

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02

**КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И
ЭФФЕКТИВНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ**

по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных
металлов

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов**, укрупненной группы специальностей 22.00.00 Технологии материалов

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:
Боброва Л.Е., руководитель УПП

Рассмотрено на заседании МО преподавателей общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей № 1 от 27.08. 2015

©Боброва Л.Е.

© ГБПОУ КПТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	10
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	10
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 КОНТРОЛЬ ЗА СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ЭФФЕКТИВНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов **выполнения** контроля за соблюдением технологической дисциплины и технологическим процессом в литейном производстве черных и цветных материалов.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. Соблюдение техники безопасности во время выполнения контроля в литейном производстве.
2. Приобретение навыков осуществления входного контроля исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом.
3. Приобретение навыков осуществления контроля за работой приборов и оборудования.
4. Приобретение навыков анализа причины образования дефектов и разработка мероприятия по их устранению и исправлению в отливках

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам								Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		IV курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	25 нед	
						36		36	

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами базой практики является предприятие ООО «ЗКЛЗ», на котором имеется необходимое цеха, центральные лаборатории, оборудование и оснастка для освоения профессионального модуля ПМ 02..

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен обладать:

Общими компетенциями

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности

Профессиональными компетенциями

ПК 2.1. Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).

ПК 2.2. Осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники).

ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники).

ПК 2.4. Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.

ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.

ПК 2.6. Участвовать в разработке требований повышения качества выпускаемых отливок и созданию условий по их реализации.

.

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№ п/п	Вид работ	Разделы (этапы) практики	Содержание материала	Количество часов	Формы текущего контроля
1	Входной контроль в литейном производстве черных и цветных металлов	Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность на производстве, техника безопасности при выполнении литейных работ.	Учебные и воспитательные задачи учебной практики её связь со специальными дисциплинами, общеобразовательными и общетехническими дисциплинами. Ознакомление с лабораториями предприятия, режимом работы. Требования безопасности труда на рабочих местах. Причины травматизма, виды травм. Меры предупреждения травматизма. Причины возможных пожаров на производстве. Обесточивание электросети. Правила поведения обучающихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды правила пользования первичными средствами защиты пожаротушения.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Зачет в форме 4 журнала освоения профессионального модуля

		Контроль сопроводительной документации.	Проверка наличия сопроводительной документации на продукцию, удостоверяющей качество и комплектность продукции.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Входной контроль соответствия качества и комплектности продукции требованиям конструкторской и нормативно-технологической документации	Входной контроль сырья, с целью выявления не соответствующей норме, установленной требованиям (требованиям конструкторской и НТД, договоров на поставку и протоколов) с использованием микропроцессорной техники	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Анализ причины возникновения дефектов в поставляемой продукции в процессе ее использования в производстве	Анализ дефектов в поставляемой продукции, информирование заинтересованные подразделения о качестве поставляемых материалов, сырья (шихтовых и формовочных материалов) участие в разработке НТД предприятия на входной контроль.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).

		Сплошной контроль при выполнении технологического процесса в литейном производстве.	Сплошной контроль с целью выявления дефектных единиц продукции и принятия решения о пригодности продукции к запуску в производство.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий).
		Выборочный и непрерывный контроль при выполнении технологического процесса в литейном производстве.	Выборочный контроль из контролируемой партии продукции в соответствии с планом выборочного контроля извлекаются случайным образом выборки (пробы), по результатам контроля которых принимают решение о всей контролируемой партии продукции.	6	Контроль за соблюдением техники безопасности при проведении работ. Наблюдение, внешний осмотр. Оценка выполненного производственного задания. Оценка качества (внешним осмотром, по шаблонам, по образцам изделий). Форма №3 журнала освоения профмодуля
			ИТОГО	36 ч.	

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

ОП.02 Технология металлов

ОП.04 Материаловедение

ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП.13 Оборудование литейных цехов

МДК.02.01 Основы входного контроля

МДК.02.02 Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных материалов

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

Аттестационный лист по учебной практике

Дневник учебно-производственной практики

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Для качественного проведения учебной практики необходимо:

Наглядные пособия:

Плакаты по темам, плакаты по технике безопасности, образцы металлов и сплавов, технологическая, конструкторская и нормативная документация, наборы отливок, модели выплавляемых деталей.

Оборудование, инструмент:

Лабораторное оборудование для анализа отливок, приборы и оборудование, дефектоскопы и микроскопы.

Расходный материал:

Отливки, образцы литья.

Разработчик:

Руководитель УПП

Боброва Л.Е.