

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КУРГАНСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

Утверждаю:

 / Сапрыгин В.Д. /

«01» сентября 2019 г.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
среднего профессионального образования
(базовой подготовки)
15.02.08 Технология машиностроения

Программа подготовки специалистов среднего звена составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**

РАССМОТРЕНО на заседании Методического совета

Протокол №4 от 20.06.2019 г.

Зам. директора по НМР _____ Е.Н. Груздева

Разработчики:

Кулева О.В., преподаватель математики, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Грибанов М.Г., мастер п/о, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Маханова И.А., преподаватель, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Горных О.В., руководитель физического воспитания, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Иванов А.Н., преподаватель, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Белоусова Е.И., преподаватель истории, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Рыкованова А.А., преподаватель информатики, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

Иванова Н.Н., преподаватель, ГБПОУ КПТ

Ф.И.О, должность, место работы,

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
- 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
- 3.1. Базисный учебный план
- 3.2. Рабочий учебный план
- 3.3. Календарный учебный график
- 3.4. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
- 3.4.1. Программа ОГСЭ.01. Основы философии
- 3.4.2. Программа ОГСЭ.02. История
- 3.4.3. Программа ОГСЭ.03. Иностранный язык
- 3.4.4. Программа ОГСЭ.04. Физическая культура
- 3.5. Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла
- 3.5.1. Программа ЕН.01. Математика
- 3.5.2. Программа ЕН.02. Информатика
- 3.6. Программы общепрофессиональных дисциплин
- 3.6.1. Программа ОП.01. Инженерная графика
- 3.6.2. Программа ОП.02. Компьютерная графика
- 3.6.3. Программа ОП.03. Техническая механика
- 3.6.4. Программа ОП.04. Материаловедение
- 3.6.5. Программа ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.6.6. Программа ОП.06. Процессы формообразования и инструменты
- 3.6.7. Программа ОП.07. Технологическое оборудование
- 3.6.8. Программа ОП.08. Технология машиностроения
- 3.6.9. Программа ОП.09. Технологическая оснастка
- 3.6.10. Программа ОП.10. Программирование для автоматизированного оборудования
- 3.6.11. Программа ОП.11. Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.6.12. Программа ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
- 3.6.13. Программа ОП.13. Охрана труда
- 3.6.14. Программа ОП.14. Безопасность жизнедеятельности
- 3.6.15. Программа ОП.15. Машиностроительное производство
- 3.6.16. Программа ОП.16. Оборудование машиностроительного производства
- 3.6.17. Программа ОП.17. Автоматизация технологических процессов и

производств

3.6.18. Программа ОП.18. Современные технологии производства

3.6.19. Программа ОП.19. Основы робототехники

3.7. Программы профессиональных модулей

3.7.1. Программа профессионального модуля ПМ. 01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

3.7.2. Программа профессионального модуля ПМ. 02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

3.7.3. Программа профессионального модуля ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

3.7.4. Программа профессионального модуля ПМ.04. Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

3.7.5. Программа профессионального модуля ПМ.05. Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением

3.6. Программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

5. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

6. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

6.1 Контроль и оценка достижений обучающихся

6.2 Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: рабочий учебный план, календарный учебный график, программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена

Программа подготовки специалистов среднего звена - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности **15.02.08**

Технология машиностроения

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена (далее - программа) составляют:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (22.07.2014 г. рег. № 33204);

- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);

- Приказ Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Постановление N 189 от 29 декабря 2010 г. «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;

- Рекомендации ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования (Письмо № 306 от 26 апреля 2011 г.).

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы (*базовой*) подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); конструкторская и технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

<i>Код</i>	<i>Наименование</i>
ВПД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ВПД 2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ВПД 3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ВПД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускника

<i>Код</i>	<i>Наименование</i>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности среднего профессионального образования

151901 Технология машиностроения

(код и наименование специальности)

основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования
базовой подготовки

Квалификация: 51 Техник
(Код и наименование квалификации)

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб.и практ. занятий	курс. работа (проект)	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ОПОП		3138	2092		18	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		642	428			
ОГСЭ.01	Основы философии			48			2-3
ОГСЭ.02	История			48	8		1
ОГСЭ.03	Иностранный язык			166	166		1-3
ОГСЭ.04	Физическая культура		332	166	158		1-3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		168	112	66		
ЕН.01	Математика						1
ЕН.02	Информатика						1
П.00	Профессиональный цикл		2328	1552	700	18	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		1428	952	440		
ОП.01	Инженерная графика						1
ОП.02	Компьютерная графика						2
ОП.03	Техническая механика						1
ОП.04	Материаловедение						1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация						2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты						1-2

