

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ КУРГАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Курганский промышленный техникум»

УТВЕРЖДАЮ:



В.Д. Сапрыгин

1» сентября 2015 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО
ПРОФЕССИИ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
(базовой подготовки)

15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05 (150709.02)**
Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Разработчики:

Кормилин А.В., руководитель физического воспитания ГБПОУ КПТ

Астафьев В.Г., преподаватель ГБПОУ КПТ

Романова В.С., преподаватель ГБПОУ КПТ

Панкратов В.И., мастер п/о ГБПОУ КПТ

Рыкованова А.А., преподаватель ГБПОУ КПТ

Иванова Н.Н. преподаватель ГБПОУ КПТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Рабочий учебный план
 - 3.3. Календарный учебный график
- 3.4. Программы дисциплин общеобразовательного цикла
 - 3.4.1. ОДБ.01. Русский язык
 - 3.4.2. ОДБ.02. Литература
 - 3.4.3. ОДБ.03. Иностранный язык
 - 3.4.4. ОДБ.04. История
 - 3.4.5. ОДБ.06. Химия
 - 3.4.5. ОДБ.07. Биология
 - 3.4.6. ОДБ.08. Физическая культура
 - 3.4.7. ОДБ.09. Основы безопасности жизнедеятельности
 - 3.4.8. ОДП.01. Математика
 - 3.4.9. ОДП.02. Информатика
 - 3.4.10. ОДП.03 Физика
 - 3.4.11. ОДК.01. Человек на рынке труда
 - 3.4.12. ОДК.02. Основы робототехники
- 3.5. Программы дисциплин общепрофессионального цикла
 - 3.5.1. ОП.01. Основы инженерной графики
 - 3.5.2. ОП.02. Основы автоматизации производства
 - 3.5.3. ОП.03. Основы электротехники
 - 3.5.4. ОП.04. Основы материаловедения
 - 3.5.5. ОП.05. Допуски и технические измерения
 - 3.5.6. ОП.06. Основы экономики
 - 3.5.6. ОП.07. Безопасность жизнедеятельности
- 3.6. Программы профессионального цикла
 - 3.6.1. ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы
 - 3.6.2. МДК.01.01. Подготовка металла к сварке
 - 3.6.3. МДК.01.02. Технологические приемы сборки изделий под сварку
 - 3.6.4. Учебная практика
 - 3.6.5. Производственная практика
 - 3.6.6. ПМ.02. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
 - 3.6.7. МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
 - 3.6.8. МДК.02.02. Технология газовой сварки
 - 3.6.9. МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
 - 3.6.10. МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла
 - 3.6.11. МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций
 - 3.6.12. Учебная практика
 - 3.6.13. Производственная практика

- 3.6.14. ПМ.03. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- 3.6.15. МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
- 3.6.16. МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
- 3.6.17. МДК.03.03. Технология газовой наплавки
- 3.6.18. МДК.3.04. Технология автоматического и механизированного наплавления
- 3.6.19. Учебная практика
- 3.6.20. Производственная практика
- 3.6.21. ПМ.04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.
- 3.6.22. МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов.
- 3.6.23. Учебная практика
- 3.6.24. Производственная практика
- 3.6.24. ФК.00. Физическая культура
- 4. Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС
- 5. Кадровое обеспечение реализации ППКРС
- 6. Оценка результатов освоения ППКРС
- 7. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативную правовую основу разработки ППКРС (далее - программа) составляют:

Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии начального профессионального образования **15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, утвержденный Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. N 732, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (20.08.2013 г. рег. № 29517);

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 389 от 09 апреля 2015 г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», зарегистрированного Министерством юстиции РФ (08.05.2015 г. рег. № 37216);

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 20.10.2010 г. № 12-696);

- Приказа Минобрнауки России № 241 от 20 августа 2008 г. «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;

- Постановления N 189 от 29 декабря 2010 г. (в ред. от 25.12.2013) «Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях»;

- Рекомендаций ГАОУ ДПО ИРОСТ по формированию учебного плана образовательного учреждения среднего профессионального образования по профессии/специальности среднего профессионального образования (Письмо № 182 от 17 февраля 2015 г.).

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Письма Главного управления образования от 02.05.2012 г. №1857/15.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы.
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных

	деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ВПД 3	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
ПК 3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
ПК 3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
ВПД 4	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.
ПК 4.1	Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 4.2	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 4.3	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4	Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификации: Газосварщик

Электрогазосварщик

Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Электросварщик ручной сварки

Газорезчик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования - 10 мес.

