



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ  
БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ  
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА  
ПО КОМПЕТЕНЦИИ  
10 «СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

## **Программа инструктажа по охране труда и технике безопасности**

1. Общие сведения о месте проведения экзамена, расположение компетенции, время трансфера до места проживания, расположение транспорта для площадки, особенности питания участников и экспертов, месторасположение санитарно-бытовых помещений, питьевой воды, медицинского пункта, аптечки первой помощи, средств первичного пожаротушения.

2. Время начала и окончания проведения экзаменационных заданий, нахождение посторонних лиц на площадке.

3. Контроль требований охраны труда участниками и экспертами. Штрафные баллы за нарушения требований охраны труда.

4. Вредные и опасные факторы во время выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории проведения экзамена.

5. Общие обязанности участника и экспертов по охране труда, общие правила поведения во время выполнения экзаменационных заданий и на территории.

6. Основные требования санитарии и личной гигиены.

7. Средства индивидуальной и коллективной защиты, необходимость их использования.

8. Порядок действий при плохом самочувствии или получении травмы. Правила оказания первой помощи.

9. Действия при возникновении чрезвычайной ситуации, ознакомление со схемой эвакуации и пожарными выходами.

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ УЧАСТНИКОВ**

## **1. Общие требования охраны труда**

### **Для участников от 14 до 18 лет:**

1.1.1. К самостоятельному выполнению экзаменационных заданий в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники, под непосредственным руководством Эксперта в возрасте от 14 до 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению экзаменационных заданий по состоянию здоровья.

### **Для участников старше 18 лет:**

1.1.2. К самостоятельному выполнению экзаменационных заданий в Компетенции «Сварочные технологии» по стандартам «WorldSkills» допускаются участники не моложе 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные с инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению экзаменационных заданий по состоянию здоровья.

1.2. В процессе выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории и в помещениях места проведения экзамена, участник обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- не заходить за ограждения и в технические помещения;
- соблюдать личную гигиену;
- принимать пищу в строго отведенных местах;
- самостоятельно использовать инструмент и оборудование, разрешенное к выполнению экзаменационного задания.

1.3. Участник для выполнения экзаменационного задания использует инструмент:

<b>Наименование инструмента</b>	
<b>Использует самостоятельно</b>	<b>Для участников от 14 до 18 лет использует под наблюдением эксперта или назначенного ответственного лица старше 18 лет:</b>
Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов)	Запрещено
Прямая шлифовальная машинка	Запрещено
Металлическая щетка ручная (узкая)	Металлическая щетка ручная (узкая)
Молоток сварщика (молоток для удаления шлака)	Молоток сварщика (молоток для удаления шлака)
Молоток слесарный	Молоток слесарный
Зубило слесарное	Зубило слесарное
Бокорезы	Бокорезы
Круглогубцы	Круглогубцы
Кусачки для проволоки	Кусачки для проволоки
Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка)	Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка)
Угловая линейка	Угловая линейка
Чертилка	Чертилка
Штангенциркуль с глубиномером	Штангенциркуль с глубиномером
Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика)	Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика)

Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления	Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления
Шуруповерт	Шуруповерт
Магнитные угольники	Магнитные угольники
Слесарные тиски и наковальня	Слесарные тисы и наковальня
<b>Наименование инструмента</b>	
<b>Использует самостоятельно</b>	<b>Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта:</b>
Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов)	Ручная угловая шлифовальная машинка с предохранительным приспособлением, максимум 125 мм (5 дюймов)
Прямая шлифовальная машинка	Прямая шлифовальная машинка
Металлическая щетка ручная (узкая)	Металлическая щетка ручная (узкая)
Молоток сварщика (молоток для удаления шлака)	Молоток сварщика (молоток для удаления шлака)
Молоток слесарный	Молоток слесарный
Зубило слесарное	Зубило слесарное
Бокорезы	Бокорезы
Круглогубцы	Круглогубцы
Кусачки для проволоки	Кусачки для проволоки
Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка)	Метрическая стальная линейка до 500мм /(рулетка)
Угловая линейка	Угловая линейка
Чертилка	Чертилка
Штангенциркуль с глубиномером	Штангенциркуль с глубиномером
Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика)	Прибор измерения сварного шва (Шаблон сварщика)
Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления	Струбцины и (или) зажимные скобы и быстрозажимные приспособления
Шуруповерт	Шуруповерт
Магнитные угольники	Магнитные угольники