ОП.07	Технологическое оборудование						2
ОП.08	Технология машиностроения						2-3
ОП.09	Технологическая оснастка						2-3
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования						2-3
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности						2
ОП.12	Экономика машиностроительного производства						2
ОП.13	Охрана труда						3
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			68	20		2
	Профессиональные модули		900	600	260	18	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин						3
МДК.01. 01	Технологические процессы изготовления деталей машин					6	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении						
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения					6	3
МДК.02. 01	Планирование и организация работы структурного подразделения						
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.					6	2-3
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей						
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего (одной или несколькими).						1-3
	Вариативная часть циклов ОПОП		1344	896			2-3
	Итого по циклам	83	4482	2988			
УП.00.	Учебная практика	25		900			2-3
ПП.00.	Производственная практика (практика по профилю специальности)						2-3

ПДП.00	Производственная практика (преддипломная практика)	4					3
ПА.00	Промежуточная аттестация	6					
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6					
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2					
ВК.00	Время каникулярное	23					
	Итого:	147					

3.2. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН (приложение 1).

3.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (приложение 2).

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ	Шифр программы в перечне	Номер приложения, содержащего программу в ОПОП
1	2	3	4
ОГСЭ.00 Обще гуманитарный и социально-экономический цикл			
ОГСЭ.01.	Основы философии	151901 ОГСЭ.01.	1
ОГСЭ.02.	История	151901 ОГСЭ.02.	1
ОГСЭ.03.	Иностранный язык	151901 ОГСЭ.03.	1
ОГСЭ.04.	Физическая культура	151901 ОГСЭ.04.	1
ЕН.00 Математический и общего естественнонаучный цикл			
ЕН.01.	Математика	151901 ЕН.01.	2
ЕН.02.	Информатика	151901 ЕН.02.	2
ОП.00 Общепрофессиональный цикл			
ОП.01	Инженерная графика	151901 ОП.01	3
ОП.02	Компьютерная графика	151901 ОП.02	3
ОП.03	Техническая механика	151901 П.03	3
ОП.04	Материаловедение	151901 ОП.04	3
ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация	151901 ОП.05.	3
ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	151901 ОП.06.	3
ОП.07.	Технологическое оборудование	151901 ОП.07.	3
ОП.08.	Технология машиностроения	151901 ОП.08.	3
ОП.09.	Технологическая оснастка	151901 ОП.09.	3
ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	151901 ОП.10.	3
ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	151901 ОП.11.	

ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	151901 ОП.12.	
ОП.13.	Охрана труда	151901 ОП.13.	
ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности	151901 ОП.14.	
ОП.15.	Машиностроительное производство	151901 ОП.15.	
ОП.16.	Оборудование машиностроительного производства	151901 ОП.16.	
ОП.17.	Автоматизация технологических процессов и производств	151901 ОП.17.	
ОП.18.	Современные технологии производства	151901 ОП.18.	
ОП.19.	Основы робототехники	151901 ОП.19.	
ПМ.00 Профессиональные модули			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	151901 ПМ.01	4
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	151901 ПМ.02	4
ПМ.03.	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	151901 ПМ.03.	4
ПМ.04.	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	151901 ПМ.04.	4

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Материально-техническая база ГБПОУ КПТ, обеспечивает проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий образовательное учреждение обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;
иностранных языков;

математики;
информатики;
инженерной графики;
экономики отрасли и менеджмента;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

**5. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ
СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

Реализация ППССЗ по специальности среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**6. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ
СРЕДНЕГО ЗВЕНА**

6.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программам дисциплин и профессиональных модулей, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения.

Обучение по дисциплине завершается промежуточной аттестацией, проводимой

за счет времени, отведенного на дисциплину.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций обучающихся.

Формы, методы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и итогового контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки обучающихся по ОПОП.

Основные показатели результатов подготовки, а также формы и методы контроля освоения общих и профессиональных компетенций приведены в программах дисциплин и модулей.

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
70 ÷ 90	4	хорошо
50 ÷ 70	3	удовлетворительно
менее 50	2	неудовлетворительно

5.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОВОГО ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 10 июля 1992 г. № 3266-1.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специ-

альности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.