

## «Школа» для пытливых

### «ПУТЬ К ПРОФЕССИИ»

«В эти дни на заводе маленькое, может быть, не всеми замеченное торжество: к нам пришло новое пополнение молодых рабочих. Их выбор – самый верный и многообещающий. Завод – это мир. Перешагнув его порог, начинающий рабочий начинает усваивать законы трудового коллектива, воспитываться на примере передовиков и новаторов». Так начиналась статья «Путь к профессии» в «Машиностроителе» от 6 октября 1972 года. А с фотографии, иллюстрирующей материал, широко улыбаясь, смотрит на заводчан юный Саша Васнин, как бы заранее обещая, что не подведет и будет достойной сменой своим наставникам.

На всю жизнь запомнил Александр Германович Васнин то посвящение в молодые рабочие в заводском комитете комсомола, а газету со статьей хранит по сей день.

Сегодня А.Г. Васнин, оператор станков с ЧПУ цеха № 315, уже сам дал не одну путевку в трудовую жизнь молодым рабочим. А тогда определили его в цех № 360 слесарем по обкатке спецмашин. Параллельно поучился на рабфаке КМИ, но учебу пришлось оставить по семейным обстоятельствам. Искал себя

на производственной стезе, которая привела в цех № 315 на механосборочный участок. Стал слесарем-сборщиком четвертого разряда. И опять все сначала – стажировка, аттестация, успешная работа и, как итог, – личное клеймо ОТК.

### ОБ ОТНОШЕНИИ К ДЕЛУ

- В период конверсии работы на участке механической сборки всем не хватало, - рассказывает Александр Германович. - Осталось нас не у дел шесть человек. Посоветовались и решили встать за станки. На токарном показалось скучновато, перешел на вертикально-фрезерный центр С-500 немецкого производства. Работа живая, требующая включения мозгов, математического мышления. Одним словом – мое. За три десятка лет «обзавелся» несколькими специальностями: зуборезчик, токарь, сверловщик, слесарь-сборщик, оператор станков с ЧПУ.

Конечно, осваивал это с помощью старших товарищей, очень помог мне «гуру» Анатолий Алексеевич Иванов. Он всегда говорил, что утвердиться на новом месте можно только хорошей работой или, если ты не ас в своей профессии, хотя бы ста-

(Окончание на 3-й стр.)



(Окончани

знать назуб  
четко орие  
исполнения  
одном сбор  
нем 500 на  
другом - 40  
входит до 1  
они были в  
отследить.  
мастера до  
количеств  
тов! Смени  
на каждого  
у нас был  
номенклату  
журналы п  
по технике  
ных присп  
и тому под  
подход при

## Новые перспективы



И. Макаров, И. Стенников, А.Г. Васнин, А. Сафонецев и В.Г. Иванов.

## «Школа» для пытливых

(Окончание. Начало на 2-й стр.)

рательным отношением к делу, стремлением к ее постижению. Эти слова я запомнил навсегда. Сейчас и сам своим ученикам стараюсь это втолковать.

### ЕСЛИ НЕ МЫ, ТО КТО ЖЕ?

- Сейчас на участке, как бригадир, курирую студентов, поддерживает меня в этом Валерий Геннадьевич Иванов, - продолжает мой собеседник. - Значит и ответственность за обучение полностью лежит на наших пле-

чах. Нет у нас такой позиции, что когда в дефиците золотые руки, ты и сам озолочен. Нас учили иначе. Когда приходят новички, первым делом спрашиваю о желании работать, стараюсь протестировать, грубо говоря, понять, сможет ли пять разделить на два. В нашем деле нужна ответственность, внимательность, детали измеряются в микронах. Если видно, что есть «масло» в голове, обучаем. Например, был у нас такой практикант, задаст время, параметры, поставит деталь и уходит, а станок

«крутится». Говорили, убеждали, что так не дело. Не понимает. Пришлось расстаться. Но в большинстве своем ребята горят желанием работать, осваивать тонкости профессии.

Сегодня у нас на практике три студента из машиностроительного техникума – два Ивана и Антон. Видно, что парни стараются, если что не могут понять в техпроцессе, без ложной скромности спрашивают. Обычно из таких пытливых и получаются специалисты.

*В какой-то момент в поле моего зрения появляется молодой человек. Оказалось – воспитанник Васнина Иван Макаров. Интересуюсь его мнением о наставнике.*

- Александр Германович наставник что надо. Не отмахнется: «Иди

к мастеру или начальнику участка, пусть они тебе помогают, а мне своей головной боли хватает».

- Я же понимаю, - поддерживает Васнин Ивана, - на первых порах нелегко: новая номенклатура деталей, да к тому же некоторые станки они увидели в первый раз только в цехе. И объяснять надо так, чтобы не дай бог не проскочила недовольная нотка в голосе и не была воспринята на личный счет.

Есть у нас в цехе Сергей Топкасов. В свое время проходил здесь практику, пришелся ко дво-

ру, ве  
специ  
перед

Даж

**Бли  
своих  
Але**

- Кол

Для ме

чит. С

или В.Г

**Иван**

- При

БМД-3.

только

конечн

пропал

ники дл

для вод

этими у

руками

товари

**Иван**

- На у

вопрос

ли для

со свои

нем, то

**Серге**

- При

Васнин

опыта. И

и «прот

могу ска

**Влад**

**№ 7:**

- Что н

он с пре

действи

Навернс

ся обрат

пропали