

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.02 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)

2017

Рабочая программа производственной практики разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего

профессионального образования **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)**.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Грибанов Михаил Геннадьевич, преподаватель ГБПОУ «Курганский промышленный техникум»

© М.Г.Грибанов
©ГБПОУ КПТ, 2017

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ	4

МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	8
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	8
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- соблюдение требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правил организации рабочего места при осуществлении технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования;

- приобретение навыков выполнения работ по проведению регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;

- освоение приемов выполнения диагностирования состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов;
- приобретение навыков проведения ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;
- приобретение навыков выполнения наладочных и регулировочных работ в соответствии с производственным заданием.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	II курс		III курс		IV курс	
	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	108
					108	

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами производственной практики является мастерская и предприятия.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием; - изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать общими компетенциями:

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для

	выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

Обучающийся, освоивший ОПОП СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
ПК 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя
ПК 2.2.	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов
ПК 2.3.	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения																																				
Производственная практика	2 Содержание	3	4																																				
Тема 1 Эксплуатация оборудования	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td data-bbox="495 746 584 815"></td> <td data-bbox="584 746 1753 815">Виды работ: (ТО, наладка промышленного оборудования)</td> <td data-bbox="1753 746 1935 815"></td> <td data-bbox="1935 746 2130 815" style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 815 584 884">1</td> <td data-bbox="584 815 1753 884">Техническое обслуживание токарных, фрезерных станков;</td> <td data-bbox="1753 815 1935 884" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 815 2130 884"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 884 584 952">2</td> <td data-bbox="584 884 1753 952">Техническое обслуживание зубо-обрабатывающих, резьбонакатных станков;</td> <td data-bbox="1753 884 1935 952" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 884 2130 952"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 952 584 1021">3</td> <td data-bbox="584 952 1753 1021">Техническое обслуживание шлифовальных станков;</td> <td data-bbox="1753 952 1935 1021" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 952 2130 1021"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1021 584 1090">4</td> <td data-bbox="584 1021 1753 1090">Обслуживание станков с ПУ;</td> <td data-bbox="1753 1021 1935 1090" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 1021 2130 1090"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1090 584 1158">5</td> <td data-bbox="584 1090 1753 1158">Читать условные изображения на сборочных чертежах узлов;</td> <td data-bbox="1753 1090 1935 1158" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 1090 2130 1158"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1158 584 1227">6</td> <td data-bbox="584 1158 1753 1227">Разбирать узел в соответствии с технологической картой;</td> <td data-bbox="1753 1158 1935 1227" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 1158 2130 1227"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1227 584 1295">7</td> <td data-bbox="584 1227 1753 1295">Дефектовать изношенные детали узла;</td> <td data-bbox="1753 1227 1935 1295" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 1227 2130 1295"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1295 584 1375">8</td> <td data-bbox="584 1295 1753 1375">Составление дефектной ведомости;</td> <td data-bbox="1753 1295 1935 1375" style="text-align: center;">6</td> <td data-bbox="1935 1295 2130 1375"></td> </tr> </table>		Виды работ: (ТО, наладка промышленного оборудования)		3	1	Техническое обслуживание токарных, фрезерных станков;	6		2	Техническое обслуживание зубо-обрабатывающих, резьбонакатных станков;	6		3	Техническое обслуживание шлифовальных станков;	6		4	Обслуживание станков с ПУ;	6		5	Читать условные изображения на сборочных чертежах узлов;	6		6	Разбирать узел в соответствии с технологической картой;	6		7	Дефектовать изношенные детали узла;	6		8	Составление дефектной ведомости;	6			
	Виды работ: (ТО, наладка промышленного оборудования)		3																																				
1	Техническое обслуживание токарных, фрезерных станков;	6																																					
2	Техническое обслуживание зубо-обрабатывающих, резьбонакатных станков;	6																																					
3	Техническое обслуживание шлифовальных станков;	6																																					
4	Обслуживание станков с ПУ;	6																																					
5	Читать условные изображения на сборочных чертежах узлов;	6																																					
6	Разбирать узел в соответствии с технологической картой;	6																																					
7	Дефектовать изношенные детали узла;	6																																					
8	Составление дефектной ведомости;	6																																					

	9	Выбирать методы ремонта изношенных деталей и участвовать в процессе их изготовления;	6	
	10	Регулировать подшипниковые узлы и резьбовые соединения;	6	
	11	Регулировать предохранительные муфты;	6	
	12	Проводить монтаж и установку технологического оборудования;	6	
	13	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;	6	
	14	Проводить пусконаладочные работы;	6	
	15	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;	6	
Тема 2 Инструмент и материалы применяемые при смазке оборудования	16	Применять смазки согласно паспорта оборудования;	6	
	17	Устранять неисправности в работе насосов;	6	
	18	Пользоваться инструментами и приспособлениями для смазки.	6	
		Всего	108	

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

ОП.01. Инженерная графика.

ОП.03. Техническая механика.

ОП.02. Материаловедение.

ОП.04. Метрология, стандартизация и сертификация.

ОП.06. Технологическое оборудование.

ОП.07. Технология отрасли.

МДК.02.01. Техническое обслуживание промышленного оборудования.

МДК.02.02. Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль за ним.

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

Аттестационный лист по учебной практике.

Дневник учебно-производственной практики.

Оценка в журнале производственного обучения формы 3.

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Для качественного проведения учебной практики необходимо:

Оборудование, инструмент:

- промышленное оборудование;
- инструменты, приборы и приспособления, применяемые при выполнении монтажа и ремонта промышленного оборудования;
- контрольно-измерительные приборы и оборудование.

Наглядные пособия:

- плакаты, стенды по охране труда, электро- и пожаробезопасности;
- конструкторская, технологическая и нормативная документация.