2014-15 gr. 2 120/1 2015-16 gr. 2, 220/1

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"

Директор ТБПОУ

(рганский промышенный техникум"

"Курганский премьишленный техникум"

2014г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

22.02.06 Сварочное производство

Квалификация базовой подготовки:

техник

Форма обучения:

очная

Срок подготовки по специальности на

базе основного общего образования -

3г 10 мес

## Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **22.02.06 «Сварочное производство»**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 г. № 360, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (27.06.2014 г. рег. № 32877);
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);
- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»:
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по специальности среднего профессионального образования (Письмо № 306 от 26 апреля 2011 г.).

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5940 часов, из них обязательные аудиторные занятия — 4428 часов, самостоятельная работа обучающихся — 1512 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

- Общеобразовательный учебный цикл 1404 часа;
- Общий гуманитарный и социально-экономический цикл 432 часа;
- Математический и общий естественнонаучный учебный цикл 216 часов;
- Профессиональный учебный цикл 2376 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 68,3 %.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Резерв времени, предусмотренный на общеобразовательную подготовку, в объёме 32 часов используется следующим образом:

- введена дисциплина «Введение в специальность» в объеме 32 часа с целью развития профессиональной направленности обучения и формирования готовности к освоению профессиональных компетенций по специальности.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ. 02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий»,
- ПМ. 04 «Организация и планирование сварочного производства».
- В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессиям» предусмотрено освоение рабочей профессии 19756 Электрогазосварщик и 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

Объём вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 245 часов;
- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 213 часов: ОП.12 «Машиностроительное производство» в объеме 40 часов; ОП.13 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 32 часа; ОП.14 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 42 часа; ОП.15 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.16 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.
- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 442 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль знаний проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 5 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр — 2 недели, 4 семестр — 1 неделя, 5 семестр — 1 неделя, 6 семестр — 1 неделя, 7 семестр — 1 неделя, 8 семестр — 1 неделя).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

					Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по семестрам								
	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям,	Форма промежут.			та	Обязательная аудиторная нагрузка					І курс		ІІ курс		III курс		IV i	сурс			
Индекс		аттестации <sup>1</sup>			максимальная	самостоятельная работа	торных	в т. ч.			Учебная и производственная	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр		
	практическому опыту				аксі	самостоят	всего аудиторных занятий	, ob	IKT.		ан и	17	22	17	24	16	24	16	14		
		3	Д3	Э	W			лекций, уроков, еминаро	б. и пран занятий	кур.пр.	Учебн	17	22	17	23	17	22	16	14		
								лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий			нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед	нед		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
O.00	Общеобразовательный учебный цикл	1	8	4	1404		1404	964	440			612	792								
ОДБ.01	Русский язык			2			70	70				34	36								
ОДБ.02	Литература		2				117	117				51	66								
ОДБ.03	Иностранный язык		2				117		117			51	66								
ОДБ.04	История		2				78	78				34	44								
ОДБ.05	Химия		2				70	60	10			34	36								
ОДБ.06	Биология		2				70	64	6			34	36								
ОДБ.07	Обществознание (включая рыночную экономику и право)		2				78	78				34	44								
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	70				34	36								
ОДБ.09	Физическая культура		2				117	4	113			51	66								
ОДП.01	Математика			2			234	180	54			102	132								
ОДП.02	Физика			2			195	155	40			85	110								
ОДП.03	Информатика			2			156	56	100			68	88								
ОДК.01	Введение в специальность	2					32	32					32								
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	13	12	13	4536	1512	3024	1252	1682	90	900	0	0	468	576	504	684	468	324		

