

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

22.02.08 Metallургическое производство (по видам производства)

Квалификация:	техник
Форма обучения:	очная
Нормативный срок обучения:	3 г.10 мес. основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования	технический

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам) производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.09.2023г. № 718, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (30.10.2023 г. рег. № 75781);
- Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 08 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 05 мая 2022 г. № 311);
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 12 августа 2022г.);
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Минтруда России от 15.02.2017 N 191н "Об утверждении профессионального стандарта " Литейщик цветных металлов и сплавов " (Зарегистрировано в Минюсте России 16.03.2017 N 45985);
- Приказ Минтруда России от 15.02.2017 N 189н "Об утверждении профессионального стандарта " Модельщик по металлическим моделям" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.03.2017 N 45964);
- Приказ Минтруда России от 29.06.2021 N 436н "Об утверждении профессионального стандарта "Термист" (Зарегистрировано в Минюсте России 28.07.2021 N 64400).

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5940 часа, из них обязательные аудиторные занятия – 3876 часа, самостоятельная работа обучающихся – 144 часа.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 1296 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя разделы:

☒Общеобразовательный учебный цикл – 1476 часов;

☒Социально-гуманитарный цикл – 492 часа;

☒Общепрофессиональный цикл – 1172 часов;

☒Профессиональный учебный цикл – 2440 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 53,6 %.

В рамках общепрофессиональной подготовки введены дополнительные дисциплины в объеме 1560 часов, которые распределены на:

- введение общепрофессиональных дисциплин: ОП.09 Инженерная графика в объеме 110 часов; ОП.06 Технология металлов в объеме 90 часов; ОП.07 Электротехника и электроника в объеме 56 часов; ОП.08 Метрология, стандартизация, сертификация в объеме 42 часов; ОП.09 Техническая механика в объеме 159 часов; ОП.10 Химические и физикохимические методы анализа в объеме 112 часов; ОП.11 Основы экономики организации в объеме 42 часов; ОП.12 Оборудование литейных цехов в объеме 54 часов; ОП.13 Машиностроительное производство в объеме 64 часов; ОП.14 Автоматизация технологических процессов и производств в объеме 36 часов; ОП.15 Современные технологии производства в объеме 36 часов; ОП.16 Основы бережливого производства в объеме 48 часов; ОП.17 Основы робототехники в объеме 67 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в объеме 644 часов в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

В рамках реализации ПМ.03 Выполнение работ по профессии 40164 Термист.

В рамках реализации ПМ.04 Выполнение работ по профессии 13392 Литейщик металлов и сплавов.

В рамках реализации ПМ.05 Выполнение работ по профессии 14495 Модельщик по металлическим моделям.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ.01 Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания;

- ПМ.02 Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом в общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах в работе обучающихся во взаимодействии с преподавателем выделяются консультации в объеме 220 часов. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные). Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- Экзамен по отдельной дисциплине;
- Экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- Дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- Зачёт по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами один день.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 6 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

План учебного процесса по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по семестрам								
		З	ДЗ	Э		Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем								1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
							Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК			По практикам учебной и производственной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
								Теоретического обучения	ЛПЗ по МДК и дисциплинам	Курсовой проект (работа)				17	24	17	24	17	25	17	24	
1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
О.00	Общеобразовательный цикл	3	6	4	1476	0	1382	935	447		0	54	40	612	864	0	0	0	0	0	0	
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)				1476	0	1382	935	447		0	54	40	612	864	0	0	0	0	0	0	1476
ОУДБ.01	Русский язык			2	78		68	68				4	6	32	46							
ОУДБ.02	Литература		2		117		109	109				6	2	47	70							
ОУДБ.03	Иностранный язык		2		117		109	1	108			6	2	47	70							
ОУДБ.04	История		2		80		72	72				6	2	32	48							
ОУДУ.05	Математика			2	234		220	166	54			8	6	116	118							
ОУДБ.06	Физическая культура	1	2		118		114	5	109			2	2	48	70							
ОУДБ.07	Основы безопасности и защиты Родины		2		70		66	66				2	2	30	40							
ОУДУ.08	Информатика			2	156		142	82	60			8	6	68	88							
ОУДУ.09	Физика			2	230		216	176	40			8	6	80	150							
ОУДБ.10	Обществознание		2		104		98	98				4	2	40	64							
ОУДБ.11	Химия	2			64		63	47	16				1		64							
ОУДБ.12	Биология	1			36		35	29	6				1	36								
ОУДБ.13	География	1			36		34	16	18			0	2	36								
Индивидуальный (ые) проект (ы)					36		36	0	36						36							
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	3	3		492	0	462	98	364		0	14	16	0	0	112	136	90	64	62	28	
СГ.01	История России		3		48		44	44				2	2			48						
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4,6	7		152		144		144			4	4			30	34	24	36	28		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		72		68	32	36			2	2				72					
СГ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	184		174		174			4	6			34	30	30	28	34	28	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	5			36		32	22	10			2	2					36				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5	9	7	1172	50	990	503	487	0	0	62	70	0	0	316	402	178	164	92	20	
ОП.01	Основы металлургического производства			4	72	4	58	28	30			4	6			39	33					
ОП.02	Материаловедение		4		72	4	62	28	34			4	2			40	32					
ОП.03	Теплотехника			4	72	4	58	28	30			4	6			40	32					
ОП.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	8			40	6	30	10	20			2	2							20	20	
ОП.05	Инженерная графика	3	4		110	8	92	12	80			6	4			54	56					
ОП.06	Технология металлов		5	6	90	4	74	44	30			4	8					50	40			
ОП.07	Электротехника и электроника		6		56	2	48	18	30			4	2					28	28			

