

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ. 03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРО-
ЦЕССОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ**

**29.02.04 КОНСТРУИРОВАНИЕ, МОДЕЛИРОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ
ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

2016 г.

Программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальностям среднего профессионального образования (далее - СПО) 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, укрупненной группы специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности

Организация - разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Подкорытова Л. А., мастер п/о ГБПОУ КПТ

© *Подкорытова Л.А.*

© *ГБПОУ КПТ*

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	6
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	6
9. МАТЕРИАЛЬНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 03 ПОДГОТОВКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

1. ЦЕЛЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ЯВЛЯЕТСЯ: овладение подготовкой и организацией технологических процессов на швейных предприятиях

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачами учебной практики является: формирование практического опыта.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практикой должен:

иметь практический опыт:

- поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
- выбора, обоснования и расчёта секций потока (заготовительной, монтажной, отделочной) по изготовлению швейного изделия.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам						Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
				36	36		72 ч.

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются кабинет М-23 мастерская швейного производства.

5. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен овладеть следующими профессиональными компетенциями:

- выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий;
- составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на выпускаемую модель в соответствии с нормативными документами;
- выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов);
- осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Вид работ	Разделы (этапы) практики	Содержание материала	Количество часов	Формы текущего контроля
2 курс					
3 семестр (36 часов)					
1	Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	1. Технология обработки фартука	1. Проверка деталей кроя. 2. Обработка горловины, пройм, низа изделия	6 ч. 6 ч.	Контроль качества производственного задания
		2. Технология обработки юбки	1. Подготовка юбки к I первой примерке. 2. Подрезка юбки и подкрой мелких деталей. 3. Поузловая обработка юбки. 4. Окончательная отделка юбки	6 ч. 6 ч. 6 ч. 6 ч.	Контроль качества производственного задания
			4 семестр (36 часов)		
2	Выбор, обоснования и расчёта секций потока (заготовительной, монтажной, отделочной) по изготовлению швейного изделия	1. Проектирование технологических потоков изготовления одежды	1. Составление технологической последовательности обработки изделий. 2. Определение такта и расчётной мощности потока. 3. Согласование затрат времени на выполнение организационных операций. 4. Составление технологической схемы потока. 5. План размещения рабочих мест на потоке 6. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции	6 ч. 6 ч. 6 ч. 6 ч. 6 ч. 6 ч.	Контроль качества выполнения комплексного задания

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

Для успешного усвоения ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях необходимо изучение дисциплины «Основы материаловедения» общепрофессионального цикла.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

Дневник учебной практики ПМ. 03. Подготовка и организация технологических процессов на швейных предприятиях

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Машины 1022- М класса, 97 класса, 51-А класса, стачечно - обметочная машина МО- 816 DD 4 класса, машина 525 класса, утюг.