Слесарные тиски и наковальня	Слесарные тисы и наковальня
------------------------------	-----------------------------

1.4. Участник для выполнения экзаменационного задания использует оборудование:

<b>Наименование оборудования</b>	
<b>Использует самостоятельно</b>	<b>Для участников от 14 до 18 лет выполняет задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет:</b>
Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки	Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки
Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки	Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки
Фильтровентиляционная установка	Фильтровентиляционная установка
Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)	Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)
Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO <sub>2</sub> ) Редуктор Ar/CO <sub>2</sub> (аргон / углекислый газ)	Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO <sub>2</sub> ) Редуктор Ar/CO <sub>2</sub> (аргон / углекислый газ)
Тележка инструментальная	Запрещено
Электрический настольный заточной станок	Запрещено
Машинка для заточки вольфрамовых электродов	Машинка для заточки вольфрамовых электродов
Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положения	Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положения
<b>Наименование оборудования</b>	
<b>использует самостоятельно</b>	<b>Для участников старше 18 лет использует под наблюдением эксперта:</b>
Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки	Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки

Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки	Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки
Фильтровентиляционная установка	Фильтровентиляционная установка
Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)	Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)
Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ)	Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ)
Тележка инструментальная	Тележка инструментальная
Электрический настольный заточной станок	Электрический настольный заточной станок
Машинка для заточки вольфрамовых электродов	Машинка для заточки вольфрамовых электродов
Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении)	Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении)

1.5. При выполнении экзаменационного задания на участника могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные факторы:

**Физические:**

- повышенная температура поверхности оборудования и материалов;
- повышенная температура воздуха рабочей зоны;
- опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенная яркость света;
- повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;
- повышенный уровень шума;
- искры, брызги и выбросы расплавленного металла;
- передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

- замерзание оборудования;
- взрывоопасность;
- системы под давлением;
- режущие и колющие предметы;
- повышенная запыленность;
- повышенный уровень вибрации;
- выбросы окалины и абразивного материала от УШМ (Для участников от 14 до 18 лет выполняет задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет).

**Химические:**

- сварочные аэрозоли;
- инертные и активные газы.

**Психологические:**

- физические перегрузки;
- чрезмерное напряжение внимания;
- усиленная нагрузка на зрение;
- эмоциональные перегрузки.

1.6. Применяемые во время выполнения экзаменационного задания средства индивидуальной защиты:

- маска сварочная (защита лица);
- респиратор;
- защитные очки;
- костюм сварщика (куртка/штаны – из огнеупорного материала);
- подшлемник;
- обувь сварочная (защита ног-от падающих предметов, обувь с армированным носом);
- краги сварщика для MMA и MIG/MAG (защита рук – от жара и излучения дуги);
- перчатки сварщика для TIG (защита рук – от жара и излучения дуги);



- щиток для работы с УШМ (для шлифовки, может быть встроен в сварочную маску);
- беруши (средства защиты органов слуха);
- защитный кожух для диска УШМ.

1.7. Знаки безопасности, используемые на рабочем месте, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие:



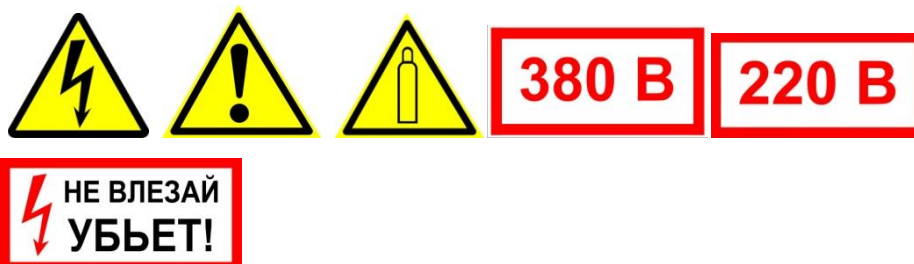
- пожарной безопасности:



- эвакуационные, медицинские и санитарного назначения:



- предупреждающие:



– предписывающие:



– указательные:



1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Экспертам.

В помещении проведения брифингов находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни участника, об этом немедленно уведомляются Главный эксперт и Эксперт. Главный эксперт принимает решение о назначении дополнительного времени для участия. В случае отстранения участника от дальнейшего участия в экзамене ввиду болезни или несчастного случая, он получит баллы за любую завершённую работу.

