

20 14-15г. 2 112/1-3
2015-16г. 2 217/1-3

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"
В. Л. Сапрыгин
" 2014г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов

Квалификация базовой подготовки: техник

Форма обучения: заочная

Срок подготовки по специальности на
базе среднего общего образования - 3г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 357, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (29 июля 2014 г. рег. № 33327);
- разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 г. № 12-696);
- приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- постановления от 29 декабря 2010 г. N 189 «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования (письмо от 26 апреля 2011 г. № 306).

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в заочной форме обучения на базе среднего общего образования – 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 160 часов в год, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 4536 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 3024 часа, самостоятельная работа обучающихся – 1512 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя три раздела:

- Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 432 часа;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 128 часов;
- Профессиональный учебный цикл – 2464 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 61,3 %.

Знания и умения обучающихся углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение четырех профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ.03 «Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке».

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочих профессий 13392 Литейщик металлов и сплавов и 13410 Литейщик цветных металлов.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 391 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 289 часов: ОП.13 «Технологическая оснастка» в объеме 54 часа; ОП.14 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» в объеме 54 часа; ОП.15 «Машиностроительное производство» в объеме 40 часов; ОП.16 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 42 часа; ОП.17 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.18 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 220 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику.

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 1 неделя, 4 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 1 неделя, , 8 семестр – 2 недели).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объеме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			количество контрольных работ	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Учебная и производственная	Распределение учебной нагрузки по семестрам							
						максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка						I курс		II курс		III курс		IV курс	
		обязательная аудиторная нагрузка при очной форме обучения	всего аудиторных занятий	в т. ч.				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр	7 семестр	8 семестр					
				лекций, уроков, семинаров													лаб. и практ. занятий	кур.пр.			
																			з	дз	э
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	13	11	16	35	4536	1512	3024	640	276	314	50		80	80	80	80	80	80	80	80
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	1	3	1	4	648	216	432	40	12	28			12	10					8	10
ОГСЭ.01	Основы философии		8		1	58	10	48	8	8	0									4	4
ОГСЭ.02	История		2		1	58	10	48	8	4	4			4	4						
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2		1	198	30	168	14	0	14			8	6						
ОГСЭ.04	Физическая культура	7		8	1	334	166	168	10	0	10									4	6
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		2		2	192	64	128	32	12	20			16	16					0	0
ЕН.01	Математика		2		1	96	32	64	16	8	8			8	8						
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования		2		1	96	32	64	16	4	12			8	8						
П.00	Профессиональный учебный цикл	11	6	15	29	3696	1232	2464	568	252	266	50		52	54	80	80	80	80	72	70
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3	6	11	17	1650	550	1100	352	172	180			42	38	80	80	20	20	42	30
ОП.01	Инженерная графика	1	2		1	167	60	107	32	4	28			14	18						
ОП.02	Технология металлов	3		4	1	131	40	91	32	14	18					16	16				
ОП.03	Электротехника и электроника			4	1	76	20	56	28	18	10					14	14				

	изготовления отливок																				
МДК.01.03	Анализ свойств и структуры материала				1	122	40	82	8	6	2									2	6
МДК.01.04	Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок				1	122	40	82	8	6	2									2	6
МДК.01.05	Расчеты основных технико-экономических показателей производства отливок				1	122	40	82	10	6	4									4	6
МДК.01.06	Оформление конструкторской и технологической документации				1	122	40	82	8	4	4									2	6
УП.01	Учебная практика	7											36							36	
ПП.01	Производственная практика	8											144							36	108
ПМ.02	Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов	2		8к	2	244	80	164	20	12	8		108							12	8
МДК.02.01	Основы входного контроля				1	122	40	82	10	6	4									6	4
МДК.02.02	Основы контроля за выполнением технологического процесса производства черных и цветных металлов				1	122	40	82	10	6	4									6	4
УП.01	Учебная практика	7											36							36	
ПП.01	Производственная практика	8											72							36	36

ПМ.03	Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке	2		6к	3	670	254	416	120	20	50	50	252					60	60		
МДК.03.01	Планирование этапов работ				1	264	100	164	50	10	20	20						25	25		
МДК 03.02	Организация работы исполнителей				1	264	100	164	50	10	20	20						25	25		
МДК 03.03	Проведение анализа травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности				1	142	54	88	20	10	10	10						10	10		
УП.03	Учебная практика	5											72					72			
ПП.03	Производственная практика	6											180						180		
ПМ.04	Выполнение работ по профессиям 13392 Литейщик металлов и сплавов и 13410 Литейщик цветных металлов	2		2к	1	404	108	296	26	16	10		360	10	16						
МДК.04.01	Оборудование и технологический процесс литейного производства				1	404	108	296	26	16	10			10	16						
УП.04	Учебная практика	2											180	108	72						
ПП.04	Производственная практика	2											180		180						
Всего ³		13	11	16	35	4536	1512	3024	640	276	314	50	900	188	332	80	80	152	260	224	224
пдп	Преддипломная практика		8										144								144
Количество часов в неделю														36	36	36	36	36	36	36	36
								Всего	дисциплин и МДК				80	80	80	80	80	80	80	80	
Промежуточная аттестация - 5 недель									учебной практики				108	72	0	0	72		72		
Государственная итоговая аттестация - 6 недель									производственной практики					180		0		180	72	144	
									экзаменов					2		7		2	1	4	
									дифф. зачетов					6						5	
									зачетов				1	2	1		1	3	3	2	