

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ
УЧЕБНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК
профессии СПО 15.01.35 Мастер слесарных работ**

**АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ПРАКТИК**

**Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ. 01 Слесарная обработка деталей, изготовления, сборка и ремонт
приспособлений и режущего инструмента**

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов при слесарной обработке деталей, изготовлении, сборке и ремонта приспособлений и режущего инструмента

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при выполнении слесарной обработке деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений и режущего инструмента;

- приобретение навыков выполнения слесарной и механической обработке деталей по 8-11 квалитетам приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- приобретение навыков выполнения пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- освоение приемов сборки, регулировки приспособлений режущего и измерительного инструмента.

**3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО
НА ПРАКТИКУ**

УЧЕБНАЯ практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
		144				144

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики является слесарная мастерская и предприятия.

В учебных мастерских и предприятиях обучающиеся осваивают приёмы и способы выполнения слесарных, слесарно - сборочных работ;

- приобретают навыки выполнения слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- осваивают приёмы изготовления, сборки и ремонта приспособлений режущего и измерительного инструмента.

приёмы и способы выполнения работ на металлорежущих станках.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

	необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
<i>ПК 1.1.</i>	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
<i>ПК 1.2.</i>	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей по 8-11 квалитетам приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
<i>ПК 1.3.</i>	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента, в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда.
<i>ПК 1.4.</i>	Выполнять сборку регулировку приспособлений режущего и измерительного инструмента, в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда.

Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ.02. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при сборке, регулировке и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;

- приобретение навыков выполнения сборки, подгонки, соединения, смазки и крепления узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;

- освоение приемов выполнения испытаний собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах;

- приобретение навыков выявления и устранения дефектов собранных узлов и агрегатов.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

УЧЕБНАЯ практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
				72		72

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики является слесарная мастерская и предприятия.

В учебных мастерских и предприятиях обучающиеся осваивают приёмы и способы выполнения слесарных, слесарно - сборочных работ;

- приобретают навыки выполнения слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- осваивают приёмы изготовления, сборки и ремонта приспособлений режущего и измерительного инструмента.

приёмы и способы выполнения работ на металлорежущих станках.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
<i>ПК 2.1.</i>	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
<i>ПК 2.2.</i>	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
<i>ПК 2.3.</i>	Выполнять испытания собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах
<i>ПК 2.4.</i>	Выполнять выявленные и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов

**Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ.03. Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов
оборудования, агрегатов и машин**

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов выполнения технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при выполнении технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

- приобретение навыков выполнения ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;

- освоение приемов выполнения технического обслуживания узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

УЧЕБНАЯ практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1,2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
					72	72

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики является слесарная мастерская и предприятия.

В учебных мастерских и предприятиях обучающиеся осваивают приёмы и способы выполнения слесарных, слесарно - сборочных работ;

- приобретают навыки выполнения слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- осваивают приёмы изготовления, сборки и ремонта приспособлений режущего и измерительного инструмента.

приёмы и способы выполнения работ на металлорежущих станках.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;

- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
<i>ПК 3.1.</i>	Подготовка рабочего места, инструменты, приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
<i>ПК 3.2.</i>	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
<i>ПК 3.3.</i>	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК

Аннотация рабочей программы производственной практики ПМ. 01 Слесарная обработка деталей, изготовления, сборка и ремонт приспособлений и режущего инструмента

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и совершенствование приемов при слесарной обработке деталей, изготовлении, сборке и ремонта приспособлений и режущего инструмента

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при выполнении слесарной обработке деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений и режущего инструмента;

- совершенствование навыков выполнения слесарной и механической обработке деталей по 8-11 квалитетам приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- совершенствование навыков выполнения пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- освоение приемов сборки, регулировки приспособлений режущего и измерительного инструмента.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
		108			108	

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики являются производственные участки предприятий города Кургана и Курганской области.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;

- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
ПК 1.1.	Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением

	требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
<i>ПК 1.2.</i>	Выполнять слесарную и механическую обработку деталей по 8-11 квалитетам приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.
<i>ПК 1.3.</i>	Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей, приспособлений, режущего и измерительного инструмента, в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда.
<i>ПК 1.4.</i>	Выполнять сборку регулировку приспособлений режущего и измерительного инструмента, в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда.

**Аннотация рабочей программы производственной практики
ПМ.02. Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и
механизмов машин, оборудования, агрегатов механической,
гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения**

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и совершенствование приемов сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при сборке, регулировке и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения;

- совершенствование навыков выполнения сборки, подгонки, соединения, смазки и крепления узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;

- совершенствование приемов выполнения испытаний собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах;

- приобретение навыков выявления и устранения дефектов собранных узлов и агрегатов.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
					108	108

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики является предприятия города Кургана и Курганской области.

На предприятиях обучающиеся осваивают приёмы и способы выполнения слесарных, слесарно - сборочных работ;

- приобретают навыки выполнения слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- осваивают приёмы изготовления, сборки и ремонта приспособлений режущего и измерительного инструмента.

приёмы и способы выполнения работ на металлорежущих станках.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
<i>ПК 2.1.</i>	Подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности, правил организации рабочего места
<i>ПК 2.2.</i>	Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов с помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
<i>ПК 2.3.</i>	Выполнять испытания собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах
<i>ПК 2.4.</i>	Выполнять выявленные и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов

**Аннотация рабочей программы производственной практики
ПМ.03. Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов
оборудования, агрегатов и машин**

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов выполнения технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при выполнении технического обслуживания и ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;

- приобретение навыков выполнения ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;

- освоение приемов выполнения технического обслуживания узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1,2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
				108	108	

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами производственной практики является слесарная мастерская и предприятия.

В учебных мастерских и предприятиях обучающиеся осваивают приёмы и способы выполнения слесарных, слесарно - сборочных работ;

- приобретают навыки выполнения слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

- осваивают приёмы изготовления, сборки и ремонта приспособлений режущего и измерительного инструмента.

приёмы и способы выполнения работ на металлорежущих станках.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;

- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные

программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Общие компетенции</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности необходимого уровня физической подготовленности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

<i>Код</i>	<i>Профессиональные компетенции</i>
<i>ПК 3.1.</i>	Подготовка рабочего места, инструменты, приспособления для ремонтных работ в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места.
<i>ПК 3.2.</i>	Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.
<i>ПК 3.3.</i>	Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.