

120/1-3

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"
В.Д. Сапрыгин
2015г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
22.02.06 Сварочное производство

Квалификация базовой подготовки:	техник
Форма обучения:	заочная
Срок подготовки по специальности на базе среднего общего образования -	3г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **22.02.06 «Сварочное производство»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 г. № 360, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (27.06.2014 г. рег. № 32877);

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 389 от 09 апреля 2015 г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированного Министерством юстиции РФ (08.05.2015 г. рег. № 37216);

- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 г. № 12-696);

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Постановления от 29 декабря 2010 г. N 189 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;

- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки при заочной форме обучения на базе среднего общего образования - 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 160 часов в год, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 4536 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 3024 часов, самостоятельная работа обучающихся – 1512 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя три раздела:

- Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 432 часа;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 216 часов;
- Профессиональный учебный цикл – 2376 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 68,3 %.

Знания и умения обучающихся углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ. 02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий»,
- ПМ. 04 «Организация и планирование сварочного производства».

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочей профессии 19756 Электрогазосварщик.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 245 часов;
- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 213 часов: ОП.12 «Машиностроительное производство» в объеме 40 часов; ОП.13 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 32 часа; ОП.14 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 42 часа; ОП.15 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.16 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.
- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 442 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Текущий контроль знаний проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 1 неделя, 4 семестр – 1 неделя, 5 семестр – 1 неделя, 7 семестр – 1 неделя, 8 семестр – 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

[illegible]

ОП.03	Основы экономики организации		6		1	62	20	42	20	10	10							10	10		
ОП.04	Менеджмент			7	1	60	20	40	8	8										8	
ОП.05	Охрана труда		8		1	56	20	36	10	8	2									4	6
ОП.06	Инженерная графика		2		1	166	60	106	32	4	28			14	18						
ОП.07	Техническая механика			2	1	104	30	74	24	10	14			12	12						
ОП.08	Материаловедение		2		1	95	30	65	16	10	6			8	8						
ОП.09	Электротехника и электроника			4	1	76	20	56	28	18	10					14	14				
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация			4	1	60	20	40	16	10	6					8	8				
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности		8		1	108	40	68	8	6	2									4	4
ОП.12	Машиностроительное производство			4	1	60	20	40	14	6	8					6	8				
ОП.13	Оборудование машиностроительного производства	4			1	42	10	32	12	8	4					6	6				
ОП.14	Автоматизация технологических процессов и производств			4	1	62	20	42	18	10	8					10	8				
ОП.15	Современные технологии производства			8	1	100	40	60	12	8	4									6	6
ОП.16	Основы робототехники	3				59	20	39	8	0	8					8					
ПМ.00	Профессиональные модули	10		5	7	2280	750	1530	320	120	120	80	900	10	16	28	36	70	70	44	46
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	2		5к	2	666	200	466	80	40	40		216			28	36	16			
МДК.01.01	Технология сварочных работ				1	346	100	246	46	26	20					14	16	16			
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций				1	320	100	220	34	14	20					14	20				
УП.01	Учебная практика	4											72			36	36				
ПП.01	Производственная практика	5											144				36	108			
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	2		7к	2	730	250	480	124	24	40	60	72					54	46	24	
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций				1	446	150	296	64	14	20	30						26	26	12	

МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов				1	284	100	184	60	10	20	30						28	20	12	
УП.01	Учебная практика	6											36						36		
ПП.01	Производственная практика	7											36							72	
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	2		8к	1	310	100	210	50	30	20		108						24	10	16
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций				1	310	100	210	50	30	20								24	10	16
УП.03	Учебная практика	7											36							36	
ПП.03	Производственная практика	8											72								72
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	2		8к	1	266	92	174	40	10	10	20	108							10	30
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке				1	266	92	174	40	10	10	20								10	30
УП.04	Учебная практика	7											36							36	
ПП.04	Производственная практика	8											72								36
ПМ.05	Выполнение работ по профессиям 19756 Электрогазосварщик	2		2к	1	308	108	200	26	16	10		396	10	16						
МДК.05.01	Оборудование и технологический процесс сварочных работ				1	308	108	200	26	16	10			10	16						
УП.05	Учебная практика	2											216	72	144						
ПП.05	Производственная практика	2											180	72	108						
Всего ³		14	12	13	29	4536	1512	3024	648	270	298	80	900	224	332	116	152	188	116	188	152
пдп	Преддипломная практика		8										144								144
Количество часов в неделю													36	36	36	36	36	36	36	36	
									Всего	дисциплин и МДК			80	80	80	80	80	80	80	80	
Промежуточная аттестация 5 недель										учебной практики			72	144	36	36	0	36	72	0	
Государственная итоговая аттестация 6 недель										производственной практики			72	108	0	36	108	0	72	108	
										экзаменов				2		4	1		2	4	
										дифф. зачетов				7				1		4	
										зачетов				2	1	2	1	1	4	3	