

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ НА КАЖДОЙ СТАДИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

по СПЕЦИАЛЬНОСТИ 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

2017

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), укрупненной группы

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Боброва Л.Е., преподаватель ГБОУ КПТ

©ГБПОУ КПТ

© Боброва Л.Е.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	10
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	10
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса

1. Целями производственной практики являются получение навыков практической работы при изучении ПМ 01 Контроль качества продукции на каждой стадии производственного процесса в учебно-производственных мастерских.

2. Задачи производственной практики:

1. Соблюдение техники безопасности при выполнении контроля качества машиностроительной продукции на предприятиях.

2. Приобретение навыков оценки качества продукции и сырья.

3. Приобретение навыков контроля качества по каждой стадии производственного процесса на предприятиях.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 недель	24 недели	17 недель	24 недели	17 недель	
					144	144

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются базовые предприятия и предприятия-партнеры: ПАО «Курганмашзавод», АО «Курганхиммаш», ОАО «Корвет», АО «НПО «Курганприбор», ОАО «Дормаш», ОАО «КАВЗ», ОАО «Синтез».

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся с техникой безопасности и охраной труда в отделах контроля качества продукции, с оборудованием, приспособлениями, инструментами.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен обладать профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Оценивать качество сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий

ПК 1.2.

Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических усло-

ПК 1.3. Определять техническое состояние оборудования, оснастки, инструмента, средств измерений и сроки проведения их поверки на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий;

ПК 1.4. Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документах.

общими компетенциями:

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

<i>№ п/п</i>	<i>Вид работ</i>	<i>Разделы (этапы) практики</i>	<i>Содержание материала</i>	<i>Количество часов</i>	<i>Формы текущего контроля</i>
1	Организация контроля и управлением качества на производстве	Технический контроль качества	Вводное занятие. Требования безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских.	2 4	Форма 4 журнала профмодуля
			Ознакомление с нормативной документацией по качеству продукции и услуг, государственной системой стандартизации в России, системой международных стандартов качества ИСО	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Показатель качества и их оценка	Определение показателей качества продукции и услуг: безопасности, назначения, надежности, транспортабельности, технолоичности.	12	Лист контроля выполненных производственных работ
			Выбор метода контроля показателей качества для конкретного вида продукции. Контроль основных качественных показателей продукции, работ и услуг.	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Статистические методы оценки и контроля качества	Проведение статистического приемочного контроля качества для конкретного вида продукции	12	Лист контроля выполненных производственных работ
			Расчет основных показателей надежности. Построение графиков зависимости интенсивности отказов во времени.	12	Лист контроля выполненных производственных работ

	Методы и средства неразрушающего контроля	Выбор метода неразрушающего контроля в зависимости от вида продукции и ее дефектов Осуществление контроля качества изделия методом неразрушающего контроля	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Контроль качества сырья материалов полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Проверка оборудования на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Проверка оснастки инструмента средств измерений на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий Контроль технологического процесса изготовления продукции	12	Лист контроля выполненных производственных работ
	Система контроля качества на производстве	Разработка мероприятий для системы управления качеством изготовления продукции на предприятии	12	Лист контроля выполненных производственных работ
		Зачет	6	Оценка выполненного задания

			Итого	144ч.	
--	--	--	--------------	--------------	--

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

ОП 01 Инженерная графика

ОП 02 Электротехника

ОП 04 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП 02 Материаловедение

ОП 05 Средства и методы измерений

МДК01.01 Порядок проведения оценки качества продукции на каждой стадии производственного процесса

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

- Оценка в журнале освоения профессионального модуля форма 5
- Продукция контроля качества
- Лист контроля выполненных производственных работ

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ:

- Центральные лаборатории предприятий;
- Отделы технического контроля;
- Дефектоскоп;
- Ультразвук
- Контрольно-измерительный инструмент;
- Сверлильные станки марки НС – 112; 2Н135;
- Стенды по освещению и ПРА;
- Паяльный стенд;
- Инструменты, приборы и приспособления применяемые при сборке, обслуживании и ремонте.
- Плакаты, стенды по охране труда и электробезопасности;
- Дидактический материал: инструкционные карты, листы контроля, условные обозначения, чертежи, техпроцессы.

Разработчик:
ГБПОУ КИТ

преподаватель

Л.Е.Боброва