Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

 «Курганский промышленный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММа ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

 **ПМ. 04**

 **ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 13063 Контролер станочных и слесарных работ**

по СПЕЦИАЛЬНОСТИ 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

2017

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям),укрупненной группы

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Боровых С.Н., преподаватель ГБПОУ КПТ

 *©ГБПОУ КПТ*

 *© Боровых С.Н.*

# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| 1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ | 4 |
| 4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ | 4 |
| 5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 5 |
| 6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 6 |
| 7. Темы междисциплинарного курса, связанные с содержанием практикИ | 8 |
| 8. Формы отчётности по каждому виду РАБОТ | 8 |
| 9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 8 |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

 **ПМ. 04**

 **ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 13063 Контролер станочных и слесарных работ**

**1. Целями производственной практики** является овладение указанным видам деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы: *освоение приемов технического контроля качества деталей и сборочных единиц в механосборочном производстве*

**2. Задачи производственной практики:**

1. Соблюдение техники безопасности при выполнении контроля качества машиностроительной продукции.

2. Приобретение навыков оценки качества сборки простых сборочных единиц и изделий

**3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Производственная практика** | **Распределение учебной нагрузки по семестрам** | **Общее** **количество часов** |
| **I курс** | **II курс** | **III курс** |
| 1 семестр | 2 семестр | 3 семестр | 4 семестр | 5 семестр | 6 семестр |
| 17недель | 24недели | 17недель | 24недели | 17недель | 17 недель |
|  |  |  | **180** |  |  | **180** |

**4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ**

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются отделы технического контроля предприятий города и области.

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся с техникой безопасности и охраной труда на предприятии, с универсальным, микрометрическим и специальным измерительным инструментами.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;

- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;

- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

**5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен обладать профессиональными компетенциями:

ПК 4.1 Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 4.2 Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.

ПК 4.3 Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.

***общими компетенциями****:*

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

**6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***№ п/п*** | ***Вид работ*** | ***Разделы (этапы) практики*** | ***Содержание материала*** | ***Количество часов*** | ***Формы*** ***текущего контроля*** |
| ***1*** | Выполнение контроля качества сборки простых сборочных единиц и изделий | Требования безопасности труда и пожарной безопасности на производстве | Учебные и воспитательные задачи производственной практики её связь со специальными дисциплинами, общеобразовательными и общетехническими дисциплинами. Ознакомление с производственным участком и рабочим местом контролера, режимом работы. | 6 | ***Зачет*** |
| ***2*** | Контроль и выявление дефектов разъемных соединений | Подготовка к работе и выбор универсальных и специальных контрольно-измерительных инструментов для контроля заданных технических и технологических требований к разъемным соединениям. Чтение чертежей и применение технической документации. Установление видов дефектов в простых сборочных единицах визуальным осмотром, шаблонами, калибрами. Составление паспортов или формуляров на принятую продукцию, оформление приемных актов, протоколов испытаний, извещений о браке простых сборочных единиц и изделий | ***60*** | Наблюдение за ходом выполнения производственных задач |
| ***3*** | Контроль деталей в простых сборочных единицах | Подготовка к работе и выбор универсальных и специальных контрольно-измерительных инструментов для контроля заданных технических и технологических требований к разъемным соединениям. Чтение чертежей и применение технической документации. Установление видов дефектов в простых сборочных единицах визуальным осмотром, щупами, по краске. Составление паспортов или формуляров на принятую продукцию, оформление приемных актов, протоколов испытаний, извещений о браке простых сборочных единиц и изделий | ***114*** | Наблюдение за ходом выполнения производственных задач |
|  |  |  | Итого  | ***180*** |  |

**7. Темы междисциплинарного курса,**

 **связанные с содержанием практикИ**

ОП 01 Инженерная графика

ОП 07 Электротехника

ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП 02 Материаловедение

ОП 05 Средства и методы измерений

МДК04.01Технология станочных и слесарных работ

1. **Формы отчётности по каждому виду РАБОТ**

- Производственная характеристика

- Аттестационный лист

- Дневник производственной практики

**9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:**

Рабочее место контролера

Контрольно- измерительные инструменты

Техническая и технологическая документация