

Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение  
«Курганский промышленный техникум»

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **ПМ. 04**

#### **ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК**

по специальности 15.02.12 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
оборудования (по отраслям)

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.12 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)**, укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение и Профессионального стандарта **40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования**

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Лукьянчук Н.А., мастер п/о ГБПОУ КПТ

Рассмотрено на заседании МО преподавателей общепрофессиональных дисциплин и мастеров п/о, ПРОТОКОЛ № 3 от «23»ноября 2017 г

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3.	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4.	БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5.	КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
6.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
7.	ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	13
8.	ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	13
9.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	13

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## ПМ. 04 Выполнение работ по профессии Слесарь-ремонтник

### 1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### *Цель:*

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов обеспечения сохранения технических параметров и работоспособности различных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта в соответствии с нормативно-технической документацией

### 2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### *Задачи:*

- соблюдение техники безопасности при выполнении профилактического обслуживания и ремонта простых деталей, узлов и механизмов;

- приобретение навыков выполнения монтажа и демонтажа простых узлов и механизмов;

- освоение приемов слесарной обработки простых деталей, а также приобретение навыков осуществления профилактического обслуживания простых механизмов

### 3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
		72			72	

### 4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами учебной практики является слесарная мастерская.

В учебных мастерских обучающиеся осваивают приёмы и способы разборки, ремонта, сборки и испытания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

## **5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен обладать **общими компетенциями:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**профессиональными компетенциями в соответствии с обобщенной трудовой функцией: Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов**

- Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
- Слесарная обработка простых деталей
- Профилактическое обслуживание простых механизмов

## 6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

<i>№ п/п темы про- граммы</i>	<i>Вид работ</i>	<i>Разделы (этапы) практики</i>	<i>Содержание материала</i>	<i>Количе- ство часов</i>	<i>Формы текущего контроля</i>
<b>2 курс 3 семестр-72ч</b>					
1	Слесарная обработка простых деталей	<p>Вводное занятие Безопасность труда, пожарная безопасность, электро-безопасность в учебных мастерских, техника безопасности при выполнении слесарной обработки деталей</p>	<p>Учебные и воспитательные задачи учебной практики её связь со специальными дисциплинами, общеобразовательными и общетехническими дисциплинами. Ознакомление с учебными мастерскими, режимом работы в учебных мастерских.</p> <p>Требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах. Причины травматизма, виды травм. Меры предупреждения травматизма. Причины возможных пожаров в учебных мастерских. Обесточивание электросети. Правила поведения обучающихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды правила пользования первичными средствами защиты пожаротушения, техника безопасности при выполнении сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов</p>	6	Зачёт

		- Разметка простых деталей	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Разметка простых деталей. Разметка контуров деталей по шаблонам.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		-Рубка, правка, гибка и резка металла	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Рубка по разметочным рискам на уровне и выше уровня губок тисков. Правка металла различными молотками. Гибка стали в слесарных тисках а также в других местах под заданный угол. Резка металла, труб различными приспособлениями	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		-Слесарная обработка деталей	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной органи-	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания.

		<p>-Сверление, зенкование, зенкерование и развёртывание отверстий</p> <p>-Нарезание резьбы</p>	<p>зации рабочего места. Выполнение слесарной обработки деталей с применением специальных приспособлений.</p> <p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Выполнение работ по рабочим чертежам и картам технологического процесса с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различного инструмента и приспособлений.</p> <p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Нарезание резьбы. Контроль резьбовых деталей</p> <p>Инструктаж по организации рабо-</p>	<p>6</p> <p>6</p>	<p>Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p> <p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p> <p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p> <p>Контроль за соблюде-</p>
--	--	--	---	-------------------	--

		<p>-Разметка пространственная</p>	<p>чего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Чтение чертежей. Заправка разметочных инструментов.</p>	6	<p>нием техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p>
		<p>- Распиливание и припасовка</p>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Высверливание и вырубание проемов и отверстий. Проверка формы и размеров.</p>	6	<p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p>
		<p>- Шабрение, притирка и доводка</p>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Припиливание поверхностей по краске. Шабрение различных поверхностей.</p>	6	<p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p>

		<p>-Сборка неподвижных соединений</p> <p>- Сборка и регулировка узлов и механизмов</p>	<p>Проверка размеров деталей, подлежащих притирке. Подготовка притирочных материалов. притирка и доводка</p> <p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Сборка деталей, узлов при помощи клепки, сварки, пайки, склеивания</p> <p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Выполнять сборку и регулировку узлов и механизмов, сборка и регулировка зубчатых передач</p> <p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>	<p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p> <p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).</p> <p>Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний</p>
2	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	Разборка, диагностика и сборка узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин			

			работ. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Выполнять разборку, диагностику технического состояния, сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.		осмотр. Оценка выполненного производственного задания.
--	--	--	--	--	--

## **7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ**

ОП 03 Техническая механика

ОП 02 Материаловедение

ОП 06 Технологическое оборудование

МДК.04.01. Технология слесарно-ремонтных работ

## **8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ**

Аттестационный лист по учебной практике

Журнал освоения профмодулей форма 3

## **9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

***Наличие учебных кабинетов:***

«Слесарная мастерская»

***Оборудование «Слесарной мастерской»*** должно включать:

- рабочие места по количеству обучающихся (25);
- комплект плакатов и планшетов по слесарным и слесарно- сборочным работам;
- комплект учебно-методической документации: рабочая программа учебной практики, перечень УПР, нормативы, комплект инструкционных карт;
- набор слесарных инструментов и приспособлений: инструмент измерительный, поверочный и разметочный, слесарный инструмент: инструмент для обработки резанием, для шабрения и притирки, инструмент для паяния;
- узлы и механизмы станков;
- станки: сверлильные, заточные, шлифовальные сверлильно-фрезерные.

**Разработчик:**

ГБПОУ КПТ

мастер п/о

Н.А. Лукьянчук