

Утверждаю:
Директор ТБОУ СПО КПТ



В.Д. Сапрыгин
2012г.

2014-15 уч.г.
31/3/2-3 113/2-3.
2015-16 уч.г.
413/2-3

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования
"Курганский промышленный техникум"

по специальности среднего профессионального образования

220417 Автоматические системы управления

по программе базовой подготовки

Квалификация:	техник
Форма обучения:	заочная
Нормативный срок обучения:	3г 10 мес
на базе среднего (полного) общего образования	
Профиль:	технический

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **27.02.04 Автоматические системы управления**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 07.05.2014г. № 448, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (02.06.2014 г. рег. № 32519);

- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);

- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. (в ред. от 25.12.2013) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;

- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по профессии/специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 6048 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 4500 часов, самостоятельная работа обучающихся – 1548 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 828 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

- Общеобразовательный учебный цикл – 1404 часов;

- Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 440 часов;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 148 часов;
- Профессиональный учебный цикл – 2508 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 61,69 %.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Резерв времени, предусмотренный на общеобразовательную подготовку, в объёме 32 часов используется следующим образом:

- введена дисциплина «Введение в специальность» в объеме 32 часа с целью развития профессиональной направленности обучения и формирования готовности к освоению профессиональных компетенций по специальности.

Знания и умения обучающихся углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ОП. 09 «Электрические машины»;
- ОП.20 «Организация и планирование работы структурного подразделения»;
- ПМ.01 «Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления»;
- ПМ.03 «Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления».

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 18494 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 15190 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 936 часов аудиторной учебной нагрузки, 1404 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 98 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 627 часов: ОП.13 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 68 часа; ОП.14 «Технологическое оборудование» в объеме 76 часа; ОП.15 «Устройство программного управления» в объеме 56 часов; ОП.16 «Основы слесарных работ» в объеме 60 часов; ОП.17 «Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 и 3 группы допуска» в объеме 152 часов; ОП.18 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» в объеме 54 часа; ОП.19 «Основы робототехники» в объеме 39 часов; ОП.20 «Организация и планирование работы структурного подразделения» в объеме 122 часа.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 211 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 1 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 2 недели, 4 семестр – 1 неделя, 5 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 1 неделя, 7 семестр – 1 неделя, 8 семестр – 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объеме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			количество контрольных работ	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Учебная и производственная								
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная нагрузка при очной форме обучения	Обязательная аудиторная нагрузка					I курс		II курс		III курс		IV курс	
		всего аудиторных занятий	в т. ч.						1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр		5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр				
			лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий														кур.пр.			
		3	д3	э		7	8	9	10	11	12	13		17	24	17	24	17	25	17	25
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	10	12	17	33	4644	1548	3096	640	272	288	80		80	80	80	80	80	80	80	80
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		3	1	4	660	220	440	40	12	28			12	10			10	8		
ОГСЭ.01	Основы философии		6		1	58	10	48	8	8								4	4		
ОГСЭ.02	История		2		1	58	10	48	8	4	4			4	4						
ОГСЭ.03	Иностранный язык		2		1	200	28	172	14		14			8	6						
ОГСЭ.04	Физическая культура			6	1	344	172	172	10		10							6	4		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		2	1	3	222	74	148	42	14	28			8	8					12	14
ЕН.01	Математика		2		1	84	28	56	16	8	8			8	8						
ЕН.02	Компьютерное моделирование			8	1	78	28	50	14		14									6	8
ЕН.03	Экологические основы природопользования		8		1	60	18	42	12	6	6									6	6
П.00	Профессиональный учебный цикл	10	7	15	26	3762	1254	2508	558	246	232	80		60	62	80	80	70	72	68	66
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	2	7	11	19	1965	686	1279	368	188	160	20		42	52	54	46	34	42	50	48
ОП.01	Инженерная графика		2		1	191	90	101	32	4	26			14	18						
ОП.02	Электротехника			4	1	126	50	76	20	12	8					10	10				

ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация		4		1	114	50	64	16	10	6					8	8				
ОП.04	Техническая механика			2	1	114	40	74	24	10	14			12	12						
ОП.05	Охрана труда		8		1	62	30	32	10	6	4								4	6	
ОП.06	Материаловедение			2	1	88	30	58	16	10	6			8	8						
ОП.07	Экономика отрасли		8		1	88	30	58	16	10	6								8	8	
ОП.08	Электронная техника			6	1	108	40	68	16	10	6							8	8		
ОП.09	Электрические машины			4	1	115	40	75	38	6	12	20				18	20				
ОП.10	Менеджмент		7		1	50	10	40	8	8									8		
ОП.11	Электротехнические измерения		6		1	100	40	60	16	8	8							8	8		
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		8		1	88	20	68	8	8									4	4	
ОП.13	Оборудование машиностроительного производства			4	1	88	20	68	18	8	10					10	8				
ОП.14	Технологическое оборудование			6	1	106	30	76	24	12	12							12	12		
ОП.15	Устройство программного управления			8	1	82	26	56	22	14	8								10	12	
ОП.16	Основы слесарных работ			2	1	100	40	60	22	16	6			8	14						
ОП.17	Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 и 3 группы допуска			6,8	2	182	30	152	40	36	4							6	14	10	
ОП.19	Информационные технологии в профессиональной деятельности	8			1	94	40	54	14		16								6	8	
ОП.20	Основы робототехники	3				69	30	39	8		8					8					
ПМ.00	Профессиональные модули	8		4	7	1797	568	1229	190	58	72	60		18	10	26	34	36	30	18	
ПМ.01	Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления	2		8к	2	465	160	305	66	14	22	30	180					36	30		

МДК.01.01	Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления				1	250	80	170	40	8	12	20					20	20		
МДК.01.02	Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ)				1	215	80	135	26	6	10	10					16	10		
УП.01	Учебная практика	7											72				72			
ПП.01	Производственная практика	8											108					108		
ПМ.02	Эксплуатация электронного оборудования и систем автоматического управления	2		8к	2	501	160	341	36	22	14		108						18	18
МДК.02.01	Технология эксплуатации электронного оборудования и систем автоматического управления				1	253	80	173	20	12	8								10	10
МДК.02.02	Технология эксплуатации электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ				1	248	80	168	16	10	6								8	8
УП.01	Учебная практика	7											36						36	
ПП.01	Производственная практика	8											72							72
ПМ.03	Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления	2		4к	2	501	178	323	60	12	18	30	180			26	34			

МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления				1	295	100	195	40	8	12	20				16	24				
МДК 03.02	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронной части станков с ЧПУ				1	206	78	128	20	4	6	10				10	10				
УП.03	Учебная практика	3											72			72					
ПП.03	Производственная практика	4											108				108				
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	2		2к	1	330	70	260	28	10	18		360	18	10						
МДК.04.01	Приборы, оборудование и технологический процесс ремонтных работ и обслуживание КИПиА				1	330	70	260	28	10	18			18	10						
УП.04	Учебная практика	2											180	108	72						
ПП.04	Производственная практика	2											180		180						
Всего ³		10	12	17	33	4644	1548	3096	640	272	288	80	828	188	332	152	188	152	188	116	152
пдп	Преддипломная практика		8										144								144
Количество часов в неделю														36	36	36	36	36	36	36	36
									Всего	дисциплин и МДК			80	80	80	80	80	80	80	80	
Промежуточная аттестация - 5 недель										учебной практики			108	72	72		72		36		
Государственная итоговая аттестация - 6 недель										производственной практики				180		108		108		72	
										экзаменов				4		4		4		5	
										дифф. зачетов				4		1		2	1	4	
										зачетов				2	2	1			2	3	