Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Курганский промышленный техникум»

Утверждаю

зам.директора по УР

\_\_\_\_\_\_\_\_ О.Е.Демешкина

## **ЗАДАНИЕ**

**на дипломный проект**

### дипломнику \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *\_\_\_\_*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

Специальность *15.02.08 Технология машиностроения*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тема *Разработка участка механического цеха по изготовлению деталей типа*

*«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Утверждена приказом от \_\_06.04.2020 г.\_\_\_\_\_\_\_№\_126-т\_\_\_\_

**Содержание задания**

1. Спроектировать станочное приспособление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.Спроектировать специальный мерительный инструмент *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата выдачи задания «\_15\_\_» \_\_\_\_апреля\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

Дата окончания проекта «\_10\_\_» \_\_\_\_июня\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

Руководитель проекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Консультант экономической части \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (Ф.И.О.)

Задание рассмотрено на

МО преподавателей

общепрофессиональных дисциплин

Протокол №\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_2020 г.

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_ Авсиевич Н.И.

**Содержание дипломного проекта**

**А. Пояснительная записка должна включать:**

Введение

1. Общая часть
	1. Назначение и условия работы данной детали
	2. Материал детали и его характеристика
	3. Технические условия на изготовление и методы их обеспечения и контроля
2. Технологическая часть
	1. Анализ технологичности конструкции детали
	2. Анализ существующего технологического проекта. Тип производства и его характеристика.
	3. Выбор технико-экономическое обоснование метода получения заготовки
	4. Разработка технологического процесса обработки детали
	5. Определение припусков на обработку
	6. Расчет режимов резания
	7. Нормирование операций технологического процесса
3. Конструкторская часть
	1. Проектирование станочного приспособления. Описание конструкции приспособления, назначение основных элементов. Принцип работы приспособления
	2. Расчёт приспособления на усилие зажима
	3. Проектирование специального режущего или мерительного инструмента с расчётами (одного из двух по указанию руководителя).
4. Производственные расчёты и планировка участка
	1. Расчёт количества оборудования и его загрузки
	2. Выбор потребного количества подъёмно-транспортного оборудования
	3. Расчёт производственных площадей, описание планировки участка
5. Организационная часть
	1. Организация управления участком
	2. Организация рабочих мест и система их обслуживания
	3. Организация технического контроля
	4. Мероприятия по экономии металла и энергии
	5. Организация ремонта оборудования
	6. Мероприятия по противопожарной защите
6. Экономическая часть
	1. Определение стоимости основных фондов
	2. Определение стоимости материалов
	3. Определение стоимости малоценного инструмента и приспособлений
	4. Расчёт количества основных и вспомогательных рабочих, специалистов, служащих, руководителей
	5. Определение фонда заработной платы
	6. Расчёт калькуляции цеховой себестоимости единицы измерения
	7. Расчёт экономической эффективности проекта и уровня рентабельности
	8. Технико-экономические показатели участка
7. Результирующая часть
	1. Перечень мероприятий, предусмотренных проектом, для получения экономического эффекта
	2. Анализ эффективности разработанного техпроцесса

Пояснительная записка должна быть отпечатана на компьютере на листах формата А4, в объеме 50….80 листов.

**Б. Комплект технологической документации.**

**В. Графическая часть 3-5 листов формат А1**

1. Рабочий чертёж детали

2. Чертёж заготовки

3. Технологическая наладка, иллюстрации техпроцесса или РТК

4. Рабочий чертёж приспособления

5.Планировка участка с графиком загрузки оборудования

6. Чертёж режущего или мерительного инструмента