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В т.ч. лабораторных и практических занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть циклов ОПОП и раздел «Физическая культура»	13				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		451	306	216	
ОП.01	Основы графики		72	48	38	
ОП.02	Основы автоматизации производства		46	32	22	
ОП.03	Основы электротехники		69	46	32	
ОП.04	Основы материаловедения		60	42	29	
ОП.05	Допуски и технические измерения		48	32	22	
ОП.06	Экономика отрасли и предприятия		46	32	22	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		48	32	22	
ОП.08	Инновационные технологии в сварочном производстве		62	32	29	
П.00	Профессиональный цикл		415	268	188	

ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы		56	38	26	
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке		20	12	8	
МДК.01.02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку		36	26	18	
УП/ПП				УП-138		
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		244	162	113	
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки			38	26	
МДК.02.02	Технология газовой сварки			30	21	
МДК 02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах			40	28	
МДК 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла			24	17	
МДК 02.05	Технология производства сварных конструкций			30	21	
УП/ПП				УП-ПП-144		
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление		73	40	28	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление			10	7	
МДК 03.02	Технология дуговой наплавки деталей			10	7	
МДК 03.03	Технология газовой наплавки			10	7	
МДК 03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления			10	7	
УП/ПП				УП-ПП-36		
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений		42	30	21	
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		42	30	21	
УП/ПП				УП-72 ПП-36		
ФК.00	Физическая культура		64	32	32	

	Вариативная часть циклов ОПОП (определяется образовательным учреждением)	3	162 На ПМ-18 На УД-36	108 На ПМ-20 На УД-88	54	
	Итого по обязательной части ОПОП, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части ОПОП	16	880	576	304	
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)	22	576	792		
ПП.00	Производственная практика		216			
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ИГА. 00	Государственная (итоговая) аттестация	1				
ИГА. 02	Защита выпускной квалификационной работы	1				
ВК.00	Каникулярное время	2				
	Итого:	43				

3.2. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН (приложение 1).

3.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (приложение 2).

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА (приложение 3)

3.4.1. Программа учебной дисциплины «Основы инженерной графики» (ОП.01. Основы инженерной графики)

3.4.2. Программа учебной дисциплины «Основы автоматизации производства» (ОП.02. Основы автоматизации производства)

3.4.3. Программа учебной дисциплины «Основы электротехники» (ОП.03. Основы электротехники)

3.4.4. Программа учебной дисциплины «Основы материаловедения» (ОП.04 «Основы материаловедения»)

3.4.5. Программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения» (ОП.05 «Допуски и технические измерения»)

3.4.6. Программа учебной дисциплины «Технология слесарных работ» (ОП.06. Технология слесарных работ)

3.4.7. Программа учебной дисциплины «Основы экономики» (ОП.07. Основы экономики)

3.4.8. Программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (ОП.07. Безопасность жизнедеятельности)

3.5. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА (приложение 4)

3.5.1. Программа профессионального модуля (ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы)

3.5.2. Программа профессионального модуля (ПМ. 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях)

3.5.3. Программа профессионального модуля (ПМ. 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление)

3.5.4. Программа профессионального модуля (ПМ. 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений)

3.6. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (приложение 5)

- 3.6.1. Программа учебной практики (УП.01 ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы)
- 3.6.2. Программа производственной практики (ПП.01 Подготовительно-сварочные работы)
- 3.6.3. Программа учебной практики (УП.02 ПМ. 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях)
- 3.6.4. Программа производственной практики (ПП.02 ПМ. 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях)
- 3.6.5. Программа учебной практики (УП.03 ПМ. 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление)
- 3.6.6. Программа производственной практики (ПП.03 ПМ. 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление)
- 3.6.7. Программа учебной практики (УП.04 ПМ. 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений)
- 3.6.8. Программа производственной практики (ПП.04 ПМ. 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений)

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Образовательное учреждение, реализующее программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования по профессии начального профессионального образования **15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Имеются учебные кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов. Лаборатории: материаловедения; электро-техники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений. Мастерские: слесарная; сварочная.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Образовательное учреждение обеспечивает обучающихся возможностью оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

5. Кадровое обеспечение реализации ППКРС

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 (150709.02) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимся профессионального цикла имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Мастера производственного обучения проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6. Оценка результатов освоения ППКРС

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программам дисциплин и профессиональных модулей, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения. Обучение по дисциплине завершается промежуточной аттестацией, проводимой за счет времени, отведенного на дисциплину.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций обучающихся. Формы, методы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и итогового контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (ФОС). ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки обучающихся по ППКРС.

Основные показатели результатов подготовки, а также формы и методы контроля освоения общих и профессиональных компетенций приведены в программах дисциплин и модулей.

7. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам НПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 10 июля 1992 г. № 3266-1.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательного учреждения.