Вышеуказанные случаи подлежат обязательной регистрации в форме регистрации несчастных случаев и в форме регистрации перерывов в работе.

1.9. Участники, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia.

Несоблюдение участником норм и правил ОТ и ТБ ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или перманентному отстранению аналогично апелляции.

Сопровождающее лицо несет полную ответственность за жизнь, здоровье и соблюдение правил ОТ и ТБ участника, во время нахождения его на экзаменационной площадке. На момент регистрации на экзаменационной площадке участник должен иметь справку с места учебы/ или Свидетельство об уровне квалификации по профессии.

Участник обязан незамедлительно сообщить об обстоятельствах, мешающих безопасному проведению сварочных работ при выполнении экзаменационного задания, а также об ухудшении состояния своего здоровья гл. Эксперту.

В таблице приведены возможные нарушения правил ОТ и ТБ при выполнении экзаменационного задания, за которые следуют штрафные санкции:

№п/п	Нарушения ОТ и ТБ	№п/п	Нарушения ОТ и ТБ
1	Не содержал свое рабочее место в чистоте и порядке.	20	Держатель электрода был помещен на металлических конструкциях.
2	Не убрал все лишнее из-под своих ног.	21	Не использовал защитные очки при зачистке металла УШМ.

<b>3</b>	Положил на оборудование и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы и материалы.	<b>22</b>	Берется голыми руками металлическая заготовка (только при ношении перчаток или использовании плоскогубцев).
<b>4</b>	Производится сварка деталей на весу.	<b>23</b>	Брызги расплавленного металла попадают на токопроводящие провода высокого напряжения 220-380В
<b>5</b>	Не отключил источник сварочного тока от питающей сети по прекращению работы.	<b>24</b>	Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уходе с поста за пределы экзаменационной площадки.
<b>6</b>	Оставил блок питания включенным без присмотра.	<b>25</b>	Производится резкий изгиб в шланге сварочной горелки.
<b>7</b>	Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при перерыве в подаче электроэнергии.	<b>26</b>	Кнопки управления сварочным током, переключаемые во время сварки / пуска.
<b>8</b>	Не отключал источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей.	<b>27</b>	На редукторе со сжатым защитным газом осталось остаточное давление.
<b>9</b>	Не обесточил местную вентиляцию в конце работы.	<b>28</b>	Клапаны на цилиндрах остались открытыми.

<b>10</b>	Не закрепил собираемые или свариваемые детали	<b>29</b>	Механическая обработка металла производилась на весу.
<b>11</b>	Не отключил источник сварочного тока от питающей сети при уборке рабочего места.	<b>30</b>	Не произведен осмотр рабочего места на отсутствие очагов возгорания
<b>12</b>	Сварочный кабель при выполнении сварочных работ намотан на руку	<b>31</b>	При заточке электрода удерживал его на весу.
<b>13</b>	Защитные устройства (экран, защитные стекла) не использовались при работе на шлифовальном станке.	<b>32</b>	Работал на шлифовальном станке в рукавицах/ перчатках / с забинтованными пальцами без резиновых напальчников.
<b>14</b>	Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись потоком выдыхаемого воздуха.	<b>33</b>	Не использовали средства индивидуальной защиты (очки/респиратор) при эксплуатации УШМ.
<b>15</b>	Не использовал защитные очки при зачистке сварочных швов от шлака, брызг расплавленного металла и окалины.	<b>34</b>	Электрододержатель, находящийся под напряжением, не размещал на специальной подставке или подвеске, бросал и оставлял без присмотра.
<b>16</b>	Тормозил вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка.	<b>35</b>	Облокачивался на заточной станок, во время его работы.

<b>17</b>	Оставил ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.	<b>36</b>	Доставал упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив заточной станок.
<b>18</b>	Не держал электроинструмент двумя руками при работе УШМ.	<b>37</b>	Не направлял вентиляцию в процесс проведения сварочных работ.
<b>19</b>	Использовал электроинструмент без защитного кожуха.	<b>38</b>	Электроинструмент со вращающимся рабочим диском не удерживался в руках участника.

## **2. Требования охраны труда перед началом выполнения работ**

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

2.1. В подготовительный день все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами и местами питьевой воды, подготовить рабочее место в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Надеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме, определенной Оргкомитетом.