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл		3	1	648	216	432	96	336				61	104	121	66	60	20
ОГСЭ.01	Основы философии		5		58	10	48	48							48			
ОГСЭ.02	История		4		58	10	48	40	8					48				
ОГСЭ.03	Иностранный язык		7		198	30	168	0	168				35	36	31	30	36	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	334	166	168	8	160				26	20	42	36	24	20
EH.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		3		324	108	216	110	106				152	64				
EH.01	Математика		3		96	32	64	38	26				64					
EH.02	Информатика		4		96	32	64	24	40					64				
EH.03	Физика		3		132	44	88	48	40				88					
П.00	Профессиональный учебный цикл	13	6	10	3564	1188	2376	1046	1240	90	900		255	408	383	618	408	304
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3	6	7	1284	438	846	366	480				155	198	157	224	112	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		84	30	54	14	40							54		
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7			90	38	52	26	26								52	
ОП.03	Основы экономики организации		5		62	20	42	22	20						42			
ОП.04	Менеджмент			6	60	20	40	30	10							40		
ОП.05	Охрана труда		5		56	20	36	26	10						36			
ОП.06	Инженерная графика		4		166	60	106	26	80				50	56				
ОП.07	Техническая механика			4	104	30	74	44	30				30	44				
ОП.08	Материаловедение		4		95	30	65	45	20				35	30				
ОП.09	Электротехника и электроника			6	76	20	56	16	40							56		
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация		3		60	20	40	10	30				40					

ОП.11	Безопасность		4		108	40	68	20	48					68				
ОП.11	жизнедеятельности Машиностроительное производство		5		60	20	40	30	10						40			
ОП.13	Оборудование машиностроительного производства	6			42	10	32	12	20							32		
ОП.14	Автоматизация технологических процессов и производств			6	62	20	42	2	40							42		
ОП.15	Современные технологии производства			7	100	40	60	40	20								60	
ОП.16	Основы робототехники	5			59	20	39	3	36						39			
ПМ.00	Профессиональные модули	10		5	2280	750	1530	680	760	90	900		100	210	226	394	296	304
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	2		6к	666	200	466	266	200		216			110	226	130		
МДК.01.01	Технология сварочных работ				346	100	246	146	100					60	96	90		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций				320	100	220	120	100					50	130	40		
УП.01	Учебная практика	5									72				72			
ПП.01	Производственная практика	6									144				36	108		
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	2		8к	730	250	480	220	200	60	72					138	144	198
МДК.02.01	Основы расчёта и проектирования сварных конструкций				446	150	296	166	100	30						86	76	134
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов				284	100	184	54	100	30						52	68	64
УП.01	Учебная практика	7						<u> </u>			36						36	
ПП.01	Производственная практика	8									36							72
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	2		8к	310	100	210	110	100		108					74	86	50
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций				310	100	210	110	100							74	86	50

УП.03	Учебная практика	7		I	ĺ	I		ĺ	ĺ	I	36					Ī		36	
ПП.03	Производственная практика	8									72								72
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	2		8к	266	92	174	44	100	30	108						52	66	56
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке				266	92	174	44	100	30							52	66	56
УП.04	Учебная практика	7									36							36	
ПП.04	Производственная практика	2									72								36
ПМ.05	Выполнение работ по профессиям 19756 Электрогазосварщик и 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	2		4к	308	108	200	40	160		396			100	100				
МДК.05.01	Оборудование и технологический процесс сварочных работ				308	108	200	40	160					100	100				
УП.05	Учебная практика	4									216			72	144				
ПП.05	Производственная практика	4									180			72	108				
Bcero <sup>3</sup>		14	22	15	4536	1512	3024	1252	1682	90	900	612	792	612	828	612	792	576	504
пдп	Преддипломная практика		8								144								144
	Количество часов	в в неделю										36	36	36	36	36	36	36	36
Консуль	ьтации 4 часа на одного обучаю	щегося на	кажді	ый уче	ебный го	ЭД		дис	циплин	и МДК	C	612	792	468	576	504	684	468	324
	Промежуточная аттес		уче	бной пра	актики	I			72	144	72	0	108	0					
Государственная итоговая аттестация 6 недель								производственной практики экзаменов дифф. зачетов						72	108	36	108	0	180
													4		2		4	1	4
													8	3	4	4	1	1	1
		зачетов				_	1		2	2	2	3	2						