

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КУРГАНСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

Утверждаю

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ
И СЛУЖАЩИХ
среднего профессионального образования
(базовой подготовки)
**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

РАССМОТРЕНО на заседании Методического совета
Протокол № 4 от 28.06. 2021г.

Зам. директора по МР

Е.Н. Груздева

Разработчики:

Кулева О.В., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Демидова Ю.А., преподаватель иностранного языка, ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Михайлова И.А., методист ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Вахрушев Р.С., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Гальцева Е.Н., зам. директора по НМР ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Иванова Н.Н., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Пермякова Н.В., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Маханова И.А., зав. учебной частью ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Орных О.Л., руководитель физического воспитания ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Иванов А.Н., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Белоусова Н.С., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Иванова Н.Н., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Томе Ю.В., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Рыкованова А. А., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Шарикова А.В., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Белобородов А.А., мастер п/о ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

Романова В.С., преподаватель ГБПОУ КИТ

Ф.И.О, должность, место работы

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

1.2. Нормативный срок освоения программы

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

2.3. Специальные требования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

3.1. Базисный учебный план

3.2. Рабочий учебный план

3.3. Календарный учебный график

3.4. Программы дисциплин общеобразовательного цикла

3.4.1. ОУДБ.01 Русский язык

3.4.2. ОУДБ.02 Литература

3.4.3. ОУДБ.03 Иностранный язык

3.4.4. ОУДУ.04 Математика

3.4.5. ОУДБ.05 История

3.4.6. ОУДБ.06 Физическая культура

3.4.7. ОУДБ.07 Основы безопасности жизнедеятельности

3.4.8. ОУДБ.08 Астрономия

3.4.9. ОУДУ.09 Информатика

3.4.10. ОУДУ.10 Физика

3.4.11. ОУДБ.11 Обществознание

3.4.12. ОУДБ.12 Родной язык (русский)

3.4.13. УДД.01 Химия: теория и практика

3.4.14. УДД.02 Общая биология

3.4.15. УДД.03 Финансовая грамотность

3.4.16. УДД.04 Основы проектной деятельности

3.4.17. УДД.05 Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 группы допуска

3.5. Программы дисциплин общепрофессионального цикла

3.5.1. ОП.01 Основы инженерной графики

3.5.2. ОП.03 Основы электротехники

3.5.3. ОП.04 Основы материаловедения

3.5.4. ОП.05 Допуски и технические измерения

3.5.5. ОП.06 Основы экономики

3.5.6. ОП.07 Безопасность жизнедеятельности

3.5.7. ОП.08 Технический английский язык

3.6. Программы профессионального цикла

- 3.6.1. ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
- 3.6.1.1. МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
- 3.6.1.2. МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
- 3.6.1.3. МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
- 3.6.1.4. МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
- 3.6.1.5. МДК.01.05 Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
- 3.6.1.6. УП.01 Учебная практика
- 3.6.1.7. ПП.01 Производственная практика
- 3.6.2. ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- 3.6.2.1. МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
- 3.6.2.2. УП.02 Учебная практика
- 3.6.2.3. ПП.02 Производственная практика
- 3.6.3. ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
- 3.6.3.1. МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
- 3.6.3.2. УП.03 Учебная практика
- 3.6.3.3. ПП.03 Производственная практика
- 3.6.4. ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
- 3.6.4.1. МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
- 3.6.4.2. УП.04 Учебная практика
- 3.6.4.3. ПП.04 Производственная практика
- 3.6.5. ФК.00 Физическая культура

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

5. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

6. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

7. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: рабочий учебный план, календарный учебный график, программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (24.02.2016 г. рег. № 41197);

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.);

- Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

- Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы (*базовой*) подготовки по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**: подготовка, сборка, ручная и частично механизированная сварка (наплавка) и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

технологические процессы сборки и ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать следующими профессиональными компетенциями общими для всех видов деятельности (**ВПД 1**):

ПК 1.1. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и настраивать оборудование поста для различных способов сварки.

ПК 1.2. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.4. Контролировать с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку и сваренных различными способами сварки деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 1.5. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.6. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код

Наименование

ВПД 2. Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки.

ПК 2.1. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.

ПК 2.2. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ВПД 4. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций.

ПК 4.1. Выполнять ручную дуговую сварку простых деталей неответственных конструкций из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками, во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.

ПК 4.2. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами простых деталей.

ПК 4.3. Выполнять дуговую резку простых деталей.

ВПД 5. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций.

ПК 5.1. Выполнять РАД простых деталей неответственных конструкций из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками, во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.

ПК 5.2. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей.

ВПД 6. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций.

ПК 6.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением простых деталей неответственных конструкций из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работы под статическими нагрузками, во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного.

