

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

ПРОГРАММА ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, укрупненной группы профессий и специальностей **22.00.00 Технологии материалов**.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Белобородов А.А., мастер п/о ГБПОУ КПТ

Рассмотрено на заседании МО преподавателей общепрофессиональных дисциплин и мастеров п/о, протокол № 8 от 23.04.2014г.

© Белобородов А.А.
© ГБПОУ КПТ

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	8
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	8
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа преддипломной практики (далее - программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- производственно-технологическая деятельность;
- проектно-конструкторская деятельность.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Область профессиональной деятельности выпускников: производственно-технологическая с использованием основных технологических процессов машиностроения и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

5.2.2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

5.2.3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

5.2.4. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Вид практики –преддипломная.

1.2. Цели и задачи практики

В результате прохождения преддипломной практики студенты должны показать:

- организовать рабочее место сварщика;
- выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
- использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
- устанавливать режимы сварки;
- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;

- читать рабочие чертежи сварных конструкций;
- знать:
- виды сварочных участков;
- виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации;
- источники питания;
- оборудование сварочных постов;
- технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;
- основы технологии сварки и производства сварных конструкций;
- методику расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки;
- основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
- технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
- технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды

1.3. Количество часов по видам практик:

преддипломная - 144 часа.

Производственная преддипломная практика проводится в специально выделенный период (концентрированно).

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1. Содержание преддипломной практики (по профилю специальности)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1.1	Вводный инструктаж по технике безопасности и противопожарным мероприятиям на предприятии. Ознакомление с правилами трудового распорядка и организационной структурой службы ЗСК.	12	
Тема 1.2	Общая структура предприятия, взаимосвязь основных и вспомогательных цехов.	12	
Тема 1.3	ЗСК и организация сварочного производства. Изучение работы отделов и служб предприятия. Сбор материалов для дипломного проектирования.	12	
Тема 1.4	Описание и назначение сварочной конструкции. Характеристика основного металла.	12	
Тема 1.5	Описание технических условий на изготовление сварной конструкции. Выбор и обоснование метода сборки и сварки. Выбор сварочных материалов.	12	
Тема 1.6	Описание выбора и расчет режимов сварки. Выбор сварочного оборудования, технологической оснастки, инструмента.	12	
Тема 1.7	Описание сборочно-сварочного приспособления. Технологический процесс изготовления конструкции. Контроль качества готовой продукции.	12	
Тема 1.8	Определение потребного количества оборудования. Определение количества работающих по категориям. Расчет стоимости основных фондов.	12	
Тема 1.9	Калькуляция себестоимости сварочных работ. Техничко-экономические показатели участка и расчет эффективности проекта.	12	
Тема 1.10	Описание техники безопасности, противопожарные мероприятия. Факторы, определяющие условия работы персонала.	6	
Тема 1.11	Черчение чертежей на сварную конструкцию.	12	
Тема 1.12	Оформление отчёта по преддипломной практике .	12	
Тема 1.13	Защита отчётов	6	
Всего		144	

3. Условия реализации программы практики

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает наличие оборудования учебного кабинета и рабочих мест кабинета: мультимедиа.

Базами производственной практики (по профилю специальности) являются следующие организации: АО НПО «Курганприбор», ОАО «Курганмашзавод», ОА «Корвет», АО «Курганхиммаш», ЗАО «Курганстальмост» на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организацией, куда направляются студенты.

Промежуточная аттестация по преддипломной практике осуществляется в виде зачета.

3.2. Кадровое обеспечение практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: инженерно-педагогический состав: высшее образование, соответствующего профилю профессиональных модулей; опыт деятельности на предприятиях является обязательным; прохождение стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Задание на преддипломную практику

Утверждаю
Зам. директора по учебной работе
_____ О.Е.Демешкина

Введение

1 Общая часть

- 1.1 Назначение конструкции.
- 1.2 Характеристика основного металла.

2 Технологическая часть

- 2.1 Технические условия на изготовление сварной конструкции.
- 2.2 Выбор и обоснование метода сборки и сварки.
- 2.3 Выбор сварочных материалов.
- 2.4 Выбор и расчет режимов сварки.
- 2.5 Выбор сварочного оборудования, технологической оснастки, инструмента.
- 2.6 Описание сборочно-сварочного приспособления.
- 2.7 Технологический процесс изготовления конструкции.
- 2.8 Контроль качества готовой продукции.

3 Организационно-экономическая часть

- 4.1 Определение потребного количества оборудования.
- 4.2 Определение количества работающих по категориям.
- 4.3 Расчет стоимости основных фондов.
- 4.4 Калькуляция себестоимости сварочных работ.
- 4.5 Техничко-экономические показатели участка и расчет эффективности проекта.

4 Мероприятия по охране труда и технике безопасности

- 4.1 Техника безопасности, противопожарные мероприятия.
- 4.2 Факторы, определяющие условия работы персонала.

Заключение

Пояснительная записка должна быть отпечатана на компьютере на листах формата А4, в объеме 50...70 листов.

Б. Комплект технологической документации (по согласованию с руководителем дипломного проекта)

1. Операционная карта.
2. Маршрутная карта.
3. Карта эскизов

В. Графическая часть 3-5 листов формат А1

1. Сборочный чертеж сварной конструкции (1 лист формат А1).
2. Чертеж (эскиз, рисунок) приспособления (применяемого оборудования). (1-2 листа формат А1, А2 или А3).
3. План-схема сборочно-сварного цеха (участка) (1 лист формат А1, А2).
4. Схема технико-экономических показателей (1 лист формат А1, А2 или А3).