2.2. Подготовить рабочее место:

- подобрать ручной инструмент и приспособления, необходимые при выполнении экзаменационного задания, проверить его исправность и соответствие требованиям безопасности<sup>4</sup>
- внешним осмотром и пробным включением проверить исправность работы сварочного оборудования;
- включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха-забора.

**Запрещается!** Класть на оборудование и приточно-вытяжную вентиляцию - инструменты, приспособления, другие предметы и материалы.

2.3. Подготовка инструмента и оборудования, разрешенных к самостоятельной работе:

<p align="center"><b>Наименование инструмента или оборудования</b></p>	<p align="center"><b>Правила подготовки к выполнению экзаменационного задания</b></p>
<p>Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– убрать с рабочего стола посторонние и ненужные для работы предметы, убедиться в отсутствии на рабочем месте легко воспламеняющихся материалов и горючих жидкостей;</li> <li>– проверить надежность фиксации металлических элементов экзаменационного задания.</li> </ul>
<p>Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля.</li> <li>– убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи</li> <li>– визуально проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата;</li> <li>– внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования.</li> </ul>
<p>Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– убедиться в исправности изоляции кабеля электрододержателя (горелки) и обратного кабеля.</li> <li>– убедиться в надежности крепления контактной группы сварочной цепи</li> <li>– визуально проверить надежность заземления корпуса электросварочного аппарата;</li> <li>– внешним осмотром и пробным включением проверить работу сварочного оборудования.</li> </ul>



<b>Наименование инструмента или оборудования</b>	<b>Правила подготовки к выполнению экзаменационного задания</b>
Фильтровентиляционная установка	– включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха-забора.
Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)	– баллоны с углекислым газом должны быть тщательно осмотрены.
Газовый редуктор с расходомером (Ar+CO <sub>2</sub> ) Редуктор Ar/CO <sub>2</sub> (аргон / углекислый газ)	– проверить плотность и прочность присоединения газовых шлангов к редуктору, исправность редуктора, манометров и ротаметра.
Электрический настольный заточной станок	<ul style="list-style-type: none"> <li>– проверить наличие защитного экрана и местного освещения;</li> <li>– проверить наличие защитного заземления;</li> <li>– произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума.</li> </ul>
Машинка для заточки вольфрамовых электродов	– произвести пробный пуск и убедиться в отсутствии вибраций и постороннего шума

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению экзаменационных заданий подготавливает уполномоченный Эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии Эксперта.

2.4. В день проведения экзамена, изучить содержание и порядок проведения модулей экзаменационного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.

Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь:

Надеть спецодежду и спец. обувь, застегнуть все пуговицы, завязать все тесемки, ботинки зашнуровать, надеть головной убор. Куртка и брюки должны быть надеты навывпуск, карманы закрыты. Подготовить рукавицы (краги/перчатки) и защитные очки и сварочную маску.

2.5. Ежедневно, перед началом выполнения экзаменационного задания, в процессе подготовки рабочего места:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
- убедиться в достаточности освещенности;
- проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
- проверить правильность установки стола, стула, положения оборудования и инструмента, при необходимости, обратиться к эксперту для устранения неисправностей в целях исключения неудобных поз и длительных напряжений тела.

2.6. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

2.7. Участнику запрещается приступать к выполнению экзаменационного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Эксперту и до устранения неполадок к заданию не приступать.

### **3. Требования охраны труда во время выполнения работ**

3.1. При выполнении экзаменационных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

<p align="center"><b>Наименование инструмента/ оборудования</b></p>	<p align="center"><b>Требования безопасности</b></p>
<p>Сборочно-сварочный стол с крепежными элементами (для фиксации трубы в положения Н-L045 РС; РН и пластин в РА; РС; РF; РЕ положении</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– обеспечить надежное крепление приспособления к сварочному столу и крепления металлических заготовок.</li> <li>– сварные металлические конструкции могут иметь вес до 35 кг. Необходимо принимать меры от опрокидывания или срыва конструкции.</li> </ul> <p>Сварочные ботинки должны иметь специальные жесткие носки.</p>
<p>Сварочный аппарат для 111/141 процесса сварки</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– во время выполнения экзаменационного задания не разрешается смотреть на электрическую дугу незащищенными глазами;</li> <li>– запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске;</li> <li>– запрещено производить сварку и резку металла на весу;</li> <li>– запрещено наступать на токопроводящие провода и рукава;</li> <li>– запрещено размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции - инструменты, приспособления и другие предметы, и</li> </ul>