ПК 6.2. Выполнять частично механизированную наплавку простые детали

Общие компетенции выпускника

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Срок обучения – 10 месяцев

Форма обучения – очная

Индекс	Компоненты программы	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час./нед.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
			всего	В том числе		
				лекций	лаб. и практ. занятий	
1	2	4	6	7	8	9
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	(162) 816	(108) 544	(30) 289	(78) 255	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	(30) 246	(20) 164	79	(20) 85	1
ОП.01	Основы инженерной графики	36 (6)	24 (4)	4	20 (4)	1
ОП.03	Основы электротехники	45 (9)	30 (6)	15	15 (6)	1
ОП.04	Основы материаловедения	54 (9)	36 (6)	20	16 (6)	1
ОП.05	Допуски и технические измерения	48 (6)	32 (4)	15	17 (4)	1
ОП.06	Основы	27	18	15	3	1

	экономики					
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	36	24	10	14	1
П.00	Профессиональный учебный цикл	(132) 570	(88) <u>380</u>	(30) 210	(58) 170	1
ПМ.00	Профессиональные модули	(132) 570	(88) <u>380</u>	(30) 210	(58) 170	1
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	(132) 252	(88) <u>168</u>	(30) 80	(58) 88	1
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	44	29	20	9	1
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	25	17	10	7	1
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	25	17	10	7	1
МДК. 01.04	Контроль качества сварных	26	17	10	7	1

	соединений					
МДК. 01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве	54	36	20	16	1
МДК 01.06	Технический английский язык	78	52	10	42	1
УП 01	Учебная практика	72	72			1
ПМ.02	Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД)	144	96	64	32	1
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	144	96	64	32	1
УП 02	Учебная практика	156	156			1
ПМ.03	Ручная дуговая сварка неплавящимс	99	66	36	30	1

	я электродом в защитном газе (РАД)					
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	99	66	36	30	1
УП 03	Учебная практика	108	108			1
ПМ.04	Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе	75	50	30	20	1
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки плавлением в защитном газе углеродистых сталей	75	50	30	20	1
УП 04	Учебная практика	60	60			
ПП00	Производственная практика	396	396			
ФК.00	Физическая культура	48	32	-	32	1
	Вариативная	162	108	30	78	

	часть учебных циклов (определяется образовательной организацией самостоятельно)					
	Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура» и вариативную часть	(162) 864	(108) 576	(30) 289	(78) 287	
УП.00	Учебная практика	396	396	-	-	<u>1</u>
ПП	Производственная практика	396	396	-	-	1
ПА.00	Промежуточная аттестация	36	36	-	-	1
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72	72	-	-	1
	ИТОГО	1764	1476	289	287	

Примечания:

1. Красным цветом выделены часы (в том числе) вариативной части, добавленные в учебные дисциплины общепрофессионального курса и профессиональный модуль 01.
2. ДЗ – дифференцированный зачет.
3. ЭК– экзамен квалификационный.

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЦИКЛА (ПРИЛОЖЕНИЕ 3)

3.4.1. Программа учебной дисциплины «Основы инженерной графики» (ОП.01. Основы инженерной графики)

3.4.2. Программа учебной дисциплины «Основы электротехники» (ОП.03. Основы электротехники)

3.4.3. Программа учебной дисциплины «Основы материаловедения» (ОП.04. Основы материаловедения)

3.4.4. Программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения» (ОП.05 Допуски и технические измерения)

3.4.5. Программа учебной дисциплины «Основы экономики» (ОП.06 Основы экономики)

3.4.6. Программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (ОП.07. Безопасность жизнедеятельности)

3.4.7. Программа учебной дисциплины «Технический английский язык» (ОП.08. Технический английский язык)

3.5. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА (ПРИЛОЖЕНИЕ 4)

3.5.1. Программа профессионального модуля (ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки)

3.5.2. Программа профессионального модуля (ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)

3.5.3. Программа профессионального модуля (ПМ. 03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе)

3.5.4. Программа профессионального модуля (ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением)

3.6. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРИЛОЖЕНИЕ 5)

3.6.1. Программа учебной практики (УП.01 ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки)

3.6.2. Программа производственной практики (ПП.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки)

3.6.3. Программа учебной практики (УП.02 ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)

3.6.4. Программа производственной практики (ПП.02 ПМ. 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом)

3.6.5. Программа учебной практики (УП.03 ПМ. 03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе)

3.6.6. Программа производственной практики (ПП.03 ПМ. 03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе)

3.6.7. Программа учебной практики (УП.04 ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением)

3.6.8. Программа производственной практики (ПП.04 ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением).

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Образовательное учреждение, реализующее программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования по профессии начального профессионального образования **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Имеются учебные кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов. Лаборатории: материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений. Мастерские: слесарная; сварочная.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Образовательное учреждение обеспечивает обучающихся возможностью оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

5. Кадровое обеспечение реализации ППКРС

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 уровня квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6. Оценка результатов освоения ППКРС

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программам дисциплин и профессиональных модулей, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения. Обучение по дисциплине завершается промежуточной аттестацией, проводимой за счет времени, отведенного на дисциплину.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций обучающихся. Формы, методы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и итогового контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки обучающихся по ППКРС.

Основные показатели результатов подготовки, а также формы и методы контроля освоения общих и профессиональных компетенций приведены в программах дисциплин и модулей.

7. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), либо демонстрационный экзамен.

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих в полном объеме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании с присвоением квалификации.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам подготовки квалифицированных рабочих и служащих, утвержденного федеральным органом

исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 10 июля 1992 г. № 3266-1.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательного учреждения.