

2015-16 уч.г. 11/11.

2014-15 уч.г. 11/11.
2015-16 уч.г. 21/11.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация базовой подготовки:	техник
Форма обучения:	очная
Срок подготовки по специальности на базе основного общего образования -	3г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (22.07.2014 г. рег. № 33204);

- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);

- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. (в ред. от 25.12.2013) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;

- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по профессии/специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5886 часа, из них обязательные аудиторные занятия – 4392 часа, самостоятельная работа обучающихся – 1494 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

- Общеобразовательный учебный цикл – 1404 часов;
- Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 428 часов;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 112 часов;
- Профессиональный учебный цикл – 2448 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 66,58 %.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Резерв времени, предусмотренный на общеобразовательную подготовку, в объеме 32 часов используется следующим образом:

- введена дисциплина «Введение в специальность» в объеме 32 часа с целью развития профессиональной направленности обучения и формирования готовности к освоению профессиональных компетенций по специальности.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ 01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»;
- ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»;
- ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля».

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 19149 Токарь.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 16045 Оператор станков с ЧПУ.

Объем вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 220 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 279 часов: ОП.15 «Машиностроительное производство» в объеме 63 часа; ОП.16 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 63 часа; ОП.17 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 54 часа; ОП.18 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.19 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 401 час с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачет по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачетом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачет оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 6 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 2 недели, 3 семестр- 1 неделя; 4 семестр – 1 неделя, 5 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 1 неделя, 7 семестр – 1 неделя, 8 семестр – 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объеме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Учебная и производственная	Распределение учебной нагрузки по семестрам							
					максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка					I курс		II курс		III курс		IV курс	
							всего аудиторных занятий	в т. ч.				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
		з	дз	э				лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий	кур.пр.									
17	22	16	23	16	23	16	14	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	1	8	4	1404		1404	964	440			612	792						
ОДБ.01	Русский язык			2			70	70				34	36						
ОДБ.02	Литература		2				117	117				51	66						
ОДБ.03	Иностранный язык		2				117		117			51	66						
ОДБ.04	История		2				78	78				34	44						
ОДБ.05	Химия		2				70	60	10			34	36						
ОДБ.06	Биология		2				70	64	6			34	36						
ОДБ.07	Обществознание (включая рыночную экономику и право)		2				78	78				34	44						
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	70				34	36						
ОДБ.09	Физическая культура		2				117	4	113			51	66						
ОДП.01	Математика			2			234	180	54			102	132						
ОДП.02	Физика			2			195	155	40			85	110						
ОДП.03	Информатика			2			156	56	100			68	88						
ОДК.01	Введение в специальность	2					32	32					32						
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	13	11	18	4482	1494	2988	1324	1584	80				468	576	504	648	432	360

[illegible]

ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		84	30	54	14	40								54		
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		6		92	20	72	52	20								72		
ОП.13	Охрана труда		6		52	16	36	26	10								36		
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		88	20	68	20	48						68				
ОП.15	Машиностроительное производство			5	93	30	63	53	10							63			
ОП.16	Оборудование машиностроительного производства			5	93	30	63	53	10							63			
ОП.17	Автоматизация технологических процессов и производств			7	94	40	54	14	40									54	
ОП.18	Современные технологии производства			8	100	40	60	40	20										60
ОП.19	Основы робототехники	3			79	40	39	3	36					39					
ПМ.00	Профессиональные модули	10		5	1545	548	997	325	592	80	900			108	152	113	139	240	245
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2		8к	516	220	296	86	180	30	180							126	170
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				282	120	162	52	90	20								72	90
МДК.01.02	Система автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении				234	100	134	34	90	10								54	80
УП.01	Учебная практика	7									36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									144							36	108

ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	2		8к	269	80	189	47	122	20	108							114	75
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения				269	80	189	47	122	20								114	75
УП.01	Учебная практика	7									36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									72							36	36
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	2		6к	242	90	152	52	70	30	72					73	79		
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей				144	50	94	34	40	20						45	49		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				98	40	58	18	30	10						28	30		
УП.03	Учебная практика	5									36					36			
ПП.03	Производственная практика	6									36						36		
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	2		4к	368	108	260	100	160		360			108	152				
МДК.04.01	Оборудование и технологический процесс токарных работ				368	108	260	100	160					108	152				
УП.04	Учебная практика	4									180			108	72				
ПП.04	Производственная практика	4									180				180				
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	2		6к	150	50	100	40	60		180					40	60		

МДК.05.01	Оборудование и обслуживание станков с программным управлением				150	50	100	40	60							40	60		
УП.05	Учебная практика	6									36					36			
ПП.05	Производственная практика	6									144						144		
Всего ³		14	20	22	4482	1494	2988	1324	1584	80	900	612	792	576	828	576	828	576	504
пдп	Преддипломная практика		8								144								144
Количество часов в неделю												36	36	36	36	36	36	36	36
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год							Всего	дисциплин и МДК				612	792	468	576	504	648	432	360
Промежуточная аттестация - 8 недель								учебной практики						108	72	72		72	
Государственная итоговая аттестация - 6 недель Выпускная квалификационная работа: (дипломный проект)								производственной практики							180		180	72	144
								экзаменов					4	1	4	3	4	1	5
								дифф. зачетов					8	1	3	1	5	1	1
								зачетов					1	2	2	1	3	2	3