Наименование инструмента/ оборудования	Требования безопасности
	материалы.
Полуавтомат сварочный для 135/136 процесса сварки	<ul style="list-style-type: none"> <li>– во время выполнения экзаменационного задания не разрешается смотреть на электрическую дугу незащищенными глазами.</li> <li>– запрещается оставлять на рабочем месте горелку (электрододержатель), находящийся под напряжением; сварочный аппарат при этом необходимо отключить, а электрододержатель закрепить на специальной подставке или подвеске.</li> <li>– запрещено производить сварку и резку металла на весу</li> <li>– запрещается наступать на токопроводящие провода и рукава.</li> <li>– запрещено размещать на поверхности сварочного оборудования и приточно-вытяжной вентиляции инструменты, приспособления и другие предметы, и материалы.</li> </ul>
Фильтровентиляционная установка	– включить местную вентиляцию и настроить систему воздуха-забора.
Баллон с защитным газом 40 л (под давлением)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– вентиль баллона открывать медленно;</li> <li>– при пропуске газа подтягивать накидную гайку можно только при закрытом вентиле баллона.</li> </ul>
Газовый редуктор с	– регулировать рабочее давление плавным

<p><b>Наименование инструмента/ оборудования</b></p>	<p><b>Требования безопасности</b></p>
<p>расходомером (Ar+CO2) Редуктор Ar/CO2 (аргон / углекислый газ)</p>	<p>вращением регулировочного винта.</p>
<p>Электрический настольный заточной станок</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником.</li> <li>– Запрещается! При заточке удерживать инструмент на весу.</li> <li>– не допускается заточка на боковой поверхности круга</li> <li>– при выполнении экзаменационного задания, работать на заточном станке только с защитными средствами (экран, защитные очки).</li> <li>– следить, чтобы пальцы при заточке не соприкасались с абразивным кругом и лезвием затачиваемого инструмента/соблюдать зазор между кругом и подручником.</li> <li>– по завершении работы выключить станок. Во время работы на заточном станке запрещается:</li> <li>– производить заточку вольфрамовых электродов в рукавицах/перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;</li> <li>– тормозить вращение шпинделя нажимом руки</li> </ul>

<b>Наименование инструмента/ оборудования</b>	<b>Требования безопасности</b>
	<p>на вращающиеся части станка;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;</li> <li>– работать кругами, имеющими трещины или выбоины;</li> <li>– во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;</li> <li>– оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке.</li> <li>– доставать упавшие предметы, детали из опасных зон, не выключив станок.</li> </ul> <p>При появлении неполадок в работе станка, немедленно прекратить работу, остановить заточной станок, сообщить Техническому администратору площадки /закрепленному эксперту/гл. Эксперту о неисправности.</p>
<p>Машинка для заточки вольфрамовых электродов</p>	<p>– выполнять требования инструкции для данной марки оборудования.</p>
<p>Углошлифовальная машина (под круг 125 мм) Мощность не более 800Вт</p>	<p>Запрещено выполнять работы без средства индивидуальной защиты и защитных очков. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки, противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки.</p>

Наименование инструмента/оборудования	Требования безопасности
	<ul style="list-style-type: none"> <li>– при резке элементов конструкций или пластин следует принять меры против случайного падения отрезаемых элементов.</li> <li>– шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе электроинструмента.</li> </ul> <p>При выполнении работ электроинструмент удерживается двумя руками за штатные рукоятки.</p> <p>Шнур подключения питания необходимо удерживать в стороне от вращающегося рабочего инструмента.</p> <p>Запрещается использовать электроинструмент без защитного кожуха.</p>

### 3.2. При выполнении экзаменационных заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать настоящую инструкцию;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;

- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- выполнять задания только исправным инструментом.

3.3. При неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение экзаменационного задания и сообщить об этом гл. Эксперту, а в его отсутствие заместителю главного Эксперта/Техническому администратору площадки.



#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), участнику следует немедленно сообщить о случившемся Экспертам. Выполнение экзаменационного задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения у участника плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

4.3. При поражении участника электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить гл. Эксперту, при необходимости обратиться к врачу/вызвать скорую помощь.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или эксперта, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на экзаменационной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекутываясь, сбить пламя; необходимо накрыть

горящую одежду куском плотной ткани, облиться водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходите близко к нему, предупредите о возможной опасности находящихся поблизости экспертов или обслуживающий персонал.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию экспертов, при необходимости эвакуации возьмите с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдайте осторожность, не трогайте поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

## **5.Требование охраны труда по окончании работ**

После окончания работ каждый участник обязан:

5.1. Привести в порядок рабочее место.

