

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 18 ТЕХНОЛОГИЯ ОТРАСЛИ

по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг
(по отраслям)

2017

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

Организация-разработчик: ГБПОУ «Курганский промышленный техникум»

Разработчик: Верхорубова Т.Г., преподаватель ГБПОУ «Курганский промышленный техникум»

Рассмотрено на заседании МО преподавателей дисциплин общеобразовательного цикла протокол № 3 от 23.11.2017

© ГБПОУ КПТ
© Верхорубова Т.Г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 18 ТЕХНОЛОГИЯ ОТРАСЛИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: профессиональный цикл как общепрофессиональная дисциплина.

Учебная дисциплина имеет практическую направленность и имеет межпредметные связи с общепрофессиональными дисциплинами ОП.01 Инженерная графика, ОП. 02 Материаловедение, ОП.04 Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия, ОП. 05 Средства и методы измерения, ОП.06 Техническая механика, ОП.07 Электротехника, ОП. 09 Менеджмент качества, ОП. 10 Информационные технологии в профессиональной деятельности

1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК	Умения	Знания
	проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли; проектировать участки механических цехов; нормировать операции технологического процесса;	принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	54
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	46
в том числе:	
практические занятия	20
Консультации	2
Промежуточная аттестация	6

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

ОП. 18 ТЕХНОЛОГИЯ ОТРАСЛИ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся	Объем в часах	Осваиваемые элементы компетенций
1	2	3	4
Раздел 1. Основные понятия. Характеристика сырья и готовой продукции отрасли		4	
Тема 1.1. Характеристика продукции отрасли	Содержание учебного материала	2	ОК 01-11, ПК 1.1.-1.3. ПК 2.1-2.4. ПК 3.1.-3.4.
	1. Ассортимент, основные виды продукции отрасли Определение готовой продукции, основные понятия о ее получении и структуре. Классификация и основные характеристики продукции.		
	В том числе, практических занятий и лабораторных работ	-	
	Самостоятельная работа обучающихся примерная тематика Влияние свойств исходного сырья на внешний вид и свойства продукции	-	
Тема 1.2. Характеристика основного и дополнительного сырья	Содержание учебного материала	2	ОК 01-11, ПК 1.1.-1.3. ПК 2.1-2.4. ПК 3.1.-3.4.
	1. Стандартизация и классификация сырья Классификация сырья. Требования к сырью. Показатели, характеризующие сырье, и их влияние на формирование свойств готового продукта. Характеристика свойств сырья и экономическая целесообразность его применения в отрасли.		
	В том числе, практических занятий и лабораторных работ	-	
Раздел 2. Технология производства продукции отрасли. Проектирование предприятий отрасли		25	
Тема 2.1. Технологические процессы подготовки сырья к производству	Содержание учебного материала	2	ОК 01-11, ПК 1.1.-1.3. ПК 2.1-2.4. ПК 3.1.-3.4.
	1. Подготовка сырья к производству Прием, хранение и подготовка сырья к производству. Сущность процессов.		
	В том числе, практических занятий и лабораторных работ	-	
Тема 2.2. Технологические процессы производства готовой продукции отрасли	Содержание учебного материала	3	ОК 01-11, ПК 1.1.-1.3. ПК 2.1-2.4. ПК 3.1.-3.4.
	1. Основные технологии производства Понятие о технологическом процессе. Классификация технологических процессов в зависимости от направления потоков. Типовые технологические процессы изготовления готовой продукции. Условия и принципы производства основных видов продукции отрасли. Контроль за технологическим процессом. Нормирование операций технологического процесса. Влияние организации технологического процесса на ритмичность работы, качество продукции. Назначение и сущность технологических операций.		
	2. Технологические схемы процесса производства готовой продукции		

