

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.05
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ
ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ "ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ЧПУ"**

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **15.02.08 Технология машиностроения**, укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Курганский промышленный техникум»

Разработчик:

Гойман А.А., преподаватель ГБПОУ СПО «Курганский промышленный техникум»
Боброва Л.Е., руководитель УПП

Рассмотрено на заседании МО преподавателей общепрофессиональных дисциплин и мастеров п/о, протокол № 8 от 23.04.2014г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ	4
4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ	4
5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ	8
8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ	8
9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	8

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.05

Выполнение работ по рабочей профессии "Оператор станков с ЧПУ"

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целями производственной практики являются закрепление теоретических знаний, полученных при изучении ПМ.05 и приобретение практических навыков при выполнении работ по профессии «Оператор станков с ЧПУ».

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной практики являются:

1. Соблюдение техники безопасности во время работы на станках с ЧПУ.
2. Приобретение навыков составления управляющих программ, отработка и корректировка программы для станков с ЧПУ.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
				144ч		

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами базами практики являются учебные мастерские техникума «Центр моделирования и производства», в котором имеется токарный и фрезерный станок с ЧПУ, рабочие цеха заводов, промышленных предприятий, комбинатов, обеспеченные станками с числовым программным управлением или манипуляторами с ПУ.

На рабочих местах обучающиеся знакомятся с техникой безопасности и охраной труда при работе на станках с ЧПУ.

При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Профессиональные компетенции

Выполнение работ по рабочей профессии "Оператор станков с ЧПУ"

Общими компетенциями:

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

<i>№ n/n</i>	<i>Вид работ</i>	<i>Разделы (этапы) практики</i>	<i>Содержание материала</i>	<i>Количество часов</i>	<i>Формы текущего контроля</i>
1	Выполнение работ по рабочей профессии "Оператор станков и манипуляторов с программным управлением"	Вводное занятие. Требования безопасности труда.	Вводное занятие. Требования безопасности труда при работе на станках с ЧПУ и манипуляторов с ПУ.	6	Зачет
		Подбор режущего и измерительного инструмента для обработки детали на станках с ЧПУ и манипуляторов с ПУ	Подбор режущего и измерительного инструмента для обработки детали на токарных станках с ЧПУ и манипуляторов с ПУ	18	
		Установка инструмента на станок с ЧПУ	Овладение навыками снятия и установки основного и вспомогательного инструмента. Коррекция вылетов инструмента и привязка к нулю детали.	18	Наблюдение выполняемой операции
		Работа с управляющей программой обработки детали на токарных станках с ЧПУ	Создание управляющей программы, 3D моделирование, обработка, отладка программы, коррекция инструмента для получения заданных размеров.	18	Наблюдение выполняемой операции
		Работа на токарном станке с ЧПУ.	Изготовление деталей, закрепление навыков самостоятельной работы и принятие решений при возникновении проблем в процессе обработки.	18	Наблюдение выполняемой операции Оценка выполненного производственного задания
		Освоение фрезерного станка.	Особенности работы фрезерного станка. Подбор основного, вспомогательного и измерительного инструмента. Установка инструмента, измерение и задание его вылетов, привязка к нулю детали.	18	Наблюдение выполняемой операции Оценка выполненного производственного задания

	Работа с управляющей программой обработки детали на фрезерных станках с ЧПУ	Создание управляющей программы, 3D моделирование, пробный прогон, отладка программы, коррекция инструмента для получения заданных размеров.	18	Наблюдение выполняемой операции
	Работа на фрезерном станке с ЧПУ.	Изготовление деталей, закрепление навыков самостоятельной работы и принятие решений при возникновении проблем в процессе обработки.	18	Наблюдение выполняемой операции Оценка выполненного производственного задания
	Выполнение токарных и фрезерных работ на станках с ЧПУ	Изготовление деталей на токарных и фрезерных станках с ЧПУ. Закрепление навыков.	12	Наблюдение выполняемой операции Оценка выполненного производственного задания
		Всего	144ч	

7. ТЕМЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА, СВЯЗАННЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ ПРАКТИКИ

ОП 14 Технологическое оборудование

ОП 13 Оборудование машиностроительного производства

ОП 03 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП 06 Материаловедение

8. ФОРМЫ ОТЧЁТНОСТИ ПО КАЖДОМУ ВИДУ РАБОТ

- Оценка в журнале освоения профессиональных модулей формы №3
- Аттестационный лист по производственной практике
- Дневник учебной и производственной практики

9. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Центр моделирования и производства в учебно-производственных мастерских техникума оснащен:

- токарным и фрезерным станком с ЧПУ;
- оборудованием с числовым программным управлением;
- контрольно-измерительными приборами;
- инструменты, приборы и приспособления применяемые при выполнении наладки станков с ЧПУ ;
- техническая документация на приборы и оборудования.