1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ОП.08	Метрология, стандартизация, сертификация		3		42		38	18	20			2	2			42						
ОП.09	Техническая механика			3,4	159	10	127	67	60			10	12			74	85					
ОП.10	Химические и физикохимические методы анализа	4		5	112	8	90	50	40			6	8				60	52				
ОП.11	Основы экономики организации		6		42		38	18	20			2	2						42			
ОП.12	Оборудование литейных цехов			6	54		46	26	20			2	6						54			
ОП.13	Машиностроительное производство		4		64		60	40	20			2	2				64					
ОП.14	Автоматизация технологических процессов и производств		7		36		32	14	18			2	2								36	
ОП.15	Современные технологии производства	7			36		32	12	20			2	2								36	
ОП.16	Основы бережливого производства		5		48		44	44				2	2					48				
ОП.17	Основы робототехники	4			67		61	46	15			4	2			27	40					
П.00	Профессиональный цикл	4	13	8	2440	94	1042	462	540	50	1152	90	62	0	0	184	326	344	672	458	456	
ПМ.00	Профессиональные модули				2440	94	1042	462	540	50	1152	90	62	0	0	184	326	344	672	458	456	
ПМ.01	Организация работы коллектива исполнителей и обеспечение безопасности труда при выполнении производственного задания			8	312	20	218	108	90	20	36	20	18	0	0	0	0	38	92	84	98	
МДК.01.01	Экономика и управление организацией			8	96	10	74	14	40	20		6	6							46	50	
МДК.01.02	Менеджмент		6		56	4	48	28	20			2	2						56			
МДК.01.03	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7			38	2	32	22	10			2	2							38		
МДК.01.04	Охрана труда	6			74	4	64	44	20			4	2					38	36			
ПП.01	Производственная практика		8		36					36												36
ПМ.02	Подготовка и ведение технологического процесса в литейном производстве черных и цветных металлов			8	1180	52	558	238	300	30	504	40	26	0	0	0	110	210	364	270	226	
МДК.02.01	Выбор исходных материалов для производства отливок		4		120	8	104	74	30			6	2				74	46				
МДК.02.02	Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок			6	150	10	128	38	80	10		6	6					50	48	26	26	
МДК.02.03	Анализ свойств и структуры материала	6			74	4	64	34	30			4	2					34	40			
МДК.02.04	Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок		7		124	10	106	46	60	10		6	2					44	60	20		
МДК.02.05	Расчеты основных технико-экономических показателей производства отливок	7			40	2	34	14	20			2	2							40		
МДК.02.06	Оформление конструкторской и технологической документации				36	4	28	8	10	10		4								36		
МДК.02.07	Основы входного контроля				60	6	52	12	40			2								20	40	
МДК.02.08	Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов			8	60	8	42	12	30			4	6							20	40	
УП.02	Учебная практика		6		144						144						36	36	72			
ПП.02	Производственная практика		6,8		360						360								144	108	108	

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	31	5	4		2		10	52
III курс	27	5	7		2		11	52
VI курс	18	2	9	4	2	6	2	43
Всего	115	12	20	4	8	6	34	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	наименование
Кабинеты:	
1	Гуманитарный и социально-экономических дисциплин
2	Математики
3	Иностранного языка в профессиональной деятельности
4	Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
5	Инженерной графики
6	Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности
7	Теплотехники
8	Основ металлургического производства
9	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
Лаборатории:	
1	Электротехники и электроники
2	Физической химии
3	Химических и физико-химических методов анализа
4	Электрооборудования металлургических цехов
5	Автоматизации технологических процессов
6	Технической механики
7	Материаловедения
8	Технологии и оборудования металлургических цехов
Мастерские:	
1	Слесарно-механическая
Спортивный комплекс:	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

