2015-16 уч.г. 113/1

2014-15 уч.г. 113/1
2015-16 уч.г 213/1

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ
"Курганский промышленный техникум"
_____ В.Д.Сапрыгин
"____" _____ 2014г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
27.02.04 Автоматические системы управления

Квалификация базовой подготовки:	техник
Форма обучения:	очная
Срок подготовки по специальности на базе основного общего образования -	3г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **27.02.04 Автоматические системы управления**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 07.05.2014г. № 448, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (02.06.2014 г. рег. № 32519);
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);
- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. (в ред. от 25.12.2013) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по профессии/специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 6048 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 4500 часов, самостоятельная работа обучающихся – 1548 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 828 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

–Общеобразовательный учебный цикл – 1404 часов;

–Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 440 часов;

–Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 148 часов;

–Профессиональный учебный цикл – 2508 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 61,69 %.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Резерв времени, предусмотренный на общеобразовательную подготовку, в объёме 32 часов используется следующим образом:

- введена дисциплина «Введение в специальность» в объеме 32 часа с целью развития профессиональной направленности обучения и формирования готовности к освоению профессиональных компетенций по специальности.

Знания и умения обучающихся углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

-ОП. 09 «Электрические машины»;

-ОП.20 «Организация и планирование работы структурного подразделения»;

-ПМ.01 «Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления»;

-ПМ.03 «Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления».

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 18494 Слесарь по контрольно- измерительным приборам и автоматике.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 15190 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 936 часов аудиторной учебной нагрузки, 1404 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 98 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 627 часов: ОП.13 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 68 часа; ОП.14 «Технологическое оборудование» в объеме 76 часа; ОП.15 «Устройство программного управления» в объеме 56 часов; ОП.16 «Основы слесарных работ» в объеме 60 часов; ОП.17 «Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 и 3 группы допуска» в объеме 152 часов; ОП.18 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» в объеме 54 часа; ОП.19 «Основы робототехники» в объеме 39 часов; ОП.20 «Организация и планирование работы структурного подразделения» в объеме 122 часа.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 211 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 1 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 2 недели, 4 семестр – 1 неделя, 5 семестр – 1 неделя, 6 семестр – 1 неделя, 7 семестр – 1 неделя, 8 семестр – 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации[1]			Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Учебная и производственная	Распределение нагрузки по семестрам							
					максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка					I курс		II курс		III курс		IV курс	
							всего аудиторных занятий	в т. ч.				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
								лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий	кур.пр.		17	22	17	24	17	24	17	25
												17	22	17	23	16	23	16	14
		з	дз	э								нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
О.00	**Общеобразовательный учебный цикл**	**1**	**8**	**4**	**1404**		**1404**	**964**	**440**			**612**	**792**						
ОДБ.01	Русский язык			2			70	70				34	36						
ОДБ.02	Литература		2				117	117				51	66						
ОДБ.03	Иностранный язык		2				117		117			51	66						
ОДБ.04	История		2				78	78				34	44						
ОДБ.05	Химия		2				70	60	10			34	36						
ОДБ.06	Биология		2				70	64	6			34	36						
ОДБ.07	Обществознание (включая рыночную экономику и право)		2				78	78				34	44						
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	70				34	36						
ОДБ.09	Физическая культура		2				117	4	113			51	66						
ОДП.01	Математика			2			234	180	54			102	132						
ОДП.02	Физика			2			195	155	40			85	110						
ОДП.03	Информатика			2			156	56	100			68	88						
ОДК.01	Введение в специальность	2					32	32					32						
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	**12**	**12**	**19**	**4644**	**1548**	**3096**	**1452**	**1534**	**110**				**504**	**576**	**504**	**720**	**468**	**324**
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл**		**3**	**1**	**660**	**220**	**440**	**92**	**348**					**74**	**56**	**160**	**80**	**52**	**18**

ОГСЭ.01	Основы философии		5		58	10	48	48								48			
ОГСЭ.02	История		5		58	10	48	40	8							48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык		7		200	28	172	0	172					46	24	36	40	26	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	344	172	172	4	168					28	32	28	40	26	18
ЕН.00	**Математический и общий естественнонаучный учебный цикл**		**2**	**1**	**222**	**74**	**148**	**54**	**94**						**56**		**92**		
ЕН.01	Математика		4		84	28	56	30	26						56				
ЕН.02	Компьютерное моделирование			6	78	28	50	2	48								50		
ЕН.03	Экологические основы природопользования		6		60	18	42	22	20								42		
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	**12**	**7**	**17**	**3762**	**1254**	**2508**	**1306**	**1092**	**110**				**430**	**464**	**344**	**548**	**416**	**306**
ОП.00	***Общепрофессиональные дисциплины***	**2**	**7**	**12**	**2147**	**746**	**1401**	**871**	**480**	**50**				**280**	**354**	**231**	**338**	**76**	**122**
ОП.01	Инженерная графика		4		191	90	101	21	80					35	66				
ОП.02	Электротехника			4	126	50	76	56	20					28	48				
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация		4		114	50	64	48	16					28	36				
ОП.04	Техническая механика			4	114	40	74	54	20					42	32				
ОП.05	Охрана труда		5		62	30	32	22	10							32			
ОП.06	Материаловедение			4	88	30	58	48	10					28	30				
ОП.07	Экономика отрасли		4		88	30	58	44	14					28	30				
ОП.08	Электронная техника			6	108	40	68	48	20								68		
ОП.09	Электрические машины			4	115	40	75	35	20	20				31	44				
ОП.10	Менеджмент		6		50	10	40	30	10								40		
ОП.11	Электротехнические измерения		5		100	40	60	40	20							60			
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		4		88	20	68	20	48						68				
ОП.13	Оборудование машиностроительного производства			6	88	20	68	58	10							28	40		

