

111/2-3

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"
В.Д. Сапрыгин
2015г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация базовой подготовки:	техник
Форма обучения:	заочная
Срок подготовки по специальности на базе среднего общего образования -	3г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (22.07.2014 г. рег. № 33204);
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 г. № 12-696);
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Постановления от 29 декабря 2010 г. N 189 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки при заочной форме обучения на базе среднего общего образования - 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 160 часов в год, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 4482 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 2988 часов, самостоятельная работа обучающихся – 1494 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя три раздела:

- Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 428 часа;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 112 часов;

– Профессиональный учебный цикл – 2448 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 66,58 %.

Знания и умения обучающихся углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение четырех профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ. 01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»,
- ПМ. 02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»;
- ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля».

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочей профессии 19149 Токарь.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 220 часов;
- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 279 часов: ОП.15 «Машиностроительное производство» в объеме 63 часа; ОП.16 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 63 часа; ОП.17 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 54 часа; ОП.18 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.19 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.
- увеличение часов профессионального цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 401 час с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Текущий контроль знаний проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;

- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 1 неделя, 4 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 2 недели, 8 семестр – 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			количество контрольных работ	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Учебная и производственная практика	I курс		II курс		III курс		IV курс	
						максимальная	самостоятельная работа	нагрузка при очной форме обучения	Обязательная аудиторная нагрузка					1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		всего аудиторных занятий	в т. ч.						17	24	17	24		17	24	17	25				
			лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий														кур.пр.	нед	нед	нед
1	2	3	д3	э	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	Всего часов обучения по учебным циклам ППСЗ	9	13	15	30	4482	1494	2988	640	244	316	80		80	80	80	80	80	80	80	80
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		3	1	4	642	214	428	40	12	28			12	10			10	8		
ОГСЭ.01	Основы философии		6		1	58	10	48	8	8								4	4		
ОГСЭ.02	История		2		1	58	10	48	8	4	4			4	4						
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2		1	194	28	166	14		14			8	6						
ОГСЭ.04	Физическая культура			6	1	332	166	166	10		10							6	4		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		2		2	168	56	112	32	12	20			16	16						
ЕН.01	Математика		2		1	84	28	56	16	8	8			8	8						
ЕН.02	Информатика		2		1	84	28	56	16	4	12			8	8						
П.00	Профессиональный учебный цикл	9	8	14	24	3672	1224	2448	568	220	268	80		52	54	80	80	70	72	80	80
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1	8	10	18	2127	676	1451	354	156	198			42	38	80	80	38	36	20	20
ОП.01	Инженерная графика		2		1	187	80	107	32	4	28			14	18						
ОП.02	Компьютерная графика		4		1	106	50	56	16		16					8	8				
ОП.03	Техническая механика			2	1	131	40	91	24	10	14			12	12						
ОП.04	Материаловедение			2	1	115	30	85	16	10	6			8	8						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4	1	100	30	70	16	8	8					8	8				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			4	1	100	30	70	16	6	10					8	8				

ОП.07	Технологическое оборудование			4	1	147	30	117	36	16	20					18	18				
ОП.08	Технология машиностроения			6	1	270	50	220	42	32	10							22	20		
ОП.09	Технологическая оснастка			4	1	84	30	54	18	8	10					10	8				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6		1	112	40	72	16	6	10							8	8		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		1	84	30	54	16	6	10							8	8		
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		8		1	92	20	72	20	10	10									10	10
ОП.13	Охрана труда		4		1	52	16	36	10	6	4					4	6				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		8		1	88	20	68	8	2	6									4	4
ОП.15	Машиностроительное производство			4	1	93	30	63	14	6	8					6	8				
ОП.16	Оборудование машиностроительного производства			4	1	93	30	63	16	8	8					8	8				
ОП.17	Автоматизация технологических процессов и производств		4		1	94	40	54	18	10	8					10	8				
ОП.18	Современные технологии производства			8	1	100	40	60	12	8	4									6	6
ОП.19	Основы робототехники	1				79	40	39	8		8			8							
ПМ.00	Профессиональные модули	8		4	6	1545	548	997	214	64	70	80		10	16			32	36	60	60
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2		8к	2	516	220	296	70	20	20	30	180							30	40
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				1	282	120	162	40	10	10	20								20	20
МДК.01.02	Система автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении				1	234	100	134	30	10	10	10								10	20
УП.01	Учебная практика	7											36							36	
ПП.01	Производственная практика	8											144							36	108
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	2		8к	1	269	80	189	50	20	10	20	108							30	20

МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения				1	269	80	189	50	20	10	20							30	20	
УП.01	Учебная практика	7											36						36		
ПП.01	Производственная практика	8											72						36	36	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	2		6к	2	392	140	252	68	8	30	30	252					32	36		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей				1	242	90	152	42	2	20	20						24	18		
МДК 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				1	150	50	100	26	6	10	10						8	18		
УП.03	Учебная практика	5											72					72			
ПП.03	Производственная практика	6											180						180		
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	2		2к	1	368	108	260	26	16	10		360	10	16						
МДК.04.01	Оборудование и технологический процесс токарных работ				1	368	108	260	26	16	10			10	16						
УП.04	Учебная практика	2											180	108	72						
ПП.04	Производственная практика	2											180		180						
Всего ³		9	13	15		4482	1494	2988	640	244	316	80	900	188	332	80	80	152	260	224	224
пдп	Преддипломная практика		8										144							144	
Количество часов в неделю													36	36	36	36	36	36	36	36	
									Всего	дисциплин и МДК			80	80	80	80	80	80	80	80	
										учебной практики			108	72	0		72		72		
										производственной практики				180		0		180	72	144	
										экзаменов				3		5		5		2	
										дифф. зачетов				5		3		3		2	
										зачетов			1	2	1	1			2	2	