

2015-16 уч. г. 159/1

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ

"Курганский промышленный техникум"

В. Д. Сапрыгин

2015г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация базовой подготовки:

электрогазосварщик

Форма обучения:

очная

Срок подготовки по профессии на базе
основного общего образования -

2г 10 мес

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 842, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (20.08.2013 г. рег. № 29669);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 247 от 17 марта 2015 г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированного Министерством юстиции РФ (03.04.2015 г. рег. № 36713);
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);
- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;
- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. (в ред. от 25.12.2013) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;
- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по профессии/специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).
- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

Начало учебного года 1 сентября, окончание - в соответствии с календарным учебным графиком. Продолжительность учебной недели и обязательная аудиторная нагрузка для обучающихся составляет 36 часов в неделю, продолжительность занятий – 45 мин.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 4428 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 4140 часов, самостоятельная работа обучающихся – 288 часов.

Учебная и производственная практика – 1512 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

- Общеобразовательный учебный цикл – 2052 часа;
- Общепрофессиональный учебный цикл – 262 часа;
- Профессиональный учебный цикл – 282 часа;
- Физическая культура – 32 часа.

Практикоориентированность учебного плана составляет 60,7 %.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.9 ФГОС СПО.

Резерв времени, предусмотренный на общеобразовательную подготовку, в объеме 85 часов используется следующим образом:

- введена дисциплина «Основы робототехники» в объеме 41 час с целью развития профессиональной направленности обучения и формирования готовности к освоению профессиональных компетенций по специальности;
- введена дисциплина «Человек на рынке труда» в объеме 34 часа с целью освоения вариативной составляющей по способам поиска работы, трудоустройства, планированию карьеры, адаптации на рабочем месте;
- увеличены часы на предметы общеобразовательной подготовки в объеме 10 часов.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение двух профессиональных модулей.

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Объем вариативной части ППКРС составляет 108 часов аудиторной учебной нагрузки, 162 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов на общепрофессиональные дисциплины;
- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 18 часов: ОП.07 «Инновационные технологии в сварочном производстве» в объеме 18 часов.
- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 32 часов с целью качественного овладения профессиональными компетенциями.

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику.

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами не менее двух календарных дней.

На проведение промежуточной аттестации отводится 3 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 2 недели по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям (2 семестр – 1 неделя, 4 семестр – 2 недели, 6 семестр – 2 недели).

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Учебная и производственная	Распределение учебной нагрузки по семестрам						
					максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка				I курс		II курс		III курс		
							всего аудиторных занятий	в т. ч.			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
		лекций, уроков, семинаров	в т. ч.														
								лаб. и практ. занятий									
З	ДЗ	Э	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	2	8	4	2052		2052	1438	614		527	574	425	451	17	58	
ОДБ.01	Русский язык			4			80	80			17	24	17	22			
ОДБ.02	Литература		4				210	210			51	54	51	54			
ОДБ.03	Иностранный язык		4				171	0	171		51	57	45	18			
ОДБ.04	История		2				140	130	10		68	72					
ОДБ.05	Обществознание		4				140	130	10				68	72			
ОДБ.06	Химия		2				70	60	10		34	36					
ОДБ.07	Биология		4				70	64	6				28	42			
ОДБ.08	Физическая культура		4				171	4	167		51	57	45	18			
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	30	40		34	36					
ОДП.01	Математика			4			342	288	54		85	96	69	92			
ОДП.02	Информатика			4			228	168	60		68	65	51	44			
ОДП.03	Физика			4			285	245	40		68	77	51	89			
ОДК.01	Человек на рынке труда	6					34	14	20						17	17	
ОДК.02	Основы робототехники	6					41	15	26							41	
	Всего часов обучения по учебным циклам ППКРС и раздел "Физическая культура"	12	4	4	864	288	576	195	381	1512	49	110	43	125	163	86	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	4	4		373	111	262	101	161		23	80	16	61	40	42	

ОП.01	Основы инженерной графики		2		55	20	35	15	20		11	24				
ОП.02	Основы автоматизации производства	5			42	10	32	10	22						32	
ОП.03	Основы электротехники		4		54	20	34	24	10				16	18		
ОП.04	Основы материаловедения		2		46	10	36	16	20		12	24				
ОП.05	Допуски и технические измерения		2		45	13	32	10	22			32				
ОП.06	Основы экономики	6			42	10	32	10	22							32
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	4			53	10	43	8	35					43		
ОП.08	Инновационные технологии в сварочном производстве	6			36	18	18	8	10						8	10
П.00	Профессиональный учебный цикл	8		4	427	145	282	94	188	1512	26	30	27	48	107	44
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	2		2к	50	18	32	6	26	144	12	20				
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке				20	8	12	4	8		12					
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку				30	10	20	2	18			20				
УП.01	Учебная практика	2								72	36	36				
ПП.01	Производственная практика	2								72		72				
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	2		5к	262	82	180	67	113	720	14	10	27	48	81	0
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки				54	18	36	10	26		14	10	12			
МДК.02.02	Технология газовой сварки				55	16	39	18	21						39	
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах				49	16	33	5	28					21	12	
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металлов				60	18	42	25	17				15	27		
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций				44	14	30	9	21						30	
УП.02	Учебная практика	5								360		36	144	108	72	
ПП.02	Производственная практика	5								360				108	252	

ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	2		6к	73	33	40	12	28	288					26	14	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление				20	10	10	3	7						10		
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей				20	10	10	3	7						10		
МДК.03.03	Технология газовой наплавки				17	7	10	3	7						6	4	
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления				16	6	10	3	7							10	
УП.03	Учебная практика	6								144					72	72	
ПП.03	Производственная практика	6								144						144	
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	2		6к	42	12	30	9	21	360					0	30	
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов				42	12	30	9	21							30	
УП.04	Учебная практика	6								216						216	
ПП.04	Производственная практика	6								144						144	
ФК.00	Физическая культура				64	32	32	0	32						16	16	0
ФК.00	Физическая культура	4	5		64	32	32	0	32						16	16	
Всего		14	12	8	864	288	576	195	381	1512	612	828	612	792	576	720	
Количество часов в неделю											36	36	36	36	36	36	
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год							Всего	дисциплин и МДК			576	684	468	576	180	144	
Промежуточная аттестация 5 недель								учебной практики			36	72	144	108	144	288	
Государственная итоговая аттестация 3 недели Выпускная квалификационная работа: (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)								производственной практики			0	72	0	108	252	288	
								экзаменов				1		4	1	2	
								дифф.зачетов				6		6			
								зачетов				2		1	3	8	