

АННОТАЦИИ
РАБОЧИХ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРАКТИК
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ
15.01.05 (150709.02) СВАРЩИК (ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И
ГАЗОСВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ)

Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов подготовки к сварке, сборки и сварки различных видов соединений

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- выполнение техники безопасности при осуществлении подготовительно-сварочных работ;
- приобретение навыков осуществления типовых слесарных операций при подготовке металла к сварке;
- освоение приемов подготовки газовых баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки металла;
- ознакомление со сварочным оборудованием для ручной и дуговой сварки. Настройка оборудования для выполнения сварочных работ;
- освоение приемов сварки стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва;
- приобретение навыков по подготовке металла к сварке, сборке несложных узлов.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
Учебная практика	36	36				72

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются слесарная и сварочная мастерские.

На рабочих местах обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием. При прохождении практики студент обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен обладать

Профессиональными компетенциями

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

Общими компетенциями

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Аннотация рабочей программы производственной практики

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов подготовки к сварке, сборки и сварки различных видов соединений

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

задачи:

- выполнение техники безопасности при осуществлении подготовительно-сварочных работ;
- приобретение навыков осуществления типовых слесарных операций при подготовке металла к сварке;
- освоение приемов подготовки газовых баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки металла;
- ознакомление со сварочным оборудованием для ручной и дуговой сварки. Настройка оборудования для выполнения сварочных работ;
- освоение приемов сварки стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва;
- приобретение навыков по подготовке металла к сварке, сборке несложных узлов.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
		72				

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются слесарная и сварочная мастерские.

На рабочих местах обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием. При прохождении практики студент обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной учебной практики у обучающихся следующие

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Аннотация рабочей программы учебной практики

ПМ. 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов, сварки и резки различных сталей, цветных металлов, и их сплавов, сборки и сварки различных видов соединений.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- выполнение техники безопасности при сварке и резке различных сталей, цветных металлов и сплавов, чугуна;
- выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов и деталей;
- выполнение ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций, трубопроводов из конструкционной и углеродистой стали, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнение полуавтоматической, автоматической и механизированной сварки, узлов, деталей, конструкций, трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- выполнение аргонно-дуговой сварки цветных металлов и их сплавов, кислородную, воздушно-плазменную, плазменно-дуговую и кислородно-флюсовую резку металла прямолинейной и сложной конфигурации.
- чтение чертежи средней сложности и сложных конфигураций.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
		36	144	108	72	

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствие с поставленными задачами, базами практики являются слесарная и сварочная мастерские, тема № 10 изучается на базовом предприятии, в случае отсутствия возможности организации учебного процесса, тема переносится в производственную практику. На рабочих местах обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием. При прохождении практики обучающийся обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен обладать

профессиональными компетенциями

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

общими компетенциями

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Аннотация рабочей программы производственной практики
ПМ. 02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Цель:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов, сварки и резки различных сталей, цветных металлов, и их сплавов, сборки и сварки различных видов соединений

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачи:

- выполнение техники безопасности при сварке и резке различных сталей, цветных металлов и сплавов, чугуна;
- выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов и деталей;
- выполнение ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций, трубопроводов из конструкционной и углеродистой стали, чугуна, цветных металлов и сплавов;
- выполнение полуавтоматической, автоматической и механизированной сварки, узлов, деталей, конструкций, трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- выполнение аргонно-дуговой сварки цветных металлов и их сплавов, кислородную, воздушно-плазменную, плазменно-дуговую и кислородно-флюсовую резку металла прямолинейной и сложной конфигурации;
- чтение чертежей средней сложности и сложных конфигурации.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРАКТИКУ

Производственная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам					Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс	
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	
				108	252	

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются слесарная и сварочная мастерские. На рабочих местах обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием. При прохождении практики обучающийся обязан: - эффективно использовать отведенное для практики время;

- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен обладать

Профессиональными компетенциями:

ПК2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

Общими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Целями учебной практики являются: закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов сварки различных видов соединений, наплавки дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачами учебной практики являются:

1. Выполнение техники безопасности при осуществлении наплавки деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
2. Приобретению навыков осуществления наплавки дефектов деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.
3. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
4. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
5. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
6. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
7. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам						Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	23 нед	
					78	84	

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются слесарная и сварочная мастерские, предприятия.

