олектротехнические измерения Логистика Технология контроля сварочных соединений Технология ограсли Патентоведение Ирофессиональные модули Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса Учебная практика Производственная практика Полготовка, оформление и учет технической документацией Учебная практика Производственная практика Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Оучебная практика Производственная практика Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ Технология станочных и слесарных работ Учебная практика Производственная практика Производственная практика Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ Оучебная практика Производственная практика Производственная практика Производственная практика Производственная практика Преддипломная практика Преддипломная практика Государственная итоговая аттестация Всего по учебным циклам Количество часов в неделю	Охрана труда Электротехнические измерения Логистика Технология контроля сварочных соединений Технология отрасли Патентоведение Профессиональный цикл Профессиональные модули Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса Учебная практика 4 Производственная практика 4 Подготовка, оформление и учет технической документации Порядок работы с технической документацией Учебная практика Броизводственная практика 6 Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям Учебная практика Быполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ Технология станочных и практика Броизводственная практика 4 Преддипломная практика 5 Соударственная практика 6 Количество часов в неделю я аттестация - 7,5 нед.	Охрана труда 6 Электротехнические измерения 6 Логистика 5 Технология контроля сварочных соединений 3 Технология отрасли 5 Патентоведение 10 Профессиональный цикл 10 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса 4 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии 4 продукции на каждой стадии 4 производственного процесса 4 Учебная практика 4 Поритовка, оформление и учет технической документацией 5 Учебная практика 5 Производственная практика 6 Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям 6 Анализ и систематизация результатов контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям 5 Ироизводственная практика 5 Производственная практика 6 Выполнение работ по профессии 13063 4 Контролер станочных и слесарных работ 3 Технология станочных и слесарных работ<	Охрана труда 36 Электротехнические измерения 6 70 Логистика 5 40 Технология контроля сварочных соединений 3 39 Технология контроля сварочных соединений 3 59 Патентоведение 36 36 Профессиональный цикл 10 6 918 Профессиональные модули 918 4 216 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса 4 216 Порядок проведения офетки качества продукции на каждой стадии производственная практика 4 96 Инодготовка, оформление и учет технической документацией 4 72 Нодготовка, оформление и учет технической документацией 5 84 Учебная практика 5 36 Производственная практика 5 36 Иорозводственная практика 5 36 Производственная практика 5 36 Производственная практика 5 36 Контроля качества сырья и продукции, разработка предложений по корректирующим действиям 5 36	Охрана труда 36 Электротехнические измерения 6 70 Логистика 5 40 Техипология контроля сварочных соединений 3 39 Технология ограсли 5 54 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 70 1 1 6 1 1 1 6 1 3 39 1 1 6 18 1 1 6 18 4 10 1 1 4 1 1 1 4 10 1 1 1 1 4 10 1	Охрана труда 36 32 Электротехнические измерения 6 70 60 Олектрика 5 40 32 Технология контроля сварочных соединений 3 39 35 Технология отрасли 5 54 46 Патентоведение 36 28 Ирофессиональный пикл 10 6 918 40 392 Профессиональный пикл 10 6 918 40 392 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса 4 216 10 76 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса 4 216 10 76 Иорядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса 4 36 10 76 Иорядок практика 4 36 10 76 10 76 Иорядок работы с технической документацией 5 84 10 64 Ичебная практика 5 36 36 36 <tr< td=""><td>Охрана труда 36 32 18 Электротехнические измерения 6 70 60 36 Ологистика 5 40 32 22 Технология контроля сварочных соединений 3 39 35 3 Технология отрасли 5 54 46 26 Патентоведение 36 28 18 Профессиональный цикл 10 6 918 40 392 166 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 4 216 10 76 36 10 76 36 Продокций и качества прастика 4 216 10 76 36 10 10 76 36 10</td><td>Охрана труда 36</td><td>Охрана труда 36</td><td>Охрана труда Окрана труда О</td><td>Окраива трудая Оправия соединений Оправительного выправителя Оправия варанных соединений Оправительного выправителя Оправия соединений Оправительного выправителя Оправительного процесса Оправительн</td><td>Окравая практика Окравая пра</td><td>Окрава пругая Окрава принима какасой грания Окрава продукции на какасой грания на какасой грания Окрава продукции на какасой грания Окрава продукции на какасой грания на какасой гра</td><td>Окрава пругия </td><td>Домана пруза Ожрана пруза Ожрана пруза Ожрана приза Ожрана проженения и мерения Ожрана практива Ожран</td><td>Ожрана прузая ———————————————————————————————————</td><td> Deputing page </td></tr<>	Охрана труда 36 32 18 Электротехнические измерения 6 70 60 36 Ологистика 5 40 32 22 Технология контроля сварочных соединений 3 39 35 3 Технология отрасли 5 54 46 26 Патентоведение 36 28 18 Профессиональный цикл 10 6 918 40 392 166 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 918 40 392 166 10 76 36 Профессиональные модули 4 216 10 76 36 10 76 36 Продокций и качества прастика 4 216 10 76 36 10 10 76 36 10	Охрана труда 36	Охрана труда 36	Охрана труда Окрана труда О	Окраива трудая Оправия соединений Оправительного выправителя Оправия варанных соединений Оправительного выправителя Оправия соединений Оправительного выправителя Оправительного процесса Оправительн	Окравая практика Окравая пра	Окрава пругая Окрава принима какасой грания Окрава продукции на какасой грания на какасой грания Окрава продукции на какасой грания Окрава продукции на какасой грания на какасой гра	Окрава пругия	Домана пруза Ожрана пруза Ожрана пруза Ожрана приза Ожрана проженения и мерения Ожрана практива Ожран	Ожрана прузая ———————————————————————————————————	Deputing page