5.2. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.

5.3. Отключить инструмент и оборудование от сети.

5.4. Инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.

5.5. Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения экзаменационных заданий неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения экзаменационного задания.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ

## 1. Общие требования охраны труда

1.1. К работе в качестве эксперта Компетенции «Сварочные технологии» допускаются Эксперты, прошедшие специальное обучение и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Эксперт с особыми полномочиями, на которого возложена обязанность за проведение инструктажа по охране труда, должен иметь действующее удостоверение «О проверке знаний требований охраны труда».

1.3. В процессе контроля выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории и в помещениях экзаменационной площадки Эксперт обязан четко соблюдать:

- инструкции по охране труда и технике безопасности;
- правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения и планов эвакуации.
- расписание и график проведения экзаменационного задания, установленные режимы труда и отдыха.

При наблюдении за выполнением экзаменационного задания участниками на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

### **Физические:**

- повышенная температура поверхности оборудования и материалов;
- повышенная яркость света;
- повышенный уровень ультрафиолетовой радиации;
- повышенный уровень шума;
- искры, брызги и выбросы расплавленного металла;
- выбросы окалины и абразивного материала о УШМ;
- передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

- взрывоопасность;
- режущие и колющие предметы;
- повышенная запыленность.

**Химические:**

- сварочные аэрозоли;
- инертные и активные газы.

**Психологические:**

- физические перегрузки;
- эмоциональные перегрузки.

1.4. Применяемые во время выполнения экзаменационного задания средства индивидуальной защиты:

- респиратор;
- костюм сварщика (куртка, штаны);
- обувь сварочная;
- краги сварщика;
- перчатки;
- защитные очки;
- беруши.

1.5. Знаки безопасности, используемые на рабочих местах участников, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;
- пожарной безопасности;
- эвакуационные, медицинские и санитарные назначения;
- предупреждающие;
- предписывающие;
- указательные.

1.6. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Главному Эксперту.

В помещении Экспертов Компетенции «Сварочные технологии» находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни Эксперта, об этом немедленно уведомляется Главный эксперт.

1.7. Эксперты, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Регламентом WorldSkills Russia, а при необходимости согласно действующему законодательству.

## **2.Требования охраны труда перед началом работы**

Перед началом работы Эксперты должны выполнить следующее:

2.1. В подготовительный день Эксперт с особыми полномочиями, ответственный за охрану труда, обязан провести подробный инструктаж по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности», ознакомить экспертов и участников с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, с местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, проконтролировать подготовку рабочих мест участников в соответствии с Техническим описанием компетенции.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Надеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки и контроля подготовки участниками рабочих мест, инструмента и оборудования.

2.2. Ежедневно, перед началом выполнения экзаменационного задания участниками экзамена, Эксперт с особыми полномочиями проводит инструктаж по охране труда, Эксперты контролируют процесс подготовки рабочего места участниками, и принимают участие в подготовке рабочих мест участников в возрасте моложе 18 лет.

2.3. Ежедневно, перед началом работ на экзаменационной площадке и в помещении экспертов необходимо:

- осмотреть рабочие места экспертов и участников;
- привести в порядок рабочее место эксперта;
- проверить правильность подключения оборудования в электросеть;
- надеть необходимые средства индивидуальной защиты;
- осмотреть инструмент и оборудование участников в возрасте до 18 лет, участники старше 18 лет осматривают самостоятельно инструмент и оборудование.

2.4. Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

2.5. Эксперту запрещается приступать к работе при обнаружении неисправности оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить Техническому администратору площадки и до устранения неполадок к работе не приступать.



### **3. Требования охраны труда во время работы**

Все эксперты, аккредитованные на площадке должны иметь при себе документы о знании правил пожарной и электробезопасности, знаний требований охраны труда.

Эксперты с особыми полномочиями, назначенные главным экспертом в подготовительный день, должны в обязательном порядке использовать СИЗ и соблюдать правила ОТ в соответствии с выполняемыми на площадке работами.