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным

оборудованием. При прохождении практики студент обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной учебной практики у обучающихся следующие **профессиональные компетенции:**

ПК 3.1 Наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами;

ПК 3.2 Наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;

ПК 3.3 Наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;

ПК 3.4 Наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

ПК 3.5 Выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;

ПК 3.6 Выполнение наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;

общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

**Аннотация рабочей программы производственной практики
ПМ 03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов,
конструкций и отливок под механическую обработку и пробное
давление**

1. Цели производственной практики

Целями производственной практики являются: закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов сварки различных видов соединений, наплавки дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной практики являются:

1. Выполнение техники безопасности при осуществлении наплавки деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
2. Приобретение навыков осуществления наплавки дефектов деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.
3. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
4. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
5. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
6. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
7. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

**3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО
НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ**

Производствен ная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам						Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	23 нед	
						144	144

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются, предприятия.

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием. При прохождении практики студент обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной производственной практики у обучающихся следующие

профессиональные компетенции:

ПК 3.1 Наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами;

ПК 3.2 Наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;

ПК 3.3 Наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;

ПК 3.4 Наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;

ПК 3.5 Выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;

ПК 3.6 Выполнение наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;

общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Аннотация рабочей программы учебной практики
ПМ.04 Дефекты сварных швов и контроль качества сварных соединений

1. ЦЕЛИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Целями учебной практики являются: закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов сварки различных видов соединений, дефектации сварных швов и контроль качества сварных соединений.

2. ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Задачами учебной практики являются:

1. Выполнение техники безопасности при выполнении зачистки швов после сварки.
2. Приобретение навыков в определении причин дефектов сварных швов и соединений.
3. Приобретение навыков по предупреждению и устранению различных видов дефектов в сварных швах.
4. Иметь практический опыт горячей правки сложных конструкций.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам						Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	23 нед	
						216	
					216	216	

4. БАЗЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются предприятия.

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием, оборудование для проверки и контроля качества сварных швов и сварных соединений. При прохождении практики студент

обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ, предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной учебной практики обучающихся следующие

профессиональные компетенции:

- ПК 4.1 Зачищать швы после сварки;
- ПК 4.2 Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
- ПК 4.3 Выявлять дефекты сварных и устранять их;
- ПК 4.4 Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;
- ПК 4.5 Выполнять горячую правку сварных конструкций

общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Аннотация рабочей программы производственной практики
ПМ.04 Дефекты сварных швов и контроль качества сварных соединений

1. ЦЕЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целями учебной практики являются: закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и освоение приемов сварки различных видов соединений, дефектации сварных швов и контроль качества сварных соединений.

2. ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной практики являются:

1. Выполнение техники безопасности при выполнении зачистки швов после сварки.
2. Приобретение навыков в определении причин дефектов сварных швов и соединений.
3. Приобретение навыков по предупреждению и устранению различных видов дефектов в сварных швах.
4. Иметь практический опыт горячей правки сложных конструкций.

3. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БЮДЖЕТА ВРЕМЕНИ, ОТВОДИМОГО НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ

Учебная практика	Распределение учебной нагрузки по семестрам						Общее количество часов
	I курс		II курс		III курс		
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
	17 нед	24 нед	17 нед	24 нед	17 нед	23 нед	
						216	216

4. БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ОБУЧАЮЩИХСЯ

В соответствии с поставленными задачами, базами практики являются предприятия.

Имея рабочие места обучающиеся знакомятся со слесарным и сварочным оборудованием, оборудование для проверки и контроля качества сварных швов и сварных соединений. При прохождении практики студент обязан:

- эффективно использовать отведенное для практики время;
- полностью и качественно выполнять все виды работ,

предусмотренные программой практики и индивидуальным заданием;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности;

- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.

5. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения данной производственной практики у обучающихся формируются следующие

профессиональные компетенции:

ПК 4.1 Зачищать швы после сварки;

ПК 4.2 Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;

ПК 4.3 Выявлять дефекты сварных и устранять их;

ПК 4.4 Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;

ПК 4.5 Выполнять горячую правку сварных конструкций.

общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).