ОП.14	Технологическое оборудование			6	106	30	76	56	20							36	40		
ОП.15	Устройство программного управления			6	82	26	56	46	10							36	20		
ОП.16	Основы слесарных работ			3	100	40	60	50	10					60					
ОП.17	Эксплуатация и безопасное обслуживание электроустановок 2 и 3 группы допуска			6,7	182	30	152	112	40								76	76	
ОП.18	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6			94	40	54	24	30								54		
ОП.19	Основы робототехники	5			69	30	39	3	36							39			
ОП.20	Организация и планирование работы структурного подразделения			6	182	60	122	56	36	30									122
ПМ.00	***Профессиональные модули***	**10**		**5**	**1615**	**508**	**1107**	**435**	**612**	**60**	**828**			**150**	**110**	**113**	**210**	**340**	**184**
ПМ.01	**Организация работ по монтажу и наладке электронного оборудования и систем автоматического управления**	**2**		**8к**	**395**	**140**	**255**	**45**	**180**	**30**	**180**							**152**	**103**
МДК.01.01	Технология монтажа и наладки электронного оборудования и систем автоматического управления				220	70	150	60	70	20								98	52
МДК.01.02	Технология монтажа и наладки электронного оборудования электронной части станков с числовым программным управлением (ЧПУ)				175	70	105	40	55	10								54	51
УП.01	Учебная практика	7									72							72	
ПП.01	Производственная	8									108								108

	практика																		
ПМ.02	**Эксплуатация электронного оборудования и систем автоматического управления**	**2**		**8к**	**389**	**120**	**269**	**147**	**122**		**108**							**188**	**81**
МДК.02.01	Технология эксплуатации электронного оборудования и систем автоматического управления				201	60	141	79	62									101	40
МДК.02.02	Технология эксплуатации электронного оборудования электронной части станков с ЧПУ				188	60	128	68	60									87	41
УП.01	Учебная практика	7									36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									72								72
ПМ.03	**Организация технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления**	**2**		**6к**	**243**	**70**	**173**	**83**	**60**	**30**	**72**					**73**	**100**		
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронного оборудования и систем автоматического управления				135	40	95	45	30	20						45	50		
МДК 03.02	Теоретические основы технического обслуживания и ремонта электронной части станков с ЧПУ				108	30	78	38	30	10						28	50		
УП.03	Учебная практика	5									36					36			
ПП.03	Производственная практика	6									36						36		

ПМ.04	**Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**	**2**		**4к**	**330**	**70**	**260**	**100**	**160**		**360**			**150**	**110**				
МДК.04.01	Приборы, оборудование и технологический процесс ремонтных работ и обслуживание КИПиА				330	70	260	100	160					150	110				
УП.04	Учебная практика	4									180			108	72				
ПП.04	Производственная практика	4									180				180				
ПМ.05	**Выполнение работ по профессии 15190 Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением**	**2**		**6к**	**258**	**108**	**150**	**60**	**90**		**108**					**40**	**110**		
МДК.05.01	Оборудование и наладка станков и манипуляторов с программным управлением				168	68	100	30	70							30	70		
МДК.05.02	Процессы формообразования и инструмент				90	40	50	30	20							10	40		
УП.05	Учебная практика	5									36					36			
ПП.05	Производственная практика	6									72						72		
Всего[3]		**13**	**20**	**23**	**4644**	**1548**	**3096**	**1452**	**1534**	**110**	**828**	**612**	**792**	**612**	**828**	**576**	**828**	**576**	**504**
ПДП	**Преддипломная практика**		**8**								**144**								**144**
Количество часов в неделю												36	36	36	36	36	36	36	36

Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год	**Всего**	дисциплин и МДК	612	792	504	576	504	720	468	324
Промежуточная аттестация - 7 недель		учебной практики			108	72	72	0	108	
Государственная итоговая аттестация - 6 недель Выпускная квалификационная работа: (дипломный проект)		производственной практики				180		108		180
		экзаменов		4	1	5		8	1	4
		дифф. зачетов		8		5	4	2	1	
		зачетов		1		2	3	3	2	2