	В том числе, практических занятий и лабораторных работ	4	
	1. Практическая работа №1 Расчет производительности основного и вспомогательного оборудования производства готовой продукции плоскостям.	4	
Тема 2.3. Основы проектирования предприятий отрасли	Содержание учебного материала	2	ОК 01-11, ПК 1.1.-1.3. ПК 2.1-2.4. ПК 3.1.-3.4.
	1. Стандарты на разработку технологических процессов. Нормативно-технологическая документация и ее разработка, применяемая терминология. Технологическая документация и система технологической подготовки производства		
	2. Проектирование предприятий отрасли Составление технологических схем производства и расчет технологических параметров процессов производства: строительной керамики, строительного стекла, вяжущих материалов и изделий на их основе. Асбестоцементных изделий, бетонов и железобетона.	6	
	3. Методика расчета и подбора технологического оборудования Методика расчета производственной мощности предприятия, расхода сырья и вспомогательных материалов.	4	
	В том числе, практических занятий и лабораторных работ	4	
	1. Практическая работа №2 Проектирование производственных цехов предприятий отрасли.	4	
Раздел 3. Технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин		21	
Тема 3.1 Обработка валов	Содержание учебного материала	5	
	Обработка валов: конструкции и разновидности валов, назначение; технические требования к валам; материал; выбор заготовок для валов; подготовка заготовок к механической обработке; способы установки и закрепления заготовок на токарных станках	1	2
	Практическое занятие 3. Проектирование операции технологического процесса обработки вала	4	3
Тема 3.2 Обработка фланцев, крышек, втулок	Содержание учебного материала	5	
	Обработка фланцев, крышек, втулок: конструктивная особенность и разновидность деталей класса «втулка», «фланец»; материал, виды заготовок; технические требования; выполнение основных операций механической обработки; способы установки заготовок на станке, выбор баз; обработка отверстий втулок и фланцев сверлением, растачиванием, зенкерованием, протягиванием; чистовая обработка отверстий в деталях (шлифованием, хонингованием, притиркой), режущий инструмент, мерительный инструмент	1	2

	Практическое занятие 4.Проектирование операции технологического процесса обработки втулки.	4	3
Тема 3.3 Обработка зубчатых колёс	Содержание учебного материала	3	
	1 Обработка зубчатых колёс: чистовые, отделочные виды обработки; виды зубчатых колёс, их характеристика, технические требования, применение; материал зубчатых колёс; виды заготовок для зубчатых колёс; нормы точности для зубчатых колёс по ГОСТ; технология обработки заготовок до нарезания зубьев; нарезание цилиндрических зубчатых колёс копированием, обкаткой; применяемый инструмент; шевингование; шлифование, обкатка, хонингование, зубозакругление.	1	2
	Практическое занятие 5. Проектирование операции технологического процесса обработки зубчатого колеса.	2	3
Тема 3.4 Обработка шпинделей	Содержание учебного материала	1	
	1 Обработка шпинделей: конструктивные и технологические особенности шпинделей; назначение, материал; технические условия, виды заготовок; типовой технологический процесс обработки шпинделя; обработка глубоких отверстий; балансировка; контроль шпинделей	1	2
Тема 3.5 Обработка корпусных деталей	Содержание учебного материала	7	
	Обработка корпусных деталей: конструкции корпусных деталей; материал, виды заготовок; типовой технологический процесс обработки корпусных деталей; базирование корпусных деталей при обработке; обработка плоских поверхностей корпусных деталей, обработка отверстий сверлением, зенкерованием, развёртыванием, расточка	1	2
	Практическое занятие 6. Проектирование операции технологического процесса обработки корпусных деталей	2	3
	Современные и перспективные типовые технологические процессы. Перспективные типовые технологические процессы. Технический прогресс промышленности материалов.	1	
	Виды технологического топлива. Защита окружающей среды	1	
	Описать способы получения заготовок для зубчатых колёс.	1	
	Описать методы получения заготовок для корпусных деталей.	1	
	Консультации	2	
	Промежуточная аттестация в форме экзамена	6	
	Всего	54	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия лаборатории «Логистика»

Оборудование учебной лаборатории:

- посадочные места обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Оборудование машиностроительного производства»

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиапроектор

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Гаджинский А. М. Логистика: Учебник для высших и средних специальных учебных заведений.— М.: Информационно-внедренческий центр "Маркетинг", 2014. — 472 с.
2. Логистика: учеб. пособие /Аникин Б.А. [и др.]; под ред. Аникина Б.А., Родкиной Т.А. – ТК Велби, изд-во Проспект2014. – 408 с.

Дополнительные источники:

1. Основы логистики: Учебник для вузов /Под ред. В. Щербакова. СПб.: Питер, 2014.- 432 с.
2. Сергеев В.И., Григорьев М.Н., Уваров С.А. Логистика: информационные системы и технологии: Учебно.- практическое. пособие.- М.: Альфа-Пресс, 2014.- 607 с.

Интернет-источники

1. www.alogistica.ru
2. www.lobanov-logist.ru
3. www.loginfo.ru
4. www.logistics.ru
5. www.loglink.ru
6. www.logist.ru
7. www.logistpro.ru
8. www.economy.samregion.ru

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения: - применять логистические цепи и схемы, обеспечивающие рациональную организацию материальных потоков, управлять логистическими процессами организации	Практические занятия, домашние работы, выполнение исследовательской работы
Знания - цели, задачи функции, методы логистики; - логистические цепи и схемы, современные складские технологии, - логистические процессы; - контроль и управление в логистике; - закупочную и коммерческую логистику	<i>Текущий контроль:</i> домашняя работа, практические занятия, выполнение индивидуальных заданий, тестирование