

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.05
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ, СЛУЖАЩИХ

«Модельщик по металлическим моделям»

по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных
металлов

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов**, укрупненной группы специальностей 22.00.00 Технологии материалов

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Боброва Л.Е., руководитель УПП, Лукьянчук Н.А., мастер п/о

Рассмотрено на заседании МО преподавателей общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей № 1 от 27.08. 2015

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	9
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	9
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ, СЛУЖАЩИХ

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов изготовления и ремонта моделей средней сложности из стали и других материалов.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Соблюдение техники безопасности во время выполнения работ по рабочей профессии «Модельщик по металлическим моделям»
2. Приобретение навыков выбора исходных материалов для производства моделей.
3. Приобретение навыков обработки металла резанием.
4. Приобретение навыков выполнения слесарных работ при обработке моделей и кокиля.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам								Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		IV курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	
					36ч				

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами базой практики является предприятие ООО «ЗКЛЗ», на котором имеется необходимое оборудование и материалы для освоения рабочей профессии «Модельщик по металлическим моделям».

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен обладать:

Общими компетенциями

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Профессиональными компетенциями

ПК 2.1. Обработать металл резанием.

ПК 2.3. Изготавливать стержневые ящики для холодного и горячего отверждения стержней.

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Вид работ	Разделы (этапы) практики	Содержание материала	Количество часов	Формы текущего контроля
1	Изготовление моделей средней сложности из стали и других металлов с малым числом криволинейных поверхностей.- 36 ч.	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность в учебных мастерских, техника безопасности при выполнении слесарных работ	Учебные и воспитательные задачи учебной практики её связь со специальными дисциплинами, общеобразовательными и общетехническими дисциплинами. Ознакомление с учебными мастерскими, режимом работы в учебных мастерских. Требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах. Причины травматизма, виды травм. Меры предупреждения травматизма. Причины возможных пожаров в учебных мастерских. Обесточивание электросети. Правила поведения обучающихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды правила пользования первичными средствами защиты пожаротушения.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Зачет в форме 4 журнала освоения профессионального модуля

		Плоскостная разметка	Выполнение разметочных работ с помощью контрольно-измерительных инструментов (штангенинструменты). Выполнение разметочных работ при изготовлении моделей, стержневых ящиков и кокилей средней сложности на плите.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Рубка, правка, гибка металла	Выполнение рубки, правки и гибки металла при изготовлении моделей средней сложности из стали и других металлов с малым числом криволинейных поверхностей.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Опиливание прямолинейных и криволинейных поверхностей	Выполнение опилования прямолинейных и криволинейных поверхностей при изготовлении моделей средней сложности из стали и других металлов.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Сверление моделей средней сложности	Выполнение сверления при изготовлении моделей средней сложности из стали и других металлов с малым числом криволинейных поверхностей.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).

		Нарезание резьбы в моделях средней сложности. Зачет	Нарезание наружной и внутренней резьбы в моделях средней сложности.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий). Форма №3 журнала освоения профмодуля
			ИТОГО	36 ч.	

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

ОП.02 Технология металлов

ОП.04 Материаловедение

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП.13 Оборудование литейных цехов

МДК.01.01 Выбор исходных материалов для производства отливок

МДК.01.02 Порядок выполнения расчетов для проведения технологических процессов изготовления отливок

МДК.01.03 Анализ свойств и структуры материалов

МДК.01.04 Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

Аттестационный лист по учебной практике

Журнал освоения профмодулей форма 3

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Для качественного проведения учебной практики необходимо:

Наглядные пособия:

Плакаты по темам, плакаты по технике безопасности, образцы металлов и сплавов, технологическая, конструкторская и нормативная документация, наборы отливок, образцы лопаток, атласы, плакаты различных способов литья, кинопроектор, образцы (сталь марки 45; d15x10 мм), коллекция микрошлифов в деревянном футляре (габариты: 100x200x50 мм), альбом микроструктур (формат А4), модели выплавляемых деталей.

Оборудование, инструмент:

Настольно-сверлильные станки, заточной станок, верстаки, наборы контрольно-измерительного и слесарного инструмента, плашки и метчики, металл, СОЖ.

Расходный материал:

Металлические пластины.

Разработчик:

Руководитель УПП
Мастер п/о

Боброва Л.Е.
Лукьянчук Н.А.