3.1. Эксперты, контролирующие соблюдение требований ОТ на площадке, должны защищать органы зрения защитными очками с затемненными стеклами, носить спец одежду из хлопчатобумажной ткани. Синтетические ткани, плавящиеся при воздействии высоких температур применять запрещено. Для защиты органов слуха, при повышенных шумовых нагрузках применять беруши. Для защиты конечностей применять спилковые перчатки или вязаные перчатки из хлопчатобумажной ткани, обувь с защитным носком. Входить в рабочую кабину участника разрешается только после прекращения работ УШМ.

При обеспечении безопасной работы экспертов на рабочих местах, обязаны защищать органы зрения защитными очками с прозрачными стеклами.

3.2. Эксперты, контролирующие качество сборки металлоконструкций.

При проверке качества сборки на рабочих местах, эксперты обязаны защищать органы зрения защитными очками с прозрачными стеклами, носить спец одежду из хлопчатобумажной ткани. Синтетические ткани, плавящиеся при воздействии высоких температур применять запрещено. Для защиты органов слуха, при повышенных шумовых нагрузках применять беруши. Для защиты конечностей применять спилковые перчатки и обувь с

защитным носком. Входить в рабочую кабину участника разрешается только после прекращения работ.

3.3. Эксперты, выполняющие визуально-измерительный контроль готовых изделий.

При проверке качества сварных швов и соединений на специально оборудованных рабочих местах, эксперты обязаны защищать органы зрения защитными очками с прозрачными стеклами, носить спец одежду из хлопчатобумажной или другой защитной ткани. Для защиты органов слуха, при повышенных шумовых нагрузках применять беруши. Для защиты конечностей применять спилковые перчатки и обувь с защитным носком.

3.4. Эксперты, выполняющие разрушающий контроль сварных соединений.

При выполнении разрушающего контроля с использованием гидравлического пресса, эксперты обязаны ознакомиться с инструкцией по эксплуатации применяемого оборудования, защищать органы зрения защитными очками с прозрачными стеклами, носить спец одежду из хлопчатобумажной или другой защитной ткани. Для защиты органов слуха, при повышенных шумовых нагрузках применять беруши. Для защиты конечностей применять спилковые перчатки и обувь с защитным носком.

3.5. Эксперты, выполняющие работы иного характера на площадке проведения экзамена.

При работе на площадке, эксперты обязаны защищать органы зрения защитными очками с прозрачными или, если есть опасность ожога глаз излучениями от сварочной дуги защитными стеклами, носить спец одежду из хлопчатобумажной или другой защитной ткани. Для защиты органов слуха, при повышенных шумовых нагрузках применять беруши. Для защиты конечностей применять спилковые перчатки и обувь с защитным носком.

При необходимости замены эксперта п. 3.1. – 3.5. соблюдать требования, предъявляемые к данному эксперту.

3.6. Не аккредитованные на площадке лица, допущенные главным экспертом на площадку.

Волонтеры, привлекаемые к работам на площадке, должны пройти инструктаж и оснащены СИЗ согласно выполняемых ими работ.

Работники СМИ, должны пройти инструктаж по требованиям ОТ и оснащены СИЗ органов зрения, очки с прозрачными стеклами. Входить в сварочные кабины во время работы участника, строго запрещено.

#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), Эксперту следует немедленно отключить источник электропитания и принять меры к устранению неисправностей, а также сообщить о случившемся Техническому администратору площадки. Работу продолжать только после устранения возникшей неисправности.

4.2. При поражении электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить Главному Эксперту, при необходимости обратиться к врачу.

4.3. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Главному Эксперту.

4.4. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить технического эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или должностного лица, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на экзаменационной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать – бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении

признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.5. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходить близко к нему, предупредить о возможной опасности находящихся поблизости ответственных лиц.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию должностных лиц, при необходимости эвакуации, эвакуировать участников и других экспертов и экзаменационной.

## **5.Требование охраны труда по окончании выполнения работы**

После окончания экзаменационного дня Эксперт обязан:

5.1. Отключить (и проверить) электрические приборы, оборудование, инструмент и устройства от источника питания.

5.2. Привести в порядок рабочее место Эксперта и проверить рабочие места участников.

5.3. Сообщить Техническому администратору площадки о выявленных во время выполнения экзаменационных заданий неполадках и неисправностях оборудования, и других факторах, влияющих на безопасность труда.