

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"
_____ В.Д.Сапрыгин
" ____ " _____ 2023г.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификация: оператор станков с программным
управлением
станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 г.10 мес.

На базе основного общего образования

**Профиль получаемого
профессионального образования** технический

План учебного процесса по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (технический профиль)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение учебной нагрузки по семестрам				
		З	ДЗ	Э		Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		
							Всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам учебной и производственной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	
								Теоретического обучения	ЛПЗ по МДК и дисциплинам				17	24	17	24	
1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
О.00	Общеобразовательный цикл	3	5	4	1476	0	1374	927	447	0	60	42	520	750	106	100	1476
ОУДБ.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)				1476	0	1374	927	447	0	60	42	520	750	106	100	1476
ОУДБ.01	Русский язык			2	78		68	68	0		4	6	32	46			78
ОУДБ.02	Литература		2		117		109	109	0		6	2	47	70			117
ОУДБ.03	Иностранный язык		3		117		109	1	108		6	2	47	40	30		117
ОУДБ.04	История		2		80		72	72	0		6	2	32	48			80
ОУДУ.05	Математика			2	234		220	166	54		8	6	116	118			234
ОУДБ.06	Физическая культура	1	2		118		114	5	109		2	2	48	70			118
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		70		66	66	0		2	2	30	40			70
ОУДУ.08	Информатика			2	156		142	82	60		8	6	68	88			156
ОУДУ.09	Физика			2	230		216	176	40		8	6	100	130			230
ОУДБ.10	Обществознание		4		104		98	98	0		4	2			40	64	104
ОУДБ.11	Химия	2			64		60	44	16		2	2		64			64
ОУДБ.12	Биология	4			36		32	26	6		2	2				36	36
ОУДБ.13	География	3			36		32	14	18		2	2			36		36
Индивидуальный (ые) проект (ы)					36		36	0	36					36			36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4	8		468	4	408	128	280	0	30	26	92	16	88	272	468
ОП.01	Техническая графика		3		36	2	28	8	20		4	2			36		36
ОП.02	Основы материаловедения		2		36		32	16	16		2	2	20	16			36
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		4		43		39	4	35		2	2				43	43
ОП.04	Физическая культура	3	4		36		34	0	34			2			16	20	36
ОП.05	Технические измерения	1			36	2	28	8	20		4	2	36				36
ОП.06	Основы электротехники		4		36		32	16	16		2	2				36	36
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4			33		27	0	27		4	2				33	33
ОП.08	Охрана труда	4			32		28	20	8		2	2				32	32
ОП.09	Финансовая грамотность	4			36		32	14	18		2	2				36	36
ОП.10	Компьютерная графика		4		36		32	4	28		2	2				36	36
ОП.11	Основы токарного дела		1		36		32	12	20		2	2	36				36
ОП.12	Основы программирования станков с ЧПУ		3		36		32	12	20		2	2			36		36
ОП.13	Основы стандартизации и качества		4		36		32	14	18		2	2				36	36
П.00	Профессиональный цикл	1	8	4	972	10	286	122	164	612	36	28	0	98	418	456	972
ПМ.00	Профессиональные модули				972	10	286	122	164	612	36	28	0	98	418	456	972

ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			3(к)	326	4	122	54	68	180	12	8	0	98	228	0	326
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	2	3		134	4	122	54	68		6	2		62	72		134
УП.01	Учебная практика		3		72				72					36	36		72
ПП.01	Производственная практика		3		108				108						108		108
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			4(к)	256	2	90	30	60	144	12	8	0	0	84	172	256
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		4		100	2	90	30	60		6	2			48	52	100
УП.02	Учебная практика		4		72				72						36	36	72
ПП.02	Производственная практика		4		72				72							72	72
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			4(к)	390	4	74	38	36	288	12	12	0	0	106	284	390
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса			4	90	4	74	38	36		6	6			34	56	90
УП.03	Учебная практика		4		144				144						72	72	144
ПП.03	Производственная практика		4		144				144							144	144
	Государственная итоговая аттестация				36											36	36
		8	21	8	2952	14	2068	1177	891	612	126	96	612	864	612	864	2952
Количество часов в неделю													36,0	36,0	36,0	36,0	
Промежуточная аттестация - 3 нед.								Всего	дисциплин и МДК				612	828	360	540	2340
Государственная итоговая аттестация - 1 нед.									учебной практики				0	36	144	108	288
									производственной практики				0	0	108	216	324
									государственная итоговая аттестация							36	36
									экзаменов					4	1	3	8
									дифференцированных зачетов				1	4	6	10	21
								зачетов				1	2	1	4	8	

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	38	1		2		11	52
II курс	23	7	9	1	1	2	43
Всего	61	8	9	3	1	13	95

Перечень специальных помещений

№	наименование
	Кабинеты:
1	материаловедение
2	техническая графика
3	безопасности жизнедеятельности
4	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	программного управления станками с ЧПУ
	Мастерские:
1	металлообработки
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

Календарный график учебного процесса

курс	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь					февраль					март					апрель					май					июнь					июль					август																																																					
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																										
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т																																																											
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т																																																									

Условные обозначения:



теоретическое обучение



промежуточная аттестация



учебная практика



государственная итоговая аттестация



производственная практика



каникулы



учебные сборы