1,5 1 2 1 2 7,5

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

	Обучение по	Учебная	Производстве	нная практика	Проможитомую	Государственная		
Курсы	дисциплинам и междисциплинар ным курсам		по профилю специальности	преддипломная	Промежуточная аттестация		Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
І курс	39,5				1,5		11	52
II курс	31	3	4		3		11	52
III курс	22	2	4	4	3	6	2	43
Всего	92,5	5	8	4	7,5	6	24	147

Календарный график учебного процесса

	C	ен	тяб	рь		(ЖТ	ябр	Ь			ноя	ібрі	Ь	декабрь						январь				фе	февраль			март					апрель				май				июнь					июль				a	вгу	ст
od	1	8	8 1	5 2	2 2	.9	6	13	20	27	3	10	17	24	. 1		8 1	.5	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17 2
КУ	7	14	4 2	1 2	8	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	1	4 2	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	19	17	24	31	7 1	.4	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23
	1	2	3	4		,)	/	8	6	10	11	12	13	14	15	16	11	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	S	36	37	30	39 40	41	17	7	43	44	45	46	47	48	49	50	51
1	T	T	T	Γ	1		Γ	Γ	T	T	T	T	T	T	T	T	П	Γ ′	T	К	К	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	Γ	T	T	Γ	ГΙ	Γ	T/	Ά.	A	К	К	К	К	К	К	КП	К
2	T	T	T	Γ	1		Γ	Γ	T	T	T	T	T	T	T	У	7	7	A	К	К	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	Γ	У	П	П	ΙΙ	I		Α.	A	К	К	К	К	К	К	КП	К
3	T	T	T	Γ	7		Γ	Γ	T	T	T	T	T	T	T	У	7	7	A	К	К	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	П	П	A	A	Д	Д,	Д	Д	И	I	I	1 1	1	И								

Условные обозначения:

Т теоретическое обучение

У учебная практика

производственная практика

Д преддипломная практика

С учебные сборы

А промежуточная аттестация

И подготовка выпускной квалификационной работы

защита выпускной квалификационной работы

К каникулы

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	математики
3	иностранного языка
4	технического регулирования и метрологии
5	управления качеством
6	материаловедения
7	инженерной графики
8	технической механики
9	информационных технологий
10	безопасности жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	технических и метрологических измерений
2	контроля и испытаний продукции
3	монтажа, наладки и регулировки